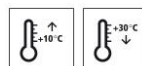


Technický list

StoPur AF Plus

PUR izolace pod obklady, vodorovná



Charakteristika

Použití

- pro utěsnění stavebních konstrukcí v kombinaci s dlaždicemi a deskovými obklady

Vlastnosti

- vysoce elastický
- odolný proti alkáliím
- samonivelační
- vysoká tekutost na horizontálních plochách
- dostatečná stálost při sklonu do 5 %

Zvláštnosti/upozornění

- testováno podle směrnice ZDB

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Tvrdost Shore A	EN ISO 868	77 - 83	7d/RT
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	2.400 - 3.600 mPa.s	směs
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,40 - 1,50 g/cm ³	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky

Požadavky na podklad:
Veškeré reprofilační práce je třeba provést před utěsněním a je třeba zkontrolovat rovinnost a přesnost rozměrů. Na utěsnění se keramické obklady smí pokládat pouze tenkovrstvým postupem. Dodatečné vyrovnání v silné vrstvě je bez předchozí konzultace s naším technickým infocentrem StoCretec (0 61 92 401-104) nepřípustné.

Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek. Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.

Technický list

StoPur AF Plus

Suchý podle definice normy ČSN EN 1504-10

Teplota podkladu vyšší než +10 °C a 3 K nad rosným bodem.

Pevnost v odtrhu v prostředí 1,5 N/mm²

Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²

Příprava

Příprava podkladu:

Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály.

Zpracování

Teplota při zpracování

nejnižší teplota při zpracování: +10°C

nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C

Doba zpracování

při +10°C: cca 45 minut

při +23°C: cca 30 minut

při +30°C: cca 15 minut

Příprava materiálu

Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů. Rozmíchejte složku A, poté přimíchejte celý obsah složky B.

Důkladně rozmíchejte pomalu běžícím míchadlem (maximálně 300 ot/min.), až vznikne homogenní hmota bez šmouh. Je bezpodmínečně nutné směs důkladně rozmíchat i na stranách a u dna, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozložilo i ve svislém směru. Doba míchání min. 3 minuty.

Po rozmíchání přelijte do čisté nádoby a znovu promíchejte.

Nezpracovávejte z dodané obalové nádoby!

Teplota jednotlivých složek při míchání musí být nejméně +15 °C.

Spotřeba

Způsob použití

Cca. spotřeba

jako utěsnění

2,0

kg/m²

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci.

Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy

podklad: beton

1. příprava podkladu

2. podkladní nátěr StoPox 452 EP

3. škrábaná stěrková hmota (volitelně) StoPox 452 EP s přísadou Sto Zuschlag KS

podklad: kov

1. příprava podkladu

2. podkladní nátěr pomocí StoPox ZNP se změnou barevného odstínu (pískově

Technický list

StoPur AF Plus

žlutá, červenohnědá)

podklad: plast

1. příprava podkladu
 2. podkladní nátěr materiálem StoPur VS 70 ve 2 pracovních krocích
 3. povrchová úprava
- povrchová úprava vodorovných ploch přípravkem StoPur AF Plus ve dvou vrstvách

Nanášení

podklad: beton

1. příprava podkladu

2. podkladní nátěr

StoPox 452 EP se nanáší poléváním pomocí stěrky z mechové gumy a poté se rovnoměrně roztírá válečkem. Zabraňte tvoření kaluží.

Nanesení podkladního nátěru StoPox 452 EP v jedné nebo několika vrstvách v závislosti na podkladu.

Spotřeba materiálu: cca 0,3 - 0,5 kg/m², v závislosti na savosti podkladu.

posyp materiálem StoQuarz 0,1 - 0,5 mm

spotřeba: cca 1,0 kg/m²

3. škrábaná stěrková hmota (volitelně)

Nanáštění škrábané stěrkové hmoty tvořené 1 hmotnostním dílem StoPox 452 EP a až 3 hmotnostními díly přísady Sto Zuschlag KS (případně přísadou ředidla StoDivers ST) na připravený podklad opatřený podkladním nátěrem.

Zpracování se provádí hladítkem nebo stěrkou.

spotřeba StoPox 452 EP: cca 1,0 kg/m² při tloušťce vrstvy 2 mm

spotřeba přísady Sto Zuschlag KS: cca 3,0 kg/m² při tloušťce vrstvy 2 mm

posyp materiálem StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

spotřeba StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: cca 6 kg/m²

podklad: kov

1. příprava podkladu

2. podkladní nátěry

Bezprostředně po přípravě podkladu se válečkem nanáší první základní nátěr StoPox ZNP (pískově žlutý).

spotřeba StoPox ZNP: cca 0,25 kg/m²

Další den se válečkem nanáší druhý podkladní nátěr StoPox ZNP (červenohnědý) a během 10 minut se provádí posyp ohněm vysoušeným křemenným pískem StoQuarz 0,1 - 0,5 mm.

spotřeba StoPox ZNP: cca 0,25 kg/m²

spotřeba StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca 0,5 kg/m²

podklad: plast (přilnavost a slučitelnost si vyzkoušejte na vzorku)

1. Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem.

Technický list

StoPur AF Plus

2. podkladní nátěr

StoPur VS 70 se nanáší válečkem ve 2 vrstvách.
spotřeba StoPur VS 70: max. 0,1 kg/m² a vrstvu
posyp materiálem StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
spotřeba StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca 0,5 kg/m²

3. utěsnění

vodorovné plochy dvouvrstvé

Pro 1. vrstvu se nanáší StoPur AF Plus ozubenou stěrkou a provádí se
odvzdušnění hrotovým válcem.

spotřeba StoPur AF Plus: minimálně 1,5 kg/m²

Po 12 - 24 hodinách se nanáší 2. vrstva pomocí ozubené stěrky nebo hladítka a
provádí se odvzdušnění hrotovým válcem.

Poté posyp zbytků.

spotřeba StoPur AF Plus: minimálně 0,5 kg/m²

posyp materiálem StoQuarz 0,3 - 0,8 mm, spotřeba cca 1,1 - 1,5 kg/m²

upozornění:

minimální čekací doba do pokládky: > 3 dny (+23 °C)

pokládka tenkovrstvým způsobem s použitím lepidla na dlaždice Sopro
testovaného v rámci systému a spárovacích malt:

- tenká vrstva Sopro Epoxi
- rychlá lepicí malta Sopro Flex
- lepicí malta Sopro Flex

Volba systému v závislosti na typu dlaždic a namáhání po konzultaci s firmou
Sopro GmbH, Wiesbaden, Tel. +49 611 1707-111

Čištění nářadí

Okamžitě po upotřebení umyjte pomocí StoDivers EV 100.

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de (Produkty) a v
příloze aktuální příručky „Technické listy“.

Dodání

Odstín

bílá

Číslo výrobku

14187/003

Označení

14187/003

Nádoba

10 kg Combi

Skladování

Podmínky pro skladování

Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním
zářením.

Doba skladování

V originální nádobě do ... (viz obal).

Technický list

StoPur AF Plus

Označení

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES. Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, jeho skladováním a likvidací.

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz