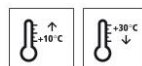


Technický list

StoPur EZ 500

PUR plovoucí a nášlapná vrstva, certifikované systémy povrchové ochrany v dopravním stavitelství



Charakteristika

Použití	• interiér • exteriér • jako vrstva hwO, především účinná vrstva pro ochranu povrchu, součást certifikovaných systémů ochrany povrchu v parkovacích domech: OS 11a.20 a OS 11b.20 od společnosti StoCretec
Vlastnosti	• překlenující dynamické trhliny • doplnit křemičitým pískem na stavbě
Zvláštnosti/upozornění	• výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2 • výrobek vyhovuje ČSN EN 13813 • během tvrdnutí citlivý na vlhkost

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Hustota	EN ISO 2811	1,19 g/cm ³	směs
Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Tvrdost Shore A	DIN 53505-D/EN ISO 868	65 - 67	
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	3.000 - 4.000 mPa.s	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky	Obecně: - Suchý, nosný - Zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek - Odstraňte méně pevné vrstvy. - Odstraňte hromadění jemných součástí betonu na povrchu. Suchý podklad: - V závislosti na třídě pevnosti v tlaku - Suchý podle definice směrnice pro sanace společnosti DAfStb, vydání 2001-10
------------------	--

Technický list

StoPur EZ 500

Obsah vlhkosti:

- Změřte obsah vlhkosti betonového podkladu pomocí CM přístroje pro měření vlhkosti.
- Obsah vlhkosti u jakostí betonu do C30/37: max. 4 procenta hmotnosti
- Obsah vlhkosti u jakostí betonu do C35/45: max. 3 procenta hmotnosti

Teplota podkladu: minimálně +10 °C, 3 K nad rosným bodem

Přilnavost v tahu, průměrná hodnota: 1,5 N/mm²

Přilnavost v tahu, minimální jednotlivá hodnota: 1,0 N/mm²

Příprava

1. Všechny uvedené podklady připravte pomocí technických postupů, viz „Podklad, požadavky“.

Příklad:

- Otryskávání kuličkami
- Frézování, následně otryskávání kuličkami
- Otryskávání pevnými tryskacími prostředky

Zpracování

Teplota při zpracování

teplota podkladu a vzduchu:
minimální teplota: +10 °C
maximální teplota: +30 °C

teplota při zpracování:
minimální teplota: +10 °C
maximální teplota: +30 °C

relativní vlhkost vzduchu:
maximálně: 80 %

Doba zpracování

při +10°C: cca 40 minut
při +20°C: cca 30 minut
při +30°C: cca 15 minut

Mísicí poměr

složka A : složka B
A : B
100,0 : 200,0 hmotnostních dílů

Příprava materiálu

Upozornění:

- Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů:
- Dodržte pořadí kroků operace „Příprava materiálu“.
- Teplota materiálu se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C.
- Teplota všech složek se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C.

Doba míchání:

Technický list

StoPur EZ 500

- Délka doby míchání se řídí podle teploty materiálu a teploty okolí.
- Každou nádobu míchejte stejně dlouho.

Možné následky v případě příliš dlouhé nebo příliš krátké doby míchání:
 - Pokud se výrobek míchá příliš dlouho, zkracuje se doba pro zpracování.

Příprava materiálu:

1. Zamíchejte složku A.
 2. Beze zbytku přidejte složku B.
 3. Míchejte složky tak dlouho, až bude tvrdidlo dobře promíchané a směs bude homogenní.
- Míchadlo: míchadlo s pomalým chodem, maximálně 300 ot./min
 Doba míchání: minimálně 3 minuty
4. Dbejte na to, aby míchací přístroj obsáhl i plochy dna a okrajové části mísící nádoby. Tvrdidlo musí být rovnoměrně rozmíchané.
 5. Přelijte směs do čisté nádoby. Znovu složky zamíchejte.

Spotřeba	Způsob použití	Cca. spotřeba	
	jako nášlapná vrstva (hloubka nerovností = 0,5 mm)	2,3	kg/m ²
	jako nášlapná vrstva (hloubka nerovností = 1,0 mm)	2,6	kg/m ²
	jako plovoucí vrstva (hloubka nerovností = 0,5 mm)	2,1	kg/m ²
	jako plovoucí vrstva (hloubka nerovností = 1,0 mm)	2,6	kg/m ²

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci.
 Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy	systém ochrany povrchu OS 11a.20 1. Připravte podklad. 2. podkladní nátěr: StoPox GH 531 3. posyp: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm 4. aplikace trhliny překlenující plovoucí vrstvy, hlavní účinná povrchová ochranná vrstva (HPOV): StoPur EZ 500 5. aplikace nášlapné vrstvy: StoPur EZ 502 6. posyp: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm 7. uzavírací nátěr: StoPox DV 502
	----- systém ochrany povrchu StoCretec OS 11b.20 1. Připravte podklad. 2. podkladní nátěr: StoPox GH 500 3. posyp: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm 4. aplikace plovoucí vrstvy a nášlapné vrstvy, hwO: StoPur EZ 500 5. posyp: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

Technický list

StoPur EZ 500

6. uzavírací nátěr: StoPox DV 502

Nanášení

systém ochrany povrchu OS 11a

1. Připravte podklad.

2. podkladní nátěr:

- StoPox GH 531
- Výrobek aplikujte plynule a bez pórů. nářadí: gumová stěrka
- Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně rozprostřete. nářadí: váleček s krátkým vlasem
- spotřeba: cca 0,3 - 0,4 kg/m², v závislosti na savosti podkladu
- upozornění: Zabraňte tvoření kaluží.

3. posyp:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Posyp čerstvého podkladního nátěru neprovádějte s přebytkem.
- spotřeba: cca 0,5 kg/m²

4. aplikace trhliny překlenující plovoucí vrstvy, hlavní účinná povrchová ochranná vrstva (HPOV):

- StoPur EZ 500
- Odstraňte nenavázaný křemičitý písek.
- Výrobek aplikujte neplněný, bez křemičitého písku. nářadí: široká stěrka, např. Sto-Zahnleiste, ozubení: 95
- Výrobek rovnoměrně rozprostřete a odvdzdušněte. nářadí: bodlinový váleček
- spotřeba: cca 2,1 kg/m² při hloubce drsnosti 0,5 mm
- spotřeba: cca 2,6 kg/m² při hloubce drsnosti 1,0 mm
- upozornění: Aby nedošlo k poškození membrány, používejte při posypu nebo při odvdzdušňování podrážky s tupými hřeby.

Nezapomeňte!

plovoucí vrstvu bez posypu dále zpracujte:

- při +10 °C: do 72 h
- při +30 °C: do 18 h
- údaj k intervalům dalšího zpracování: viz prováděcí pokyn, příloha A, certifikát o shodě s normou DIN V 18026
- pokud je systém ochrany povrchu OS 11 aplikován na šikmé plochy: Při sklonu od cca 10 % musí být plovoucí vrstva a nášlapná vrstva aplikována v několika pracovních krocích, aby bylo dosaženo požadované tloušťky vrstvy.

5. aplikace nášlapné vrstvy:

- StoPur EZ 502, plněný pískem StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- směšovací poměr pro samonivelační maltu: 1,0 hmotnostní díl StoPur EZ 502, 0,2 hmotnostního dílu StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- Výrobek aplikujte plněný křemičitým pískem. nářadí: široká stěrka, např. Sto-Zahnleiste, ozubení: 48, 95

Technický list

StoPur EZ 500

- Výrobek rovnoměrně rozprostřete a odvzdušněte. nářadí: bodlinový váleček
- spotřeba StoPur EZ 502: cca 1,9 kg/m²
- spotřeba StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca 0,4 kg/m²
- upozornění: Aby nedošlo k poškození membrány, používejte při posypu nebo při odvzdušňování podrážky s tupými hřebíky.

6. posyp:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Plochu celoplošně posypejte s přebytkem.
- spotřeba: cca 4 - 5 kg/m²

7. uzavírací nátěr:

- StoPox DV 502
- Odstraňte nenavázaný křemičitý písek.
- Výrobek rovnoměrně křížově aplikujte. nářadí: gumová stěrka
- Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně křížově rozprostřete. nářadí: váleček s krátkým vlasem
- spotřeba StoPox DV 502: cca 0,6 - 0,8 kg/m²

B: systém ochrany povrchu OS 11b.20

1. Připravte podklad.

2. podkladní nátěr:

- StoPox GH 500
- Výrobek aplikujte plynule a bez pórů. nářadí: gumová stěrka
- Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně rozprostřete. nářadí: váleček s krátkým vlasem
- spotřeba: cca 0,3 - 0,4 kg/m², v závislosti na savosti podkladu
- upozornění: Zabraňte tvoření kaluží.

3. posyp:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Posyp čerstvého podkladního nátěru neprovádějte s přebytkem.
- spotřeba: cca 0,5 kg/m²

4. aplikace plovoucí vrstvy a nášlapné vrstvy:

- StoPur EZ 500, plněný pískem StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- směšovací poměr: 1,0 hmotnostní díl StoPur EZ 500, 0,3 hmotnostního dílu StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- Odstraňte nenavázaný křemičitý písek.
- Výrobek aplikujte plněný křemičitým pískem. nářadí: široká stěrka, např. Sto-Zahnleiste, ozubení: 48, 95
- Výrobek rovnoměrně rozprostřete a odvzdušněte. nářadí: bodlinový váleček
- hloubka drsnosti: 0,5 mm
- spotřeba StoPur EZ 500: cca 2,3 kg/m²
- spotřeba StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca 0,7 kg/m²
- hloubka drsnosti: 1,0 mm

Technický list

StoPur EZ 500

spotřeba StoPur EZ 500: cca 2,6 kg/m²
 spotřeba StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca 0,8 kg/m²

5. posyp:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Plochu celoplošně posypejte s přebytkem.
- spotřeba: cca 4 - 5 kg/m²

6. uzavírací nátěr:

- StoPox DV 502
- Odstraňte nenavázaný křemičitý písek.
- Výrobek rovnoměrně křížově aplikujte. náradí: gumová stěrka
- Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně křížově rozprostřete. náradí: váleček s krátkým vlasem
- spotřeba StoPox DV 502: cca 0,6 - 0,8 kg/m²

upozornění:

systém povrchových úprav s osvědčením:

- spotřeba materiálu podle směrnice Německého výboru pro železobeton DAfStb, vydání říjen 2001: viz prováděcí pokyn, příloha A, certifikát o shodě s normou DIN V 18026

namáhání UV zářením, odchylka barevného odstínu:

- Výskyt zažloutnutí při namáhání UV zářením nenarušuje technické vlastnosti. Na to je třeba dbát zejména u světlých odstínů.
- V závislosti na expozici chemikálií se může vyskytnout zabarvení, které však nenarušuje technickou funkci povrchové úpravy.
- Jsou možné nepatrné odchylky v odstínech mezi různými šaržemi.

teplota podkladu, okolní teplota:

- Kromě okolní teploty má pro zpracování reakčních pryskyřic rozhodující význam teplota podkladu.
- Při nízkých teplotách se chemické reakce zpomalí.
- V důsledku toho se prodlužuje doba pro zpracování, další zpracování a přecházení.
- Na základě zvýšení viskozity se může zvýšit spotřeba na jednotku plochy.
- Při vysokých teplotách se chemické reakce zrychlí, takže se zkrátí čas pro zpracování, další zpracování a přecházení.

spotřeba, aplikace:

- Údaje o spotřebě a aplikaci se vztahují na horizontální plochy.
- při sklonu: Předem vyzkoušejte na zkušební ploše. Podle potřeby zpracovávejte v několika vrstvách a přidejte k materiálům zahušťovací prostředky nebo více křemičitého písku.

Schnutí, tvrdnutí, doba do	vstupovat na plochu lze: po cca 12 hodinách
-----------------------------------	---

Technický list

StoPur EZ 500

dalšího zpracování následná povrchová úprava: do 18 - 36 hodin

Čištění nářadí Nářadí vyčistěte pomocí přípravku StoDivers EV 100 nebo StoCryl VV.

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

1. dodržujte všeobecné pokyny pro zpracování:
- viz www.stocretec.de, Produkty
- viz Technická příručka, příloha
2. Dodržujte prováděcí pokyn.

prohlášení o vlastnostech, označení CE:
- prohlášení o vlastnostech: viz www.stocretec.de
- Odolnost proti opotřebení uvedená v prohlášení o vlastnostech se vztahuje na hladký, neposypaný povlak.

Dodání

Odstín šedá, není nárok na shodu odstínů

Obal Kbelíky

Číslo výrobku	Označení	Nádoba
04817/002	StoPur EZ 500 Set	30 kg Set

Skladování

Podmínky pro skladování Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou. Chraňte před přímým slunečním zářením. Vyvarovat se přímého slunečního záření a překročení přípustných teplot skladování.

Doba skladování Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je zaručena až do uplynutí minimální trvanlivosti. První číslice čísla šarže představuje koncovou číslici roku. Druhá a třetí číslice udávají kalendářní týden. Příklad: 1450013223 – minimální trvanlivost do konce kalendářního týdne 45 v roce 2021.
Viz balení výrobku

Označení

Skupina výrobků Povrchová úprava

Bezpečnost Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES.

Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, o jeho skladování a likvidaci.

Technický list

StoPur EZ 500

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz