

Technický list

StoPur DV 506

Uzavírací nátěr Polyurea pro systémy ochrany povrchu v dopravním stavitelství



Charakteristika

Použití	• interiér • exteriér • na podlahových plochách • jako rychle tvrdnoucí uzavírací nátěr pro systémy ochrany povrchu od společnosti StoCretec
----------------	--

Vlastnosti	• odolnost proti UV • odolný proti povětrnosti • odolný proti otěru • mechanicky odolný • chemicky odolný • dobrá kryvost
-------------------	---

Vzhled	• lesklý
---------------	--

Zvláštnosti/upozornění	• výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2 • výrobek vyhovuje ČSN EN 13813
-------------------------------	--

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (při 23 °C)		2.200 - 2.500 mPa.s	
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,4 g/cm ³	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky	Obecně: - Suchý, nosný - Zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek - Odstraňte méně pevné vrstvy.
------------------	---

Technický list

StoPur DV 506

- Odstraňte hromadění jemných součástí betonu na povrchu.

Suchý podklad:

- V závislosti na třídě pevnosti v tlaku
- Suchý podle definice směrnice pro sanace společnosti DAfStb, vydání 2001-10

Obsah vlhkosti:

Změřte obsah vlhkosti betonového podkladu pomocí CM přístroje pro měření vlhkosti.

- Obsah vlhkosti u jakostí betonu do C30/37: max. 4 procenta hmotnosti
- Obsah vlhkosti u jakostí betonu do C35/45: max. 3 procenta hmotnosti

Teplota podkladu: minimálně +5 °C, 3 K nad rosným bodem

Přilnavost v tahu, průměrná hodnota: 1,5 N/mm²

Přilnavost v tahu, minimální jednotlivá hodnota: 1,0 N/mm²

Příprava

1. Všechny uvedené podklady připravte pomocí technických postupů, viz „Podklad, požadavky“.

Příklad:

- Otryskávání kuličkami
- Frézování, následně otryskávání kuličkami
- Otryskávání pevnými tryskacími prostředky

Zpracování

Podmínky pro zpracování

Při teplotě +23 °C: cca 10 minut, pro zabránění nálitkům

Teplota při zpracování

teplota podkladu a vzduchu:

minimální teplota: +5 °C

maximální teplota: +30 °C

teplota při zpracování:

minimální teplota: +5 °C

maximální teplota: +30 °C

relativní vlhkost vzduchu:

minimálně: 40 %

maximálně: 85 %

Doba zpracování

při +23°C: cca 20 minut

Mísicí poměr

složka A : složka B

A : B

100 : 27 hmotnostních dílů

Příprava materiálu

Upozornění:

- Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a

Technický list

StoPur DV 506

míchají se podle následujících údajů.

- Dodržte pořadí kroků operace „Příprava materiálu“.
- Teplota materiálu se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C.
- Teplota všech složek se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C.

Doba míchání:

- Délka doby míchání se řídí podle teploty materiálu a teploty okolí.
- Každou nádobu míchejte stejně dlouho.

Možné následky v případě příliš dlouhé nebo příliš krátké doby míchání:

- Pokud se výrobek míchá příliš dlouho, zkracuje se doba pro zpracování.

Příprava materiálu:

1. Zamíchejte složku A.
2. Beze zbytku přidejte složku B.
3. Míchejte složky tak dlouho, až bude tvrdidlo dobře rozprostřené a směs bude homogenní. Vznikne hmota bez šlůru.

Míchadlo: míchadlo s pomalým chodem, maximálně 300 ot./min

Doba míchání: minimálně 3 minuty

4. Dbejte na to, aby míchací přístroj obsáhl i plochy dna a okrajové části mísící nádoby. Tvrdidlo musí být rovnoměrně rozmíchané.

5. Přelijte směs do čisté nádoby. Znovu složky zamíchejte.

Spotřeba	Způsob použití	Cca. spotřeba	
	jako uzavírací nátěr	0,5 - 1,0	kg/m ²
Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.			
Skladba vrstvy	systém povrchových úprav:		
	1. Připravte podklad. 2a. podkladní nátěr: např. StoPox GH 500 2b. posyp: např. StoQuarz 0,3 - 0,8 mm 3a. povrchová úprava: např. OS 8 nebo OS 11 3b. posyp: např. StoQuarz 0,3 - 0,8 mm 4. uzavírací nátěr: StoPur DV 506		
Nanášení	potřebné nářadí a přístroje:		
	- rozmístění StoPur DV 506: gumová stěrka Sto-Gummischieber Profi; č. výr.: 17400-005 - roztírání StoPur DV 506 válečkem: váleček, např. Sto-Microfaserwalze 1. Připravte podklad. 2a. podkladní nátěr: - např. StoPox GH 500		

Technický list

StoPur DV 506

2b. posyp:

- např. StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Celou plochu posypte pískem StoQuarz 0,3 - 0,8 mm, aby nezůstala žádná vadná místa.
- Posyp pískem StoQuarz 0,3 - 0,8 mm provádějte bez přebytku.
- spotřeba: cca 0,5 - 1,0 kg/m²

3a. povrchová úprava:

- např. OS 8 nebo OS 11

3b. posyp:

- např. StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Celou plochu posypte pískem StoQuarz 0,3 - 0,8 mm, aby nezůstala žádná vadná místa.
- Posyp pískem StoQuarz 0,3 - 0,8 mm s přebytkem.

4. uzavírací nátěr:

- StoPur DV 506
- spotřeba: cca 0,5 - 1,0 kg/m²
- Připravený materiál plynule a rovnoměrně rozprostřete na posypaný podklad a příp. rozetřete válečkem.

nezapomeňte:

- V závislosti na kontaktu s chemikáliemi mohou vznikat optická zabarvení. Technické vlastnosti výrobku StoPur DV 506 tím nejsou omezeny.
- Mezi jednotlivými šaržemi jsou možné nepatrné odchylky odstínů a rozdílů ve stupni lesku.

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování

Pochozí:

- Po 4-8 hodinách
- V závislosti na tloušťce vrstvy
- V závislosti na vlhkosti vzduchu: Je-li vlhkost vzduchu vyšší, materiál vytvrzuje rychleji.

Mechanicky plně zatížitelný:

- Po cca 3 dnech

Chemicky plně zatížitelný:

- Po cca 7 dnech

Upozornění:

- Technické údaje jsou přibližné hodnoty.
 - Pro zjištěné technické údaje platí následující podmínky.
- Normální prostředí: +23 °C, relativní vlhkost vzduchu: 50 %, barevný odstín: RAL 7032

Čištění nářadí

Nářadí vyčistěte pomocí přípravku StoDivers EV 100 nebo StoCryl VV.

Technický list

StoPur DV 506

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

1. dodržujte všeobecné pokyny pro zpracování:
- viz www.stocretec.de, Produkty
- viz Technická příručka, příloha
2. Dodržujte prováděcí pokyn.

Dodání

Odstín značná rozmanitost odstínů velká rozmanitost odstínů podle systému StoColor

Obal Kbelíky

Číslo výrobku	Označení	Nádoba
08169/003	StoPur DV 506 getönt Set	25 kg Set

Skladování

Podmínky pro skladování Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou. Chraňte před přímým slunečním zářením.

Doba skladování Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je zaručena až do uplynutí minimální trvanlivosti. První číslice čísla šarže představuje koncovou číslici roku. Druhá a třetí číslice udávají kalendářní týden. Příklad: 1450013223 – minimální trvanlivost do konce kalendářního týdne 45 v roce 2021.
Viz balení výrobku

Označení

Bezpečnost Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES. Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, o jeho skladování a likvidaci.

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.
Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Technický list

StoPur DV 506

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz