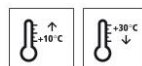


Technický list

StoPox ZNP

EP antikoroziční ochrana



Charakteristika

- Použití**
- interiér a exteriér
 - jako antikoroziční ochrana pro železo a ocel
 - jako antikoroziční ochrana pro lepené vyztužení nosné konstrukce z oceli

- Vlastnosti**
- velmi dobrá přilnavost k železu a oceli
 - splňuje kategorii sklonu ke korozi C4 podle DIN EN ISO 12944-2

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (při 23 °C)	ISO 3219	720 - 1.080 mPa.s	směs
Hustota (směs 23 °C)	ISO 2811	1,65 - 1,75 g/cm ³	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

- Požadavky**
- Železné a ocelové povrchy
- stupeň přípravy povrchu Sa 2½ podle ISO 8501-1

- Příprava**
- Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání pevnými materiály.

Zpracování

- Teplota při zpracování**
- nejnižší teplota při zpracování: +10°C
nejvyšší teplota při zpracování: +30°C
max. přípustná relativní vlhkost vzduchu 85 %

- Doba zpracování**
- při +10°C: cca 240 minut
při +23°C: cca 120 minut
při +30°C: cca 60 minut

Technický list

StoPox ZNP

Mísicí poměr

složka A : složka B = 9 : 1 hmotnostních dílů

Příprava materiálu

Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů. Rozmíchejte složku A, poté přimíchejte celý obsah složky B.

Důkladně rozmíchejte pomalu běžícím míchadlem (maximálně 300 ot/min.), až vznikne homogenní hmota beze šmouh. Je bezpodmínečně nutné směs důkladně rozmíchat i na stranách a u dna, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozmísilo i ve svislém směru. Doba míchání min. 3 minuty.

Po rozmíchání přelijte do čisté nádoby a znovu promíchejte. Nezpracovávejte z dodané obalové nádoby!

Teplota jednotlivých složek při míchání musí být nejméně +15 °C.

Spotřeba

Způsob použití

Cca. spotřeba

antikorozi ochrana

0,25

kg/m²

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy

antikorozi ochrana

1. příprava podkladu

2. antikorozi ochrana StoPox ZNP

první vrstva (odstín pískově žlutý)

druhá vrstva: (odstín červenohnědý)

Posyp druhé vrstvy výrobkem StoQuarz 0,1 - 0,5 mm do 10 minut.

V případě použití jako antikorozi ochrana pro lepené vyztužení nosné konstrukce posyp odpadá.

Nanášení

1. příprava podkladu

2. antikorozi ochrana

Bezprostředně po přípravě podkladu se štětcem nebo válečkem nanáší první vrstva StoPox ZNP (pískově žlutý).

spotřeba StoPox ZNP (pískově žlutý): cca 0,2 - 0,3 kg/m²

Další den se válečkem nanáší druhá vrstva StoPox ZNP (červenohnědý).

spotřeba StoPox ZNP (červenohnědý): cca 0,2 - 0,3 kg/m²

upozornění:

Při použití StoPox ZNP v rámci vyztužení nosné konstrukce odkazujeme na odpovídající Obecné stavební schválení.

Pokud se StoPox ZNP používá jako antikorozi ochrana pod povrchové úpravy, které jsou vystaveny mechanické zátěži, např. se po nich chodí nebo jezdí, je

Technický list

StoPox ZNP

třeba druhou vrstvu StoPox ZNP do 10 minut celoplošně posypat ohněm sušeným křemičitým pískem StoQuarz 0,1 - 0,5 mm.

StoPox ZNP se musí po dobu 5 hodin po nanesení (při +23 °C a < 85 % relativní vlhkosti vzduchu) chránit před vlhkostí. Pokud se účinky vlhkosti přesto projeví, může se přímo na povrchu objevit bílé zbarvení a/nebo lepivost. Materiál, který je pod tím, bez problémů tvrdne.

Bílé zbarvení nebo lepivost silně snižují přilnavost následujících vrstev a musí se proto odstranit. Při nízkých teplotách je zásadně nutné počítat se zpožděnou reakcí, se změnou konzistence materiálu a příp. s vyšší spotřebou materiálu.

upozornění: Protože přípravek StoPox ZNP obsahuje rozpouštědla, je třeba při zpracování v uzavřených prostorech zajistit dostatečný přívod i odvod vzduchu.

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování

doba tvrdnutí:
při +10 °C: cca po 7 dnech
při +23 °C: cca po 3 dnech
při +30 °C: cca po 2 dnech

doba do dalšího zpracování:
při +10 °C: cca 48 h
při +23 °C: cca 12 h
při +30 °C: cca 8 h

Čištění nářadí

Očistěte přípravkem StoCryl VV.

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de a v příloze aktuální Technické příručky.

Dodání

Odstín pískově žlutá, červenohnědá

Obal plechovka

Číslo výrobku

Označení

Nádoba

Technický list

StoPox ZNP

14098/022	StoPox ZNP Combi sandgelb	15 kg Combi
14098/021	14098/021	9 kg Combi
14098/020	StoPox ZNP Combi rotbraun	15 kg Combi
14098/019	14098/019	9 kg Combi

Skladování

Podmínky pro skladování Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním zářením.

Doba skladování V originální nádobě do ... (viz obal).

Posouzení / certifikáty

Z-36.1-87	GUT-00001001
Z-36.12-86	GUT-00001002
Z-36.12-88	Sto S&P CFK Lamelle, s drážkou

Označení

Skupina výrobků Podkladní nátěr

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.
Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES.
Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, o jeho skladování a likvidaci.
Zacházení s epoxidy: „Praktická příručka pro zacházení s epoxidy“ a zpráva o zkoušce: „Zpráva o zkoušce ochranného účinku osmi typů rukavic odolných vůči chemikáliím proti povrchovým úpravám z EP“,
Rukavice: „Rukavice pro práci s epoxidy neobsahujícími rozpouštědla“ a
Ochranné rukavice: „Správné používání ochranných rukavic“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Vydal:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Návod pro plánování zařízení staveniště: „Hospodárné a bezpečné zařízení

Technický list

StoPox ZNP

staveniště“

Vydal:

Spolkový ústav pro bezpečnost práce a pracovní lékařství (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,

E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz