

Technický list

StoPur BB 100

PUR povrchová úprava, opticky vysoce kvalitní,
chudá na emise



Charakteristika

Použití

- interiér
- jako barevný podlahový nátěr s tvůrčím potenciálem
- pro veřejné a průmyslové prostory
- na cementem vázané podklady
- na tvrdé potěry z litého asfaltu

Vlastnosti

- vzhledově vysoce hodnotný povrch
- bez emisí VOC
- vazce elastický
- staticky překlenující trhliny
- tlumící zvuk chůze

Vzhled

- lesklý, hedvábně matný nebo matný v závislosti na použitém uzavíracím nátěru

Zvláštnosti/upozornění

- výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2
- výrobek vyhovuje ČSN EN 13813
- během tvrdnutí citlivý na vlhkost

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	2.800 - 4.200 mPa.s	směs
Tvrdost Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	34 - 40	
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,42 - 1,50 g/cm ³	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky

Obecně:
- Suchý, nosný

Technický list

StoPur BB 100

- Zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek
- Odstraňte méně pevné vrstvy.
- Odstraňte nepřichycený posypový písek.
- Odstraňte hromadění jemných součástí betonu na povrchu.

Suchý podklad:

- V závislosti na třídě pevnosti v tlaku
- Suchý podle definice směrnice pro sanace společnosti DAfStb, vydání 2001-10

Obsah vlhkosti:

- Změřte obsah vlhkosti betonového podkladu pomocí CM přístroje pro měření vlhkosti.
- Obsah vlhkosti u jakostí betonu do C30/37: max. 4 procenta hmotnosti
- Obsah vlhkosti u jakostí betonu do C35/45: max. 3 procenta hmotnosti

Teplota podkladu: minimálně +12 °C, 3 K nad rosným bodem

Přilnavost v tahu, průměrná hodnota: 1,5 N/mm²

Přilnavost v tahu, minimální jednotlivá hodnota: 1,0 N/mm²

Litý asfalt:

- Uvolněte 75 % přísady.
- Třída tvrdosti: Minimálně IC 40 podle N13813

Příprava

1. Všechny uvedené podklady připravte pomocí technických postupů, viz „Podklad, požadavky“.

Příklad:

- Otryskávání kuličkami
- Frézování, následně otryskávání kuličkami
- Otryskávání pevnými tryskacími prostředky

Zpracování

Podmínky pro zpracování

Relativní vlhkost vzduchu nesmí být během nanášení vyšší než 75 %.

Teplota při zpracování

teplota podkladu a vzduchu:

minimální teplota: +12 °C

maximální teplota: +30 °C

teplota při zpracování:

minimální teplota: +12 °C

maximální teplota: +30 °C

relativní vlhkost vzduchu:

minimálně: 30 %

maximálně: 75 %

Doba zpracování

při +12°C: cca 45 minut

při +20°C: cca 30 minut

Technický list

StoPur BB 100

při +30°C: cca 15 minut

doba do dalšího zpracování:

při +10 °C: cca 32 h

při +20 °C: cca 18 h

při +30 °C: cca 14 h

Mísicí poměr	složka A : složka B A : B 100,0 : 30,0 hmotnostních dílů		
Příprava materiálu	Upozornění: - Složka A a složka B jsou dodávány v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů. - Dodržte pořadí kroků operace „Příprava materiálu“. - Teplota materiálu se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C. - Teplota všech složek se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C. Doba míchání: - Délka doby míchání se řídí podle teploty materiálu a teploty okolí. - Každou nádobu míchejte stejně dlouho. Možné následky v případě příliš dlouhé nebo příliš krátké doby míchání: - Pokud se výrobek míchá příliš dlouho, zkracuje se doba pro zpracování. Příprava materiálu: 1. Zamíchejte složku A. 2. Beze zbytku přidejte složku B. 3. Míchejte složky tak dlouho, až bude tvrdidlo dobře promíchané a směs bude homogenní. Míchadlo: míchadlo s pomalým chodem, maximálně 300 ot./min Doba míchání: minimálně 3 minuty 4. Dbejte na to, aby míchací přístroj obsáhl i plochy dna a okrajové části mísící nádoby. Tvrdidlo musí být rovnoměrně rozmíchané. 5. Přelijte směs do čisté nádoby. Znovu složky zamíchejte.		
Spotřeba	Způsob použití	Cca. spotřeba	
	na mm tloušťky vrstvy (bez plniva)	1,4	kg/m ²
Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.			
Skladba vrstvy	A: povrchová úprava litého asfaltu 1. Připravte podklad. 2. podkladní nátěr: StoPox 452 EP 3. aplikace škrábané stěrky: StoPox 452 EP		

Technický list

StoPur BB 100

4. aplikace krycí vrstvy: StoPur BB 100
5. volitelně volný posyp: StoChips 1 mm a StoChips 3 mm
6. uzavírací nátěr: StoPur WV 100 transparent, StoPur WV 150 transparent, StoPur WV 152 transparent, StoPur WV 205 transparent nebo StoPur WV 202 transparent
7. aplikace udržovacího prostředku: StoDivers P 105 nebo StoDivers P 120

B: povrchová úprava na cementem vázané podklady

1. Připravte podklad.
2. podkladní nátěr: StoPox GH 205
3. aplikace škrábané stěrky: StoPox GH 205
4. aplikace krycí vrstvy: StoPur BB 100
5. volitelně volný posyp: StoChips 1 mm a StoChips 3 mm
6. uzavírací nátěr: StoPur WV 100 transparent, StoPur WV 150 transparent, StoPur WV 152 transparent, StoPur WV 205 transparent nebo StoPur WV 202 transparent
7. aplikace udržovacího prostředku: StoDivers P 105 nebo StoDivers P 120

Nanášení

A: povrchová úprava litého asfaltu

1. Připravte podklad.
 - Volně rozmístěte 75 % přísady.
 - pevnost v odtrhu: 1,5 N/mm²
2. podkladní nátěr:
 - StoPox 452 EP
 - Výrobek aplikujte plynule a bez pórů. nářadí: gumová stěrka
 - Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně rozprostřete. nářadí: váleček s krátkým vlasem
 - spotřeba: cca 0,3 - 0,6 kg/m², v závislosti na savosti podkladu
 - upozornění: Zabraňte tvoření kaluží.
3. aplikace škrábané stěrky:
 - StoPox 452 EP
 - směšovací poměr:
 - 1,0 hmotnostní díl StoPox 452 EP,
 - 1,5 hmotnostního dílu směsi z 50 % StoQuarz 0,01 mm a 50 % StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
 - Výrobek aplikujte plněný křemičitým pískem. nářadí: široká stěrka
 - Výrobek rovnoměrně rozprostřete a odvodušněte. nářadí: bodlinový váleček
 - spotřeba StoPox 452 EP, na mm tloušťky vrstvy: cca 0,7 - 0,8 kg/m²
 - spotřeba StoQuarz 0,01 mm: cca 0,5 - 0,6 kg/m²
 - spotřeba StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca 0,5 - 0,6 kg/m²
 - upozornění: Škrábanou stěrku neopatřujte posypem.
4. aplikace krycí vrstvy:
 - StoPur BB 100

Technický list

StoPur BB 100

- Krycí vrstvu StoPur BB 100 aplikujte do 72 hodin na škrábanou stěrku StoPox 452 EP. nářadí: široká stěrka, např. Sto-Zahnleiste, ozubení: 48
- spotřeba: cca 2,5 kg/m²

5. volitelně volný posyp:

- StoChips 1 mm a StoChips 3 mm
- Nasypejte výrobek do čerstvé krycí vrstvy.
- spotřeba StoChips 1 mm: cca 0,05 kg/m²
- spotřeba StoChips 3 mm: cca 0,05 kg/m²

6. uzavírací nátěr:

- lesklý: s StoPur WV 100 transparent
- hedvábně matný: s StoPur WV 150 transparent
- matný: s StoPur WV 152 transparent
- matný: s StoPur WV 202 transparent
- matný: s StoPur WV 205 transparent
- Výrobek rovnoměrně křížově aplikujte. nářadí: lakovací váleček
- spotřeba: cca 0,1 - 0,15 kg/m²

7. aplikace udržovacího prostředku:

- StoDivers P 105 nebo StoDivers P 120
- Výrobek aplikujte rovnoměrně a v tenké vrstvě. nářadí: vlhký mop
- Nechte výrobek schnout 20 - 30 minut.
- při dalších pracovních krocích: Aplikujte výrobek příčně vůči předchozímu pracovnímu kroku.
- spotřeba: cca 30 - 50 ml/m², v závislosti na pracovním kroku
- upozornění:

Udržovací prostředek zvyšuje stupeň lesku hedvábně matného uzavíracího nátěru StoPur WV 150 transparent.

Udržovací prostředek zvyšuje stupeň lesku matného uzavíracího nátěru StoPur WV 152 transparent.

Udržovací prostředek zvyšuje stupeň lesku matného uzavíracího nátěru StoPur WV 202 transparent.

Udržovací prostředek použijte nejdříve 2 dny po aplikaci uzavíracího nátěru.

Zabraňte vzniku překrytí.

v závislosti na očekávaném zatížení: Aplikujte výrobek v několika pracovních krocích.

Dodržte dobu schnutí mezi jednotlivými pracovními kroky.

B: povrchová úprava na cementem vázané podklady

1. Připravte podklad.

2. podkladní nátěr:

- StoPox GH 205
- Výrobek aplikujte plynule a bez pórů. nářadí: gumová stěrka
- Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně rozprostřete. nářadí: váleček s krátkým vlasem

Technický list

StoPur BB 100

- spotřeba: cca 0,3 - 0,5 kg/m², v závislosti na savosti podkladu
- upozornění: Zabraňte tvoření kaluží.

3. aplikace škrábané stěrky:

- StoPox GH 205
- směšovací poměr:
1,0 hmotnostní díl StoPox GH 205,
1,5 hmotnostního dílu směsi z 50 % StoQuarz 0,01 mm a 50 % StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- Výrobek aplikujte plněný křemičitým pískem. nářadí: široká stěrka
- Výrobek rovnoměrně rozprostřete a odvzdušněte. nářadí: bodlinový váleček
- spotřeba StoPox GH 205, na mm tloušťky vrstvy: cca 0,7 - 0,8 kg/m²
- spotřeba StoQuarz 0,01 mm: cca 0,5 - 0,6 kg/m²
- spotřeba StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca 0,5 - 0,6 kg/m²
- upozornění: Škrábanou stěrku neopatřujte posypem.

4. aplikace krycí vrstvy:

- StoPur BB 100
- Krycí vrstvu StoPur BB 100 aplikujte do 72 hodin na škrábanou stěrku StoPox GH 205. nářadí: široká stěrka, např. Sto-Zahnleiste, ozubení: 48
- spotřeba: cca 2,5 kg/m²

5. volitelně volný posyp:

- StoChips 1 mm a StoChips 3 mm
- Nasypejte výrobek do čerstvé krycí vrstvy.
- spotřeba StoChips 1 mm: cca 0,05 kg/m²
- spotřeba StoChips 3 mm: cca 0,05 kg/m²

6. uzavírací nátěr:

- lesklý: s StoPur WV 100 transparent
- hedvábně matný: s StoPur WV 150 transparent
- matný: s StoPur WV 152 transparent
- matný: s StoPur WV 202 transparent
- matný: s StoPur WV 205 transparent
- Výrobek rovnoměrně křížově aplikujte. nářadí: lakovací váleček
- spotřeba: cca 0,1 - 0,15 kg/m²

7. aplikace udržovacího prostředku:

- StoDivers P 105 nebo StoDivers P 120
- Výrobek aplikujte rovnoměrně a v tenké vrstvě. nářadí: vlhký mop
- Nechte výrobek schnout 20 - 30 minut.
- při dalších pracovních krocích: Aplikujte výrobek příčně vůči předchozímu pracovnímu kroku.
- spotřeba: cca 30 - 50 ml/m², v závislosti na pracovním kroku
- upozornění:

Udržovací prostředek zvyšuje stupeň lesku hedvábně matného uzavíracího nátěru StoPur WV 150 transparent.

Udržovací prostředek zvyšuje stupeň lesku matného uzavíracího nátěru StoPur

Technický list

StoPur BB 100

WV 152 transparent.
 Udržovací prostředek zvyšuje stupeň lesku matného uzavíracího nátěru StoPur WV 202 transparent.
 Udržovací prostředek použijte nejdříve 2 dny po aplikaci uzavíracího nátěru.
 Zabraňte vzniku překrytí.
 v závislosti na očekávaném zatížení: Aplikujte výrobek v několika pracovních krocích.
 Dodržte dobu schnutí mezi jednotlivými pracovními kroky.

upozornění:

- Je třeba chránit před přímým slunečním zářením, vysokými teplotami a průvanem během aplikace.
 - V závislosti na expozici chemikálií se může vyskytnout zabarvení, které však nenarušuje technickou funkci povrchové úpravy.
 - Při práci s polyuretanem je třeba dbát na to, že materiál během tvrdnutí nesmí přijít do styku s vodou, jinak reakcí vzniknou bubliny (tvoření pěny).
 - Při provádění uzavíracího nátěru mohou vznikat usazeniny z válečku.
 - V případě uzavíracího nátěru s použitím přípravku StoPur WV 150 transparent, StoPur WV 152 transparent a StoPur WV 202 transparent: Barevný odstín bude světlejší, zejména u tmavých a zářivých odstínů.
 - Přírodní suroviny obsažené v produktu mohou časem vést ke změně odstínu barvy.
- Jsou tím postiženy zejména bílé a světlé odstíny.
- Vybavte kancelářské židle kolečky typu W podle EN 12529.
 - další informace k aplikaci: viz návod StoPur BB 100

Čištění nářadí	Nářadí vyčistěte pomocí přípravku StoDivers EV 100 nebo StoCryl VV.
-----------------------	---

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti	1. dodržujte všeobecné pokyny pro zpracování: - viz www.stocretec.de, Produkty - viz Technická příručka, příloha 2. Dodržujte prováděcí pokyn. prohlášení o vlastnostech, označení CE: - prohlášení o vlastnostech: viz www.stocretec.de - Odolnost proti opotřebení uvedená v prohlášení o vlastnostech se vztahuje na hladký, neposypaný povlak.
---	---

Dodání

Odstín	barevná vzorkovnice RAL, značná rozmanitost odstínů, omezeně tónovatelný podle StoColor System
---------------	--

Obal	kbelíky
-------------	---------

Číslo výrobku		Označení		Nádoba
----------------------	--	-----------------	--	---------------

Technický list

StoPur BB 100

03778/013	StoPur BB 100 Set getönt	10 kg Set
03778/012	StoPur BB 100 Set getönt	25 kg Set

Skladování

Podmínky pro skladování Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou. Chraňte před přímým slunečním zářením.

Doba skladování Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je zaručena až do uplynutí minimální trvanlivosti. První číslice čísla šarže představuje koncovou číslici roku. Druhá a třetí číslice udávají kalendářní týden. Příklad: 1450013223 – minimální trvanlivost do konce kalendářního týdne 45 v roce 2021.
Viz balení výrobku

Označení

Skupina výrobků Povrchová úprava

Bezpečnost Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Řiďte se bezpečnostním listem!

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o.
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz