

Technický list

StoPur AC 500 S

PUR povrchová úprava pro zvýšené požadavky,
pro certifikované systémy úpravy povrchu
v dopravním stavitelství



Charakteristika

Použití	• interiér • exteriér • jako povrchová úprava vhodná k pojiždění pro podlahové plochy v parkovacích domech a podzemních garážích • jako opotřebitelná vrstva v systémech ochrany povrchu: OS 10.5 a OS 10.21 od StoCretec
Vlastnosti	• vazce elastický • neobsahuje rozpouštědla
Zvláštnosti/upozornění	• výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2 • výrobek vyhovuje ČSN EN 13813

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	1.800 - 2.200 mPa.s	směs
Tvrdost Shore D	EN ISO 868	65	(28 dní)
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,1 g/cm ³	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky	Obecně: - Suchý, nosný - Zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek - Odstraňte méně pevné vrstvy. - Odstraňte hromadění jemných součástí betonu na povrchu. Suchý podklad: - V závislosti na třídě pevnosti v tlaku - Suchý podle definice směrnice pro sanace společnosti DAfStb, vydání 2001-10 Obsah vlhkosti:
------------------	---

Technický list

StoPur AC 500 S

- Změřte obsah vlhkosti betonového podkladu pomocí CM přístroje pro měření vlhkosti.
- Obsah vlhkosti u jakostí betonu do C30/37: max. 4 procenta hmotnosti
- Obsah vlhkosti u jakostí betonu do C35/45: max. 3 procenta hmotnosti

Teplota podkladu: minimálně +5 °C, 3 K nad rosným bodem
 Přílnavost v tahu, průměrná hodnota: 1,5 N/mm²
 Přílnavost v tahu, minimální jednotlivá hodnota: 1,0 N/mm²

Příprava	Všechny uvedené podklady připravte pomocí technických postupů, viz „Podklad, požadavky“. Příklad: - Otryskávání kuličkami - Frézování, následně otryskávání kuličkami - Otryskávání pevnými tryskacími prostředky
-----------------	---

Zpracování

Teplota při zpracování	teplota podkladu a vzduchu: minimální teplota: +5 °C maximální teplota: +25 °C teplota při zpracování: minimální teplota: +5 °C maximální teplota: +25 °C relativní vlhkost vzduchu: minimálně: 30 % maximálně: 80 %
-------------------------------	---

Doba zpracování	při +23°C: cca 15 minut
------------------------	-------------------------

Mísicí poměr	složka A : složka B A : B 100,0 : 47,0 hmotnostních dílů
---------------------	---

Příprava materiálu	Upozornění: - Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů: - Dodržte pořadí kroků operace „Příprava materiálu“. - Teplota materiálu se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C. - Teplota všech složek se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C. Doba míchání: - Délka doby míchání se řídí podle teploty materiálu a teploty okolí.
---------------------------	---

Technický list

StoPur AC 500 S

- Každou nádobu míchejte stejně dlouho.

Možné následky v případě příliš dlouhé nebo příliš krátké doby míchání:

- Pokud se výrobek míchá příliš dlouho, zkracuje se doba pro zpracování.

Příprava materiálu:

1. Zamíchejte složku A.
2. Beze zbytku přidejte složku B.
3. Míchejte složky tak dlouho, až bude tvrdidlo dobře promíchané a směs bude homogenní.

Míchadlo: míchadlo s pomalým chodem, maximálně 300 ot./min,

Doba míchání: minimálně 3 minuty

4. Dbejte na to, aby míchací přístroj obsáhl i plochy dna a okrajové části mísící nádoby. Tvrdidlo musí být rovnoměrně rozmíchané.

5. Přelijte směs do čisté nádoby. Znovu složky zamíchejte.

Skladba vrstvy

A: trhliny překlenující konstrukce, systém ochrany povrchu OS 10.21

1. Připravte podklad.
2. podkladní nátěr: StoPox GH 500
3. posyp: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
4. aplikace trhliny překlenující těsnící vrstvy: StoPur SC 300
5. aplikace nášlapné vrstvy: StoPur AC 500 S
6. posyp: StoQuarz 0,6 - 1,2 mm
7. uzavírací nátěr: StoPox DV 502

B: trhliny překlenující konstrukce, systém ochrany povrchu OS 10.5

1. Připravte podklad.
2. podkladní nátěr: StoPox GH 531
3. posyp: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
4. aplikace trhliny překlenující plovoucí vrstvy: StoPur PM MultiBase
5. aplikace nášlapné vrstvy: StoPur AC 500 nebo StoPur AC 500 S
6. posyp: StoQuarz 0,3–0,8 mm nebo StoQuarz 0,6–1,2 mm
7. uzavírací nátěr: StoPox DV 502

Nanášení

1. Připravte podklad.

A: trhliny překlenující konstrukce, systém ochrany povrchu OS 10.21

2. podkladní nátěr:

- StoPox GH 500
- Výrobek aplikujte rovnoměrně. nářadí: gumová stěrka
- Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně rozprostřete.
- spotřeba: cca 0,3 - 0,4 kg/m², v závislosti na drsnosti podkladu
- upozornění: Zabraňte tvoření kaluží.
- doporučení: U drsností > 0,5 mm naneste škrábanou stěrku.

Technický list

StoPur AC 500 S

3. posyp:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Posyp čerstvého podkladního nátěru neprovádějte s přebytkem, tak aby leželo zrno vedle zrna.
- spotřeba: cca 0,5 - 1,0 kg/m²
- upozornění: Po 24 h odstraňte nenavázaný křemičitý písek.

4. aplikace trhliny překlenující plovoucí vrstvy, hlavní účinná povrchová ochranná vrstva (HPOV):

- StoPur SC 300
- Výrobek aplikujte neplněný, bez křemičitého písku. tloušťka vrstvy: minimálně 2,0 mm,
- Výrobek smí být zpracováván výhradně s použitím dvousložkových stříkacích zařízení.
- spotřeba: cca 2,3 kg/m²

5. aplikace nášlapné vrstvy:

- StoPur AC 500 S
- čekací doba: Nášlapnou vrstvu aplikujte po 1 - 24 hodinách.
- Výrobek aplikujte rovnoměrně. nářadí: široká stěrka
- spotřeba StoPur AC 500 S: cca 1,2 - 1,3 kg/m²
- upozornění: Aby nedošlo k poškození membrány, používejte při posypu nebo při odvzdušňování podrážky s tupými hřebíky.

6. posyp:

- StoQuarz 0,6 - 1,2 mm
- Plochu celoplošně posypejte s přebytkem.
- spotřeba StoQuarz 0,6 - 1,2 mm: cca 5 - 6 kg/m²

7. uzavírací nátěr:

- StoPox DV 502
- Odstraňte nenavázaný křemičitý písek.
- Výrobek rovnoměrně křížově aplikujte. nářadí: gumová stěrka
- Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně křížově rozprostřete. nářadí: váleček s krátkým vlasem
- spotřeba: cca 0,8 - 1,0 kg/m², v závislosti na posypu

aplikace systému ochrany povrchu StoCretec OS 10.21:

- spotřeba a údaje: viz prováděcí pokyn, příloha 1, Obecného certifikátu stavebního dozoru.

B: trhliny překlenující konstrukce, systém ochrany povrchu OS 10.5

1. Připravte podklad.

2. podkladní nátěr:

- StoPox GH 531
- Výrobek aplikujte rovnoměrně. nářadí: gumová stěrka

Technický list

StoPur AC 500 S

- Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně rozprostřete.
- spotřeba: cca 0,3 - 0,4 kg/m², v závislosti na drsnosti podkladu
- upozornění: Zabraňte tvoření kaluží.
- doporučení: U drsností > 0,5 mm naneste škrábanou stěrku.

3. posyp:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Posyp čerstvého podkladního nátěru neprovádějte s přebytkem, tak aby leželo zrno vedle zrna.
- spotřeba: cca 0,5 - 1,0 kg/m²
- upozornění: Po 24 h odstraňte nenavázaný křemičitý písek.

4. aplikace trhliny překlenující plovoucí vrstvy, hlavní účinná povrchová ochranná vrstva (HPOV):

- StoPur PM MultiBase
- Výrobek aplikujte neplněný, bez křemičitého písku. tloušťka vrstvy: minimálně 2,0 mm nářadí: široká stěrka s trojúhelníkovým ozubením
- Pro odvodušnění dodatečně zpracujte výrobek křížovým způsobem. nářadí: bodlinový váleček
- spotřeba: cca 3,0 kg/m²

5. aplikace nášlapné vrstvy:

- StoPur AC 500 S
- čekací doba: Nášlapnou vrstvu aplikujte po 8 - 24 hodinách.
- Výrobek aplikujte rovnoměrně. nářadí: široká stěrka
- spotřeba StoPur AC 500 S: cca 1,2 - 1,3 kg/m²
- upozornění: Aby nedošlo k poškození membrány, používejte při posypu nebo při odvodušňování podrážky s tupými hřebíky.

6. posyp:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm nebo StoQuarz 0,6–1,2 mm
- Plochu celoplošně posypejte s přebytkem.
- spotřeba StoQuarz 0,3-0,8 mm nebo StoQuarz 0,6-1,2 mm: cca 1-2 kg/m²

7. uzavírací nátěr:

- StoPox DV 502
- Odstraňte nenavázaný křemičitý písek.
- Výrobek rovnoměrně křížově aplikujte. nářadí: gumová stěrka
- Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně křížově rozprostřete. nářadí: váleček s krátkým vlasem
- spotřeba: cca 0,6 - 1,0 kg/m², v závislosti na posypu

Aplikace systému ochrany povrchu StoCretec OS 10.5:

- Spotřeba a údaje: viz prováděcí pokyn, příloha 1 Obecného dokladu o zkoušce stavebního dozoru.

upozornění:

Technický list

StoPur AC 500 S

- Vlhké a ne zcela ztuhlé podklady způsobují poškození.
teplota podkladu, okolní teplota:
- Kromě okolní teploty má pro zpracování reakčních pryskyřic rozhodující význam teplota podkladu.
- Při nízkých teplotách se chemické reakce vždy zpomalí!
- V důsledku toho se prodlužuje doba pro zpracování, další zpracování a přecházení.
- Na základě zvýšení viskozity se může zvýšit spotřeba na jednotku plochy.
- Při vysokých teplotách se chemické reakce zrychlí, takže se zkrátí čas pro zpracování, další zpracování a přecházení.

odchylka odstínu:

- V závislosti na expozici chemikálií se může vyskytnout zabarvení, které však nenarušuje technickou funkci povrchové úpravy.
- Jsou možné nepatrné odchylky v odstínech mezi různými šaržemi.

spotřeba, aplikace:

- Údaje o spotřebě a aplikaci se vztahují na horizontální plochy.
 - při sklonu: Předem vyzkoušejte na zkušební ploše. Podle potřeby zpracovávejte v několika vrstvách a přidejte k materiálům zahušťovací prostředky nebo více křemičitého písku.
- doporučení: Abyste takovým narušením předešli, přijměte vhodná opatření.

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování

- Pochozí:
- Po cca 3 hodinách
doba do dalšího zpracování:
 - při +23 °C: do 18 hodin

Čištění nářadí

Nářadí vyčistěte pomocí přípravku StoDivers EV 100 nebo StoCryl VV.

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

1. dodržujte všeobecné pokyny pro zpracování:
 - viz www.stocretec.de, Produkty
 - viz Technická příručka, příloha
2. Dodržujte prováděcí pokyn.

prohlášení o vlastnostech, označení CE:

prohlášení o vlastnostech: viz www.stocretec.de

- Odolnost proti opotřebení uvedená v prohlášení o vlastnostech se vztahuje na hladký, neposypaný povlak.

- U struktur systému OS 10 nelze vyloučit povrchové trhliny.

Dodání

Odstín

šedá

Obal

kbelíky

Technický list

StoPur AC 500 S

	Číslo výrobku	Označení	Nádoba
	09736/001	StoPur AC 500 S Set	25 kg Set
Skladování			
Podmínky pro skladování	Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou. Chraňte před přímým slunečním zářením.		
Doba skladování	Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je zaručena až do uplynutí minimální trvanlivosti. To lze vyčíst z čísla šarže na obalu. Vysvětlení č. šarže: číslice 1 = koncová číslice roku, číslice 2 + 3 = kalendářní týden Příklad: 2450013223 – doba skladování do konce 45. kalendářního týdne v roce 2022 Viz balení výrobku		

Označení

Bezpečnost Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz