

Technický list

StoPur EB 400

PUR povrchová úprava pro balkony, tenkovrstvá,
s nízkým obsahem rozpouštědla



Charakteristika

Použití

- pro cementem vázané podklady jako betonové plochy nebo potěry
- jako barevný nátěr pro balkonové plochy, podloubí, lodžie

Vlastnosti

- vazce elastický
- odolnost proti UV a povětrnostním vlivům
- odolná proti otěru
- nízký obsah rozpouštědla

Vzhled

- lesklý

Zvláštnosti/upozornění

- výrobek vyhovuje ČSN EN 13813
- další možnosti úpravy a zvýšení protiskluznosti posypem StoChips

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	800 - 1.300 mPa.s	směs
Objem pevných částic		84 - 86 %(obj)	
Tvrdost Shore D	EN ISO 868	30 - 36	
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,33 - 1,38 g/cm ³	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky

Požadavky na podklad:
Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek. Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.

Suchý podle definice směrnice pro opravy 2001-10, avšak v závislosti na kvalitě betonu. Vlhkost smí být max. 4 % při kvalitě betonu do C30/37 a max. 3 % u betonu C35/45 při měření zařízením CM.

Teplota podkladu vyšší než +10 °C a 3 K nad rosným bodem.

Technický list

StoPur EB 400

Pevnost v odtrhu v prostředku 1,5 N/mm²
Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²

Příprava

Příprava podkladu:
Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály.

Zpracování

Teplota při zpracování

nejnižší teplota při zpracování: +10°C
nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C

Doba zpracování

při +10°C: cca 60 minut
při +20°C: cca 40 minut
při +30°C: cca 20 minut

Mísicí poměr

složka A : složka B
A : B
100,0 : 46,5 hmotnostních dílů

Příprava materiálu

Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů. Rozmíchejte složku A, poté přimíchejte celý obsah složky B.

Důkladně rozmíchejte pomalu běžícím míchadlem (maximálně 300 ot/min.), až vznikne homogenní hmota beze šmouh. Je bezpodmínečně nutné směs důkladně rozmíchat i na stranách a u dna, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozmísilo i ve svislém směru. Doba míchání min. 3 minuty.

Po rozmíchání přelijte do čisté nádoby a znovu promíchejte.

Nezpracovávejte z dodané obalové nádoby!

Teplota jednotlivých složek při míchání musí být nejméně +15 °C.

StoPur EB 400 lze při zpracování na svislých nebo silně nakloněných plochách plnit až cca 2 hmotn. % zahušťovacího prostředku StoDivers ST.

Množství přidaného zahušťovacího prostředku závisí na teplotě.

Po přidání StoDivers ST znovu důkladně zamíchejte a ihned zpracovávejte.

Spotřeba

Způsob použití

Cca. spotřeba

jako povrchová úprava

0,60 - 0,80 kg/m²

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci.

Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy

1. příprava podkladu
- 2.a. podkladní nátěr pomocí StoPox 452 EP

Technický list

StoPur EB 400

nebo
2.b. podkladní nátěr a škrábaná stěrková hmota
3. povrchová úprava
4. posyp chipsy (volný posyp)

Nanášení

1. příprava podkladu

2. a. podkladní nátěr pomocí StoPox 452 EP

Naneste rozmíchaný materiál StoPox 452 EP poléváním pomocí gumové stěrky na podklad.

Nechte 5 minut působit. Rovnoměrně rozetřete válečkem.

spotřeba StoPox 452 EP: cca 0,3 - 0,5 kg/m²

Čerstvý nátěr rovnoměrně, zrno vedle zrna, posypejte materiálem StoQuarz 0,1 - 0,5 mm nebo 0,3 - 0,8 mm.

spotřeba StoQuarz 0,1 - 0,5 mm resp. StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: cca 1,0 kg/m²

nebo

2.b. podkladní nátěr a škrábaná stěrková hmota

Naneste rozmíchaný materiál StoPox 452 EP poléváním pomocí gumové stěrky na podklad.

Nechte 5 minut působit. Rovnoměrně rozetřete válečkem.

Nanesení škrábané stěrky tvořené 1 hmotn. dílem StoPox 452 EP a až 3 hmotn. díly Sto Zuschlag KS do čerstvé 1. vrstvy podkladního nátěru.

spotřeba StoPox 452 EP: 0,5 kg/m² na mm tloušťky vrstvy

spotřeba přísady Sto Zuschlag KS: 1,5 kg/m² na mm tloušťky vrstvy

Čerstvou škrábanou stěrkovou hmotu posypejte materiálem StoQuarz 0,3 - 0,8 mm. Zabraňte vzniku lysin - v případě nutnosti posypejte prázdná místa před počátkem gelace škrábané stěrkové hmoty.

spotřeba StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: cca 6 kg/m²

3. povrchová úprava

StoPur EB 400 naneste gumovou stěrkou a rovnoměrně rozetřete válečkem.

spotřeba StoPur EB 400: 0,6 - 0,8 kg/m²

4. posyp chipsy (volný posyp)

Volně posypejte StoChips 1 mm.

spotřeba StoChips 1 mm: cca 30 g/m²

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování

zaschnutí, když se již nelepí prach: po cca 5 hodinách

lze dále překrývat: po cca 8 hodinách

schůdnost: po cca 8 hodinách

vytvrzení: po cca 7 dnech

Všechny technické údaje jsou orientační hodnoty, a pokud není uvedeno jinak,

Technický list

StoPur EB 400

byly zjištěny při normálním klimatu +23 °C, 50 % relativní vlhkosti vzduchu a na standardním odstínu RAL 7032.

Čištění nářadí Nářadí a pracovní náčiní při každém přerušení práce očistěte přípravkem StoDivers EV 100.

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti Jako zahušťovací prostředek se smí používat pouze StoDivers ST. Jinak se naruší proces tvrdnutí.
Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de a v příloze aktuální Technické příručky.
Prohlášení o vlastnostech obdržíte v Technickém informačním centru StoCretec.

Dodání

Odstín značná rozmanitost odstínů, omezeně tónovatelný podle StoColor System, barevná vzorkovnice RAL PG 11 / PG 12 viz vzorník odstínů

Obal kbelík a dóza

Číslo výrobku	Označení	Nádoba
02992/013	02992/013	20 kg Set
02992/010	StoPur EB 400 V1 Set getönt	7 kg Set

Skladování

Podmínky pro skladování Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním zářením.

Doba skladování V originální nádobě do ... (viz obal).

Označení

Skupina výrobků Povrchová úprava

Bezpečnost Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.
Řiďte se bezpečnostním listem!
Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, o jeho skladování a likvidaci.

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však

Technický list

StoPur EB 400

uživatelé odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz