

Technický list

StoPox WL 113

EP vodou ředitelný lak, elektricky vodivý, se sníženým obsahem emisí



Charakteristika

Použití

- interiér
- na podlahových plochách
- na minerální podklady jako beton a cementová mazanina
- na potěry se síranem vápenatým a hořečnatým
- na staré a nové vodivé epoxidové povrchové úpravy
- jako elektricky vodivý uzavírací nátěr pro střední namáhání

Vlastnosti

- velmi dobrá přilnavost k podkladu
- elektricky vodivé (ČSN EN 61340-4-1, EN 61340-4-5, EN 61340-5-1)
- vodivost nezávisle na relativní vlhkosti
- bez emisí VOC
- mírně strukturovaný povrch

Vzhled

- lesklý

Zvláštnosti/upozornění

- výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	3.000 - 4.600 mPa.s	neředěná směs
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,34 - 1,43 g/cm ³	
Odolnost proti oděru podle Taberova přístroje	EN ISO 5470-1	< 70 mg	CS 10/1000U/1000g
Třída paropropustnosti	EN ISO 7783	třída II (střední)	klasifikace podle DIN EN 1504-2

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Technický list

StoPox WL 113

Podklad

Požadavky

Požadavky na betonový podklad:
Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek.
Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.

Suchý podle definice směrnice pro opravy 2001-10, avšak v závislosti na kvalitě betonu.

Obsah vlhkosti smí činit max. 4 CM procenta u kvality betonu do C30/37 a max. 3 CM procenta u betonu C35/45 při měření přístrojem CM.

Teplota podkladu vyšší než +10 °C a 3 K nad rosným bodem.

Pevnost v odtrhu v prostředí 1,5 N/mm²

Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²

Příprava

Příprava podkladu:
Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály nebo broušení diamantem.

Zpracování

Teplota při zpracování

nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C
nejnižší teplota při zpracování: +10 °C
přípustná relativní vlhkost vzduchu: min. 85 %

Doba zpracování

při +10°C: cca 180 minut
při +20°C: cca 90 minut
při +30°C: cca 60 minut

Mísicí poměr

složka A : složka B = 100,0 : 20,0 hmotnostních dílů

Příprava materiálu

Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů.
Zamíchejte složku A, poté beze zbytku přidejte složku B.
Důkladně rozmíchejte pomalu běžícím míchadlem (maximálně 300 ot/min.), až vznikne homogenní hmota bez šmouh. Je bezpodmínečně nutné směs důkladně rozmíchat i na stranách a u dna, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozložilo i ve svislém směru.
Doba míchání min. 3 minuty.
Po rozmíchání přelijte materiál do čisté nádoby a ještě jednou důkladně promíchejte.
Nezpracovávejte z dodávaného obalu!

Technický list

StoPox WL 113

Teplota jednotlivých složek při míchání musí být nejméně +15 °C.

Spotřeba	Způsob použití	Cca. spotřeba	
		0,2 - 0,3	kg/m ²
	jako uzavírací nátěr		
Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.			
Skladba vrstvy	uzavírací nátěr na minerální podklady		
	1. příprava podkladu 2. podkladní nátěr StoPox WL 113 3. StoDivers LS 4. uzavírací nátěr pomocí StoPox WL 113 (1 – 2 pracovní kroky)		
	uzavírací nátěr pro elektricky vodivé epoxidové povrchové úpravy		
	1. příprava podkladu 2. uzavírací nátěr pomocí StoPox WL 113 (1 – 2 pracovní kroky)		
Nanášení	uzavírací nátěr na minerální podklady		
	1. příprava podkladu 2. podkladní nátěr StoPox WL 113 StoPox WL 113 lze v závislosti na podkladu a podmínkách při aplikaci ředit až 20 % vody. spotřeba: cca 0,15 - 0,25 kg/m ² (neředěný) 3. StoDivers LS podle montážního návodu 4. uzavírací nátěr ruční zpracování: StoPox WL 113 lze ředit až 15 % vody. Rozprostřete materiál pomocí gumové stěrky nebo nylonového válečku (Sto-Lackierwalze Nylon RS 13 nebo Sto Großflächenwalze Nylon RS 13, katalog nářadí Sto) a přejeďte válečkem. Materiál je nutno nanášet rovnoměrně. Doporučuje se použití stírací mřížky ve zpracovávací nádobě. spotřeba: cca 0,2 - 0,3 kg/m ² (neředěný) Při zpracování metodou airless se zvyšuje spotřeba materiálu o cca 10 až 20 %. aplikace airless:		

Technický list

StoPox WL 113

pokud se má materiál stříkat metodou airless, musí být splněny následující požadavky:

strojní tlak: min. 150 bar
velikost trysky: 0,023" až 0,043" (0,584 mm až 1,092 mm), např. tryska 52300, 61700 nebo 62500 fy. Graco
dopravované množství: min. 3,8 l/min
stříkací zařízení: např. Graco TexSpray Mark V

upozornění: V závislosti na odstínu a podkladu může být pro dosažení stejnorodého vzhledu nutné provedení více pracovních kroků (1 - 2).

mějte na zřeteli: Je třeba chránit před přímým slunečním zářením, vysokými teplotami a průvanem během zpracování.

uzavírací nátěr pro elektricky vodivé epoxidové povrchové úpravy

1. příprava podkladu

2. uzavírací nátěr

ruční zpracování:

StoPox WL 113 lze ředit až 15 % vody. Rozprostřete materiál pomocí gumové stěrky nebo nylonového válečku (Sto-Lackierwalze Nylon RS 13 nebo Sto Großflächenwalze Nylon RS 13, katalog nářadí Sto) a přejeďte válečkem.

Materiál je nutno nanášet rovnoměrně. Doporučuje se použití stírací mřížky ve zpracovávací nádobě.

spotřeba: cca 0,2 - 0,3 kg/m² (neředěný)

aplikace airless:

pokud se má materiál stříkat metodou airless, musí být splněny následující požadavky:

strojní tlak: min. 150 bar
velikost trysky: 0,023" až 0,043" (0,584 mm až 1,092 mm), např. tryska 52300, 61700 nebo 62500 fy. Graco
dopravované množství: min. 3,8 l/min
stříkací zařízení: např. Graco TexSpray Mark V

Při zpracování metodou airless se zvyšuje spotřeba materiálu o cca 10 až 20 %.

upozornění: V závislosti na odstínu a podkladu může být pro dosažení stejnorodého vzhledu nutné provedení více pracovních kroků (1 - 2).

upozornění:

Při požadavcích na ochranu osob podle VDE 0100-410 je třeba vyhledat strukturu povrchové úpravy v aktuální brožuře StoCretec o vodivých povrchových úpravách podlah. Při namáhání podlahy kancelářskými židlemi musí být tyto židle vybaveny

Technický list

StoPox WL 113

kolečky typu „W“ podle DIN EN 12529. mějte na zřeteli: Je třeba chránit před přímým slunečním zářením, vysokými teplotami a průvanem během zpracování. Plniva použitá k zajištění svodivosti způsobují, že zcela nelze zabránit vzniku nerovností při válečkování. Pro dosažení vzhledově stejnorodé plochy doporučujeme zpracování zařízením airless.

Je třeba dodržet opatření zajišťující bezpečnost práce.

Tloušťka vrstvy uzavíracích nátěrů je zprav. < 0,5 mm a snižuje se v důsledku mechanického opotřebení. Na to je třeba brát zřetel vzhledem k požadované době využívání.

Při zpracování vodou ředitelných nátěrových systémů je třeba zajistit dostatečné větrání. Je třeba zabránit průvanu. Jiný způsob nanášení materiálu, příliš vysoká vlhkost vzduchu a příliš nízké teploty (< +10 °C) mohou nepříznivě ovlivnit vzhled (různé stupně lesku).

Nerovností z válečkování u uzavíracího nátěru se nelze při ručním nanášení zcela vyvarovat.

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování	při +10 °C: cca 24 h při +20 °C: cca 16 h při +30 °C: cca 12 h
Čištění nářadí	Okamžitě po použití omyjte vodou, zatvrdlý materiál lze odstranit pouze mechanicky.
Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti	Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de (Produkty) a v příloze aktuální příručky „Technické listy“.
Dodání	
Odstín	omezený výběr odstínů, barevná vzorkovnice RAL a StoColor System, ca. RAL 7001, 7004, 7023, 7030, 7032, 7035, 7036, 7037, 7038, 7040, 7042, 7045, 7046 und ca. RAL 1019, 1020, 3003, 4007, 4009, 5007, 5009, 5014, 5024, 6011, 6028, 6033, 6034, 7005, 7010, 7015, 7016, 7024, 7026, 7031, 7039, 8002, 8017, 9005
Obal	kbelík a dóza
	Číslo výrobku Označení Nádoba
	04910/003 StoPox WL 113 Set getönt 12 kg Set
Skladování	
Podmínky pro skladování	Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním zářením.

Technický list

StoPox WL 113

Doba skladování

V originální nádobě do ... (viz obal).

Označení

Skupina výrobků

Uzavírací nátěr

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.
Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES.
Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, jeho skladováním a likvidací.
Zacházení s epoxidy: „Praktická příručka pro zacházení s epoxidy“ a zpráva o zkoušce: „Zpráva o zkoušce ochranného účinku osmi typů rukavic odolných vůči chemikáliím proti povrchovým úpravám z EP“,
Rukavice: „Rukavice pro práci s epoxidy neobsahujícími rozpouštědla“ a
Ochranné rukavice: „Správné používání ochranných rukavic“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Vydal:

BG BAU - Profesní sdružení ve stavebnictví

Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin

Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-3740, www.bgbau.de

Návod pro plánování zařízení staveniště: „Hospodárné a bezpečné zařízení staveniště“

Vydal:

Spolkový ústav pro bezpečnost práce a pracovní lékařství (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,

E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Technický list

StoPox WL 113

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz