

Technický list

StoPox WL 213

EP vodou ředitelný lak, elektricky vodivý,
hedvábně matný, chudý na emise



Charakteristika

Použití

- interiér
- na podlahových plochách
- na minerální podklady jako beton a cementová mazanina
- na potěry s hořčíkem a síranem vápenatým
- na staré a nové elektricky vodivé a nevodivé povrchové úpravy z epoxidových pryskyřic
- jako elektricky vodivý uzavírací nátěr pro střední namáhání

Vlastnosti

- velmi dobrá přilnavost k podkladu
- elektricky vodivý (EN 61340-4-1, EN 61340-4-5, EN 61340-5-1)
- vodivost nezávisle na relativní vlhkosti
- bez emisí VOC
- mírně strukturovaný povrch

Vzhled

- hedvábně matný

Zvláštnosti/upozornění

- výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	2.200 - 3.400 mPa.s	neředěná směs
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,29 - 1,37 g/cm ³	
Odolnost proti oděru podle Taberova přístroje	EN ISO 5470-1	< 40 mg	CS 10/1000U/1000g
Třída paropropustnosti	EN ISO 7783	třída I (vysoká)	klasifikace podle DIN EN 1504-2

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Technický list

StoPox WL 213

Požadavky

Požadavky na betonový podklad:
Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek.

Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.

Suchý podle definice směrnice pro opravy 2001-10, avšak v závislosti na kvalitě betonu.

Vlhkost smí být max. 4 % při kvalitě betonu do C30/37 a max. 3 % u betonu C35/45 při měření zařízením CM.

Teplota podkladu vyšší než +10 °C a 3 K nad rosným bodem.

Pevnost v odtrhu v prostředí 1,5 N/mm²

Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²

Příprava

Příprava podkladu:

Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály nebo broušení diamantem.

Zpracování

Teplota při zpracování

nejnižší teplota při zpracování: +10 °C
max. přípustná relativní vlhkost vzduchu 75 %
nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C
max. přípustná relativní vlhkost vzduchu 85 %

Doba zpracování

při +10°C: cca 180 minut
při +20°C: cca 90 minut
při +30°C: cca 60 minut

Mísící poměr

složka A : složka B = 100,0 : 20,0 hmotn. dílů

Příprava materiálu

Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů.
Zamíchejte složku A, poté beze zbytku přidejte složku B.
Důkladně rozmíchejte pomalu běžícím míchadlem (maximálně 300 ot/min.), až vznikne homogenní hmota beze šmouh. Je bezpodmínečně nutné směs důkladně rozmíchat i na stranách a u dna, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozmísilo i ve svislém směru.
Doba míchání min. 3 minuty.
Po rozmíchání přelijte materiál do čisté nádoby a ještě jednou důkladně promíchejte.
Nezpracovávejte z dodávaného obalu!

Technický list

StoPox WL 213

Teplota jednotlivých složek při míchání musí být nejméně +15 °C.

Spotřeba	Způsob použití	Cca. spotřeba	
			kg/m ²
	jako uzavírací nátěr (neředěný, pro jeden pracovní krok)	0,15 - 0,20	
Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.			
Skladba vrstvy	uzavírací nátěr na minerální podklady		
	1. příprava podkladu 2. podkladní nátěr StoPox WL 213 3. StoDivers LS 4. uzavírací nátěr StoPox WL 213 (1 - 2 pracovní kroky)		
	uzavírací nátěr pro elektricky vodivé a nevodivé epoxidové povrchové úpravy		
	1. příprava podkladu 2. uzavírací nátěr StoPox WL 213 (1 - 2 pracovní kroky)		
Nanášení	uzavírací nátěr na minerální podklady		
	1. příprava podkladu 2. podkladní nátěr StoPox WL 213 StoPox WL 213 lze v závislosti na podkladu a podmínkách při aplikaci ředit až 20 % vody. spotřeba: cca 0,15 - 0,20 kg/m ² (neředěný) 3. StoDivers LS podle montážního návodu 4. uzavírací nátěr ruční zpracování: StoPox WL 213 lze ředit až 15 % vody. Rozprostřete materiál pomocí stěrky Sto-Rakel s ozubenou gumou (ozubení 2 mm) a křížově jej přejeďte nylonovým válečkem (Sto-Lackierwalze Nylon RS 8 nebo Sto Großflächenwalze Nylon RS 8 (katalog nářadí Sto)). Materiál je nutno nanášet rovnoměrně. spotřeba: cca 0,15 - 0,20 kg/m ² (neředěný)		

Technický list

StoPox WL 213

Při zpracování metodou airless se zvyšuje spotřeba materiálu o cca 10 až 20 %.

aplikace airless:

pokud se má materiál stříkat metodou airless, musí být splněny následující požadavky:

strojní tlak: min. 150 bar

velikost trysky: 0,023" až 0,043" (0,584 mm až 1,092 mm), např. tryska 52300, 61700 nebo 62500 fy. Graco

dopravované množství: min. 3,8 l/min

stříkací zařízení: např. Graco TexSpray Mark V

upozornění: V závislosti na odstínu a podkladu může být pro dosažení stejnorodého vzhledu nutné provedení více pracovních kroků (1 - 2).

mějte na zřeteli: Je třeba chránit před přímým slunečním zářením, vysokými teplotami a průvanem během zpracování.

uzavírací nátěr pro elektricky vodivé a nevodivé epoxidové povrchové úpravy

1. příprava podkladu

(např. základní čištění přípravkem StoDivers GR a čistícím polštářkem)

2. uzavírací nátěr

ruční zpracování:

StoPox WL 213 lze ředit až 15 % vody. Rozprostřete materiál pomocí stěrky Sto-Rakel s ozubenou gumou (ozubení 2 mm) a křížově jej přejeďte nylonovým válečkem (Sto-Lackierwalze Nylon RS 8 nebo Sto Großflächenwalze Nylon RS 8 (katalog nářadí Sto)).

Materiál je nutno nanášet rovnoměrně.

spotřeba: cca 0,15 - 0,20 kg/m² (neředěný)

aplikace airless:

pokud se má materiál stříkat metodou airless, musí být splněny následující požadavky:

strojní tlak: min. 150 bar

velikost trysky: 0,023" až 0,043" (0,584 mm až 1,092 mm), např. tryska 52300, 61700 nebo 62500 fy. Graco

dopravované množství: min. 3,8 l/min

stříkací zařízení: např. Graco TexSpray Mark V

Při zpracování metodou airless se zvyšuje spotřeba materiálu o cca 10 až 20 %.

upozornění: V závislosti na odstínu a podkladu může být pro dosažení

Technický list

StoPox WL 213

stejnorodého vzhledu nutné provedení více pracovních kroků (1 - 2).

upozornění:

Při požadavcích na ochranu osob podle VDE 0100-410 je třeba vyhledat strukturu povrchové úpravy v aktuální brožuře StoCretec o vodivých povrchových úpravách podlah. Při namáhání podlahy kancelářskými židlemi musí být tyto židle vybaveny kolečky typu „W“ podle DIN EN 12529. mějte na zřeteli: Je třeba chránit před přímým slunečním zářením, vysokými teplotami a průvanem během zpracování. Plniva použitá k zajištění svodivosti způsobují, že nelze zcela zabránit vzniku nerovností při válečkování.

Pro dosažení vzhledově stejnorodé plochy doporučujeme zpracování zařízením airless.

Je třeba dodržet opatření zajišťující bezpečnost práce.

Tloušťka vrstvy uzavíracích nátěrů je zprav. < 0,5 mm a snižuje se v důsledku mechanického opotřebení. Na to je třeba brát zřetel vzhledem k požadované době využívání.

Při zpracování vodou ředitelných nátěrových systémů je třeba zajistit dostatečné větrání. Je třeba zabránit průvanu. Jiný způsob nanášení materiálu, příliš vysoká vlhkost vzduchu a příliš nízké teploty (< +10 °C) mohou nepříznivě ovlivnit vzhled (různé stupně lesku).

Nerovností z válečkování u uzavíracího nátěru se nelze při ručním nanášení zcela vyvarovat.

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování	při +10 °C: cca 24 h při +20 °C: cca 16 h při +30 °C: cca 12 h
Čištění nářadí	Okamžitě po použití omyjte vodou, zatvrdlý materiál lze odstranit pouze mechanicky.
Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti	Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de a v příloze aktuální Technické příručky.
Dodání	
Odstín	omezený výběr odstínů, barevná vzorkovnice RAL a StoColor System, ca. RAL 7001, 7004, 7023, 7030, 7032, 7035, 7036, 7037, 7038, 7040, 7042, 7045, 7046 und ca. RAL 1019, 1020, 3003, 4007, 4009, 5007, 5009, 5014, 5024, 6011, 6028, 6033, 6034, 7005, 7010, 7015, 7016, 7024, 7026, 7031, 7039, 8002, 8017, 9005
Obal	kbelík a dóza

Technický list

StoPox WL 213

Skladování

Podmínky pro skladování	Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou. Chraňte před přímým slunečním zářením.
Doba skladování	V originální nádobě do ... (viz obal). Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je při dodržení podmínek skladování zaručena až do uplynutí max. doby skladovatelnosti. Tu lze zjistit z č. šarže na obalu. Vysvětlení č. šarže: číslice 1 = koncová číslice roku, číslice 2 + 3 = kalendářní týden příklad: 430 219419781 – doba skladování do konce 30. kalendářního týdne roku 2024 Po otevření brzy spotřebujte. Viz balení výrobku

Označení

Skupina výrobků	Uzavírací nátěr
------------------------	-----------------

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.
Řiďte se bezpečnostním listem!
Bezpečnostní upozornění se vztahují na nezpracovaný výrobek připravený k okamžitému použití.

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.
Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz