

Technický list

StoPur AC 500

PUR povrchová úprava pro zvýšené požadavky,
pro certifikované systémy úpravy povrchu
v dopravním stavitelství



Charakteristika

Použití	• interiér • exteriér • jako povrchová úprava vhodná k pojiždění pro podlahové plochy v parkovacích domech a podzemních garážích
Vlastnosti	• vazce elastický • neobsahuje rozpouštědla
Zvláštnosti/upozornění	• výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2 • výrobek vyhovuje ČSN EN 13813

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	1.800 - 2.200 mPa.s	směs
Tvrdost Shore D	EN ISO 868	65	(28 dní)
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,1 g/cm ³	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky	Obecně: - Suchý, nosný - Zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek - Odstraňte méně pevné vrstvy. - Odstraňte hromadění jemných součástí betonu na povrchu. Suchý podklad: - V závislosti na třídě pevnosti v tlaku - Suchý podle definice směrnice pro sanace společnosti DAfStb, vydání 2001-10 Obsah vlhkosti: - Změřte obsah vlhkosti betonového podkladu pomocí CM přístroje pro měření vlhkosti.
------------------	--

Technický list

StoPur AC 500

- Obsah vlhkosti u jakostí betonu do C30/37: max. 4 procenta hmotnosti
- Obsah vlhkosti u jakostí betonu do C35/45: max. 3 procenta hmotnosti

Teplota podkladu: minimálně +10 °C, 3 K nad rosným bodem
 Přílnavost v tahu, průměrná hodnota: 1,5 N/mm²
 Přílnavost v tahu, minimální jednotlivá hodnota: 1,0 N/mm²

Příprava	1. Všechny uvedené podklady připravte pomocí technických postupů, viz „Podklad, požadavky“. Příklad: - Otryskávání kuličkami - Frézování, následně otryskávání kuličkami - Otryskávání pevnými tryskacími prostředky
-----------------	--

Zpracování

Teplota při zpracování	teplota podkladu a vzduchu: minimální teplota: +10 °C maximální teplota: +30 °C teplota při zpracování: minimální teplota: +10 °C maximální teplota: +30 °C relativní vlhkost vzduchu: minimálně: 30 % maximálně: 80 %
-------------------------------	--

Doba zpracování	při +23°C: cca 25 minut
------------------------	-------------------------

Mísicí poměr	složka A : složka B A : B 100,0 : 47,0 hmotnostních dílů
---------------------	--

Příprava materiálu	Upozornění: - Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů: - Dodržte pořadí kroků operace „Příprava materiálu“. - Teplota materiálu se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C. - Teplota všech složek se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C. Doba míchání: - Délka doby míchání se řídí podle teploty materiálu a teploty okolí. - Každou nádobu míchejte stejně dlouho.
---------------------------	---

Technický list

StoPur AC 500

Možné následky v případě příliš dlouhé nebo příliš krátké doby míchání:
 - Pokud se výrobek míchá příliš dlouho, zkracuje se doba pro zpracování.

Příprava materiálu:

1. Zamíchejte složku A.
 2. Beze zbytku přidejte složku B.
 3. Míchejte složky tak dlouho, až bude tvrdidlo dobře promíchané a směs bude homogenní.
- Míchadlo: míchadlo s pomalým chodem, maximálně 300 ot./min
 Doba míchání: minimálně 3 minuty
4. Dbejte na to, aby míchací přístroj obsáhl i plochy dna a okrajové části mísící nádoby. Tvrdidlo musí být rovnoměrně rozmíchané.
 5. Přelijte směs do čisté nádoby. Znovu složky zamíchejte.

Skladba vrstvy

1. Připravte podklad.
2. podkladní nátěr: StoPox GH 500
3. posyp: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
4. aplikace trhliny překlenující těsnící vrstvy: StoPur SC 300
5. aplikace nášlapné vrstvy: StoPur AC 500
6. posyp: StoQuarz 0,6 - 1,2 mm
7. uzavírací nátěr: StoPox DV 502

Nanášení

1. Připravte podklad.
2. podkladní nátěr:
 - StoPox GH 500
 - Výrobek aplikujte rovnoměrně. nářadí: gumová stěrka
 - Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně rozprostřete.
 - spotřeba: cca 0,3 - 0,4 kg/m², v závislosti na drsnosti podkladu
 - upozornění: Zabraňte tvoření kaluží.
 - doporučení: U drsností > 0,5 mm naneste škrábanou stěrku.
3. posyp:
 - StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
 - Posyp čerstvého podkladního nátěru neprovádějte s přebytkem, tak aby leželo zrno vedle zrna.
 - spotřeba: cca 0,5 - 1,0 kg/m²
 - upozornění: Po 24 h odstraňte nenavázaný křemičitý písek.
4. aplikace trhliny překlenující plovoucí vrstvy, hlavní účinná povrchová ochranná vrstva (HPOV):
 - StoPur SC 300
 - Výrobek aplikujte neplněný, bez křemičitého písku. tloušťka vrstvy: minimálně 2,0 mm, nářadí: široká stěrka s trojúhelníkovým ozubením
 - Výrobek smí být zpracováván výhradně s použitím dvousložkových stříkacích zařízení.
 - spotřeba: cca 2,3 kg/m²

Technický list

StoPur AC 500

- upozornění: Aby nedošlo k poškození membrány, používejte při posypu nebo při odvětrávání podrážky s tupými hřebíky.

5. aplikace nášlapné vrstvy:

- StoPur AC 500
- čekací doba: Nášlapnou vrstvu aplikujte po 1 - 24 hodinách.
- Výrobek aplikujte rovnoměrně. nářadí: široká stěrka
- spotřeba StoPur AC 500: cca 1,2 - 1,3 kg/m²

6. posyp:

- StoQuarz 0,6 - 1,2 mm
- Plochu celoplošně posypejte s přebytkem.
- spotřeba StoQuarz 0,6 - 1,2 mm: cca 5 - 6 kg/m²

7. uzavírací nátěr:

- StoPox DV 502
- Odstraňte nenavázaný křemičitý písek.
- Výrobek rovnoměrně křížově aplikujte. nářadí: gumová stěrka
- Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně křížově rozprostřete. nářadí: váleček s krátkým vlasem
- spotřeba: cca 0,8 - 1,0 kg/m², v závislosti na posypu

upozornění:

- Vlhké a ne zcela ztuhlé podklady způsobují poškození.
- teplota podkladu, okolní teplota:
- Kromě okolní teploty má pro zpracování reakčních pryskyřic rozhodující význam teplota podkladu.
 - Při nízkých teplotách se chemické reakce zpomalí.
 - V důsledku toho se prodlužuje doba pro zpracování, další zpracování a přecházení.
 - Na základě zvýšení viskozity se může zvýšit spotřeba na jednotku plochy.
 - Při vysokých teplotách se chemické reakce zrychlí, takže se zkrátí čas pro zpracování, další zpracování a přecházení.

odchylka odstínu:

- V závislosti na expozici chemikálií se může vyskytnout zabarvení, které však nenarušuje technickou funkci povrchové úpravy.
- Jsou možné nepatrné odchylky v odstínech mezi různými šaržemi.

spotřeba, aplikace:

- Údaje o spotřebě a aplikaci se vztahují na horizontální plochy.
- při sklonu: Předem vyzkoušejte na zkušební ploše. Podle potřeby zpracovávejte v několika vrstvách a přidejte k materiálům zahušťovací prostředky nebo více křemičitého písku.

doporučení: Abyste takovým narušením předešli, přijměte vhodná opatření.

Technický list

StoPur AC 500

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování

Pochozí:
- Po cca 8 hodinách
doba do dalšího zpracování:
- při +23 °C: do 24 hodin

Čištění nářadí

Nářadí vyčistěte pomocí přípravku StoDivers EV 100 nebo StoCryl VV.

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

1. dodržujte všeobecné pokyny pro zpracování:
- viz www.stocretec.de, Produkty
- viz Technická příručka, příloha
2. Dodržujte prováděcí pokyn.

prohlášení o vlastnostech, označení CE:
prohlášení o vlastnostech: viz www.stocretec.de
- Odolnost proti opotřebení uvedená v prohlášení o vlastnostech se vztahuje na hladký, neposypaný povlak.

Dodání

Odstín šedá

Obal

Kbelíky

Číslo výrobku

09734/001

Označení

StoPur AC 500 Set

Nádoba

25 kg Set

Skladování

Podmínky pro skladování

Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou. Chraňte před přímým slunečním zářením.

Doba skladování

Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je zaručena až do uplynutí minimální trvanlivosti. To lze vyčíst z čísla šarže na obalu. Vysvětlení č. šarže: číslice 1 = koncová číslice roku, číslice 2 + 3 = kalendářní týden Příklad: 2450013223 – doba skladování do konce 45. kalendářního týdne v roce 2022 Viz balení výrobku

Označení

Skupina výrobků

Povrchová úprava

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Řiďte se bezpečnostním listem!

Technický list

StoPur AC 500

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz