

Technický list

StoPox WL 150

EP vodou ředitelný lak, hedvábně lesklý, chudý na emise



Charakteristika

Použití	• interiér • na podlahových plochách • pro cementem vázané podklady • potěry se síranem vápenatým a hořečnatým • jako barevný uzavírací nátěr pro průmyslové podlahy a dopravní plochy
Vlastnosti	• paropropustný • lze ředit vodou • velmi dobrá přilnavost k podkladu • bez emisí VOC • pro čištění krátkodobě +80 °C, trvale smáčené max. +40 °C
Vzhled	• hedvábně matný
Zvláštnosti/upozornění	• nevhodné pro plochy s vysokým mechanickým namáháním • výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2 • výrobek vyhovuje ČSN EN 13813 • různé certifikáty o zkouškách • StoPox WL 150 má při použití v exteriéru sklon k zežloutnutí a křídování povrchu. Křídování je velmi výrazné především u tmavých a silně pigmentovaných barev. To je nutné zohlednit při výběru barvy.

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu	EN 1542	> 2,0 MPa	(28 dní)
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	1.300 - 1.900 mPa.s	neředěná směs
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,27 - 1,35 g/cm ³	
Odolnost proti oděru podle Taberova přístroje	EN ISO 5470-1	40 mg	CS 10/1000U/1000g
Třída paropropustnosti	EN ISO 7783	třída I (vysoká)	klasifikace podle DIN EN 1504-2

Technický list

StoPox WL 150

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky

Obecně:

- Suchý, nosný
- Zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek
- Odstraňte méně pevné vrstvy.
- Odstraňte hromadění jemných součástí betonu na povrchu.

Suchý podklad:

- V závislosti na třídě pevnosti v tlaku
- Suchý podle definice směrnice pro sanace společnosti DAfStb, vydání 2001-10

Obsah vlhkosti:

- Změřte obsah vlhkosti betonového podkladu pomocí CM přístroje pro měření vlhkosti.
- Obsah vlhkosti u jakostí betonu do C30/37: max. 4 procenta hmotnosti
- Obsah vlhkosti u jakostí betonu do C35/45: max. 3 procenta hmotnosti

Teplota podkladu: minimálně +10 °C, 3 K nad rosným bodem

Přilnavost v tahu, průměrná hodnota: 1,5 N/mm²

Přilnavost v tahu, minimální jednotlivá hodnota: 1,0 N/mm²

Posuzování potěrů se síranem vápenatým a hořečnatým vyžaduje odborné znalosti.

Příprava

1. Všechny uvedené podklady připravte pomocí technických postupů, viz „Podklad, požadavky“.

Příklad:

- Otryskávání kuličkami
- Frézování, následně otryskávání kuličkami
- Otryskávání pevnými tryskacími prostředky

- Při hloubce drsnosti > 0,5 mm je třeba provést vyrovnaní stěrkováním.

Zpracování

Teplota při zpracování

nejnižší teplota při zpracování: +10°C

max. přípustná relativní vlhkost vzduchu 75 %

nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C

max. přípustná relativní vlhkost vzduchu 85 %

Doba zpracování

při +10°C: cca 120 minut

při +20°C: cca 90 minut

při +30°C: cca 45 minut

Technický list

StoPox WL 150

Mísicí poměr

složka A : složka B
A : B
100 : 20 hmotnostních dílů

Příprava materiálu

upozornění:
- Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů:
- Dodržte pořadí kroků operace „Příprava materiálu“.
- Teplota materiálu se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C.
- Teplota všech složek se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C.

Příprava materiálu:

1. Zamíchejte složku A.
2. Beze zbytku přidejte složku B.
3. Míchejte složky tak dlouho, až bude tvrdidlo dobře promíchané a směs bude homogenní.

Míchadlo: míchadlo s pomalým chodem, maximálně 300 ot./min

Doba míchání: minimálně 3 minuty

4. Dbejte na to, aby míchací přístroj obsáhl i plochy dna a okrajové části mísící nádoby. Tvrdidlo musí být rovnoměrně rozmíchané.

5. Přelijte směs do čisté nádoby. Znovu složky zamíchejte.

Nezpracovávejte z dodávaného obalu!

Spotřeba

Způsob použití

Cca. spotřeba

jako uzavírací nátěr, v závislosti na podkladu

0,15 - 0,25

kg/m²

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci.

Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy

povrchová úprava podlah v průmyslu se středním mechanickým zatížením

1. Připravte podklad.
2. podkladní nátěr: StoPox WL 150
3. uzavírací nátěr: StoPox WL 150
4. konzervace pomocí StoDivers P 105 nebo StoDivers P 120 (volitelně)

Nanášení

povrchová úprava podlah v průmyslu se středním mechanickým zatížením

1. příprava podkladu

2. podkladní nátěr:

- StoPox WL 150

- v závislosti na podkladu a podmínkách aplikace lze ředit až 20 % vody

- spotřeba: cca 0,15-0,25 kg/m² při jednom pracovním kroku

Technický list

StoPox WL 150

3. uzavírací nátěr:

- StoPox WL 150
- lze ředit až 10 % vody
- Výrobek rovnoměrně křížově aplikujte. náradí: nylonový váleček, délka vlasu cca 8 mm

upozornění:

- Doporučuje se použití stírací mřížky ve zpracovávací nádobě.

- spotřeba: cca 0,15-0,25 kg/m² při jednom pracovním kroku

V závislosti na barvě a podkladu může být zapotřebí několik pracovních kroků s použitím StoPox WL 150, aby se docílilo homogenní kryvosti.

4. konzervační nátěr:

- StoDivers P 105 nebo StoDivers P 120 (volitelně)
- Výrobek aplikujte rovnoměrně a v tenké vrstvě. náradí: vlhký mop
- Nechte výrobek schnout 20 - 30 minut.
- při dalších pracovních krocích: Aplikujte výrobek příčně vůči předchozímu pracovnímu kroku.

- spotřeba: cca 30 - 50 ml/m² na jeden pracovní krok

upozornění:

- konzervační nátěr zvyšuje stupeň lesku matného uzavíracího nátěru StoPox WL 150
- Udržovací prostředek použijte nejdříve 2 dny po aplikaci uzavíracího nátěru.
- Zabraňte vzniku překrytí.

uzavírací nátěr na staré a nové povrchové úpravy z epoxidové pryskyřice

1. příprava podkladu na staré povrchové úpravě (např. základní čištění přípravkem StoDivers GR a černým polštářkem)

2. uzavírací nátěr:

- StoPox WL 150
- lze ředit až 10 % vody
- Výrobek rovnoměrně křížově aplikujte. náradí: nylonový váleček, délka vlasu cca 8 mm

upozornění:

- Doporučuje se použití stírací mřížky ve zpracovávací nádobě.

- spotřeba: cca 0,15-0,25 kg/m² při jednom pracovním kroku

- V závislosti na barvě jsou nutné 1–2 pracovní kroky.

- Vyvarujte se přímého slunečního záření, vysokých teplot a průvanu během

Technický list

StoPox WL 150

zpracování.

upozornění:

- Nevhodné pro plochy s vysokým mechanickým namáháním.

zpracování vodou ředitelných systémů povrchových úprav:

- Dbejte na dostatečnou výměnu vzduchu.

- Zabraňte průvanu.

- Jiný způsob nanášení materiálu, příliš vysoká vlhkost vzduchu a příliš nízké teploty (< +10 °C) mohou nepříznivě ovlivnit vzhled.

- V závislosti na druhu chemikálií se může vyskytnout zabarvení, které však nenarušuje technickou funkci povrchové úpravy.

-

Tloušťka vrstvy uzavíracích nátěrů je zprav. < 0,5 mm a snižuje se v důsledku mechanického opotřebení. Na to je třeba brát zřetel vzhledem k požadované době využívání.

Použití v exteriéru:

- V závislosti na materiálu je možné zežloutnutí a křídovávání povrchu.

- StoPox WL 150 nemá trhliny překlenující vlastnosti.

Čištění nářadí

Umyjte vodou.

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

Prohlášení o vlastnostech obdržíte v Technickém informačním centru StoCretec. Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de a v příloze aktuální Technické příručky.

Třída opotřebení uvedená v označení CE se vztahuje na hladký, neposypaný povlak.

Vysoce pigmentované odstíny mimo šedé rozmezí (např. syté červené, modré nebo žluté odstíny) mívají zpravidla vyšší otěr pigmentu.

Aby se mu zabránilo, doporučuje se nanášet transparentní uzavírací nátěr, jako např. StoPox WL 100 transparent (lesklý) nebo StoPox WL 150 transparent (matný).

Při tom je třeba počítat s případnou změnou protiskluzových vlastností.

Dočasný ochranný účinek lze docílit rovněž s přípravkem StoDivers P 105 a P 120. Pro zvýšení protiskluznosti lze do StoPox WL 150 přidat cca 3 % StoBallotini zrnitosti 75–150 µm.

Dodání

Odstín

značná rozmanitost odstínů, barevná vzorkovnice RAL, StoColor System – omezený výběr barev StoColor System – omezený výběr barev

Technický list

StoPox WL 150

Lze tónovat	Možnost decentralizovaného tónování v prodejních centrech společnosti Sto.
Obal	kbelík a dóza
Skladování	
Podmínky pro skladování	Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou. Chraňte před přímým slunečním zářením.
Doba skladování	Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je při dodržení podmínek skladování zaručena až do uplynutí max. doby skladovatelnosti. Tu lze zjistit z č. šarže na obalu. Vysvětlení č. šarže: číslice 1 = koncová číslice roku, číslice 2 + 3 = kalendářní týden příklad: 430 219419781 – doba skladování do konce 30. kalendářního týdne roku 2024 Po otevření brzy spotřebujte. Viz balení výrobku
Označení	
Skupina výrobků	Uzavírací nátěr
Bezpečnost	Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Řiďte se bezpečnostním listem! Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, o jeho skladování a likvidaci. Zacházení s epoxidy: „Praktická příručka pro zacházení s epoxidy“ a zpráva o zkoušce: „Zpráva o zkoušce ochranného účinku osmi typů rukavic odolných vůči chemikáliím proti povrchovým úpravám z EP“, Rukavice: „Rukavice pro práci s epoxidy neobsahujícími rozpouštědla“ a Ochranné rukavice: „Správné používání ochranných rukavic“ https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/ Vydal: BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de Návod pro plánování zařízení staveniště: „Hospodárné a bezpečné zařízení staveniště“ Vydal: Spolkový ústav pro bezpečnost práce a pracovní lékařství (BAuA) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Technický list

StoPox WL 150

Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz