

Technický list

StoPur IB 500

PUR povrchová úprava, vazce elastická, chudá na emise



Charakteristika

Použití

- interiér
- jako barevná povrchová úprava pro průmyslové podlahové plochy, např. v potravinářském průmyslu
- na cementem vázané podklady
- na tvrdé potěry z litého asfaltu

Vlastnosti

- odolný
- pro čištění krátkodobě +80 °C, trvale smáčené max. +40 °C
- staticky překlenující trhliny
- vazce elastický
- jako povrch, po kterém lze chodit a jezdit

Vzhled

- lesklý

Zvláštnosti/upozornění

- během tvrdnutí citlivý na vlhkost
- výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2
- výrobek vyhovuje ČSN EN 13813
- různé certifikáty o zkouškách

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	1.800 - 2.700 mPa.s	směs
Tvrdost Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	59 - 65	
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,43 - 1,52 g/cm ³	
Odolnost proti oděru podle Taberova přístroje	EN ISO 5470-1	52 mg	CS 10/1000U/1000g , cca

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Technický list

StoPur IB 500

Podklad

Požadavky

Požadavky na betonový podklad:
Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek. Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.

Suchý podle definice směrnice pro opravy 2001-10, avšak v závislosti na kvalitě betonu. Vlhkost smí být max. 4 % při kvalitě betonu do C30/37 a max. 3 % u betonu C35/45 při měření zařízením CM.

U litého asfaltu musí být uvolněno 75 % přísady.

Teplota podkladu vyšší než +10 °C a 3 K nad rosným bodem.

Pevnost v odtrhu v prostředku 1,5 N/mm²

Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²

Příprava

Příprava podkladu:

Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály.

Zpracování

Podmínky pro zpracování

Relativní vlhkost vzduchu nesmí během nanášení a tvrdnutí přesáhnout > 70 %.

Teplota při zpracování

nejnižší teplota při zpracování: +10 °C

nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C

Doba zpracování

při +10°C: cca 70 minut

při +20°C: cca 40 minut

při +30°C: cca 25 minut

doba do dalšího zpracování:

při +10 °C: cca 24 h

při +20 °C: cca 16 h

při +30 °C: cca 12 h

Mísicí poměr

složka A : složka B = 100,0 : 23,0 hmotn. dílů

Příprava materiálu

Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů. Rozmíchejte složku A, poté přimíchejte celý obsah složky B.

Důkladně rozmíchejte pomalu běžícím míchadlem (maximálně 300 ot/min.), až vznikne homogenní hmota beze šmouh. Je bezpodmínečně nutné směs důkladně rozmíchat i na stranách a u dna, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozmísilo i ve svislém směru. Doba míchání min. 3 minuty.

Po rozmíchání přelijte do čisté nádoby a znovu promíchejte.

Nezpracovávejte z dodané obalové nádoby!

Technický list

StoPur IB 500

Teplota jednotlivých složek při míchání musí být nejméně +15 °C.

Spotřeba	Způsob použití	Cca. spotřeba	
	na mm tloušťky vrstvy (bez plniva)	1,4	kg/m²
	Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.		
Skladba vrstvy	povrchová úprava podlah v průmyslu z litého asfaltu, střední mechanické namáhání		
	1. příprava podkladu 2. podkladní nátěr StoPur IB 500 neplněný 3. povrchová úprava StoPur IB 500 4. uzavírací nátěr StoPur WV 150, StoPur WV 200 nebo StoPox MS 200 (volitelně) 5. konzervace pomocí StoDivers P 105 nebo StoDivers P 120 (volitelně)		
	povrchová úprava podlah v průmyslu s podklady vázanými cementem, střední mechanické namáhání		
	1. příprava podkladu 2. podkladní nátěr StoPox GH 205 3. škrábaná stěrková hmota StoPox GH 205 4. povrchová úprava StoPur IB 500 5. uzavírací nátěr StoPur WV 150, StoPur WV 200 nebo StoPox MS 200 (volitelně) 6. konzervace pomocí StoDivers P 105 nebo StoDivers P 120 (volitelně)		
Nanášení	Povrchová úprava podlah v průmyslu z litého asfaltu, střední mechanické namáhání. podmínka pro nátěry mazanin z litého asfaltu: (jakostní třída min. IC 40 podle EN 13813)		
	1. příprava podkladu 75 % přísady musí být odkryto, pevnost adheze 1,5 N/mm²		
	2. podkladní nátěr StoPur IB 500 StoPur IB 500 (neplněný) se stahuje přes odkryté zrno přísady. Při hloubce nerovností > 0,5 mm se doporučuje vyrovnávací stěrka, případně plněná v poměru 1 : 0,3 materiálem StoQuarz 0,1 - 0,5 mm.		
	Pokud se během stanoveného intervalu (max. 24 h) neprovádí překrytí další vrstvou, posyp podkladního nátěru křemenným pískem 0,3 - 0,8 mm nebo 0,1 - 0,5 mm. spotřeba StoPur IB 500: cca 0,5 - 1,0 kg/m² v závislosti na drsnosti podkladu spotřeba StoQuarz 0,3 - 0,8 mm nebo StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca 0,5 - 1,0 kg/m²		
	3. krycí vrstva StoPur IB 500		

Technický list

StoPur IB 500

StoPur IB 500 se nanáší ozubenou stěrkou (ozubení 48 nebo 95, viz katalog nářadí Sto) a provádí se odvzdušnění hrotovým válcem křížovým postupem. Při tloušťce vrstvy > 1 mm lze StoPur IB 500 navíc plnit materiálem StoQuarz 0,1 - 0,5 mm (stupeň plnění 1 : 0,3 hmotn. dílů). Minimální tloušťka vrstvy se řídí podle podkladu a nároky na vzhled. Při tloušťce vrstvy < 0,5 mm se na hladkých podlahách zpravidla objeví prošlapaná místa.
spotřeba StoPur IB 500 (bez plniva): cca 1,8 - 2,2 kg/m²

4. uzavírací nátěr StoPur WV 150, StoPur WV 200 nebo StoPox MS 200 (volitelně)
Pro docílení lesklého, hedvábně matného nebo matného povrchu odolného vůči UV se příslušný uzavírací nátěr nanáší válečkem křížovým postupem.

spotřeba: cca 0,15 - 0,2 kg/m²

5. konzervace pomocí StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (volitelně)
Přípravný nátěr se rovnoměrně nanáší na čisté a vytvrdlé průmyslové podlahy v tenké vrstvě.

Nanášení materiálu navlhčeným mopem, který nepouští vlákna. Nechte podlahu dostatečně vyschnout, tj. cca 20 - 30 minut.

Další vrstva se nanáší kolmo na směr předchozího pracovního kroku. Je třeba bezpodmínečně dodržet dobu schnutí mezi jednotlivými fázemi pracovního postupu. V závislosti na očekávané míře zatížení může být nutné provést více pracovních kroků.

spotřeba: cca 30 - 50 ml/m² na pracovní krok

Povrchová úprava podlah v průmyslu na podkladech vázaných cementem, střední mechanické namáhání.

1. příprava podkladu

2. podkladní nátěr pomocí StoPox GH 205

StoPox GH 205 naneste poléváním pomocí gumové stěrky až do úplného zbavení podkladu pórů a dodatečně rovnoměrně rozetřete válečkem nebo štětkou. Zabraňte tvoření kaluží.

Pokud se čerstvý podkladní nátěr nepřekryje do 48 hodin materiálem StoPur IB 500, je třeba jej posypat pískem StoQuarz 0,1 - 0,5 (zrno vedle zrna).

spotřeba StoPox GH 205: cca 0,3 - 0,5 kg/m², v závislosti na drsnosti podkladu
spotřeba StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca 0,5 - 1,0 kg/m²

3. škrábaná stěrková hmota StoPox GH 205

StoPox GH 205 se nanáší plněný směsí z 50 % StoQuarz 0,01 mm a 50 % StoQuarz 0,1 - 0,5 mm v poměru 1 : 1,5 hmotn. dílů hladítkem nebo stěrkou s trojúhelníkovým ozubením a odvzdušňuje se hrotovým válcem.

spotřeba StoPox GH 205: cca 0,7 - 0,8 kg/m² na mm tloušťky vrstvy

Technický list

StoPur IB 500

4. krycí vrstva StoPur IB 500

StoPur IB 500 se nanáší ozubenou stěrkou (ozubení 48 nebo 95, viz katalog nářadí Sto) a provádí se od vzdušnění hrotovým válcem křížovým postupem. Při tloušťce vrstvy > 1 mm lze StoPur IB 500 navíc plnit materiálem StoQuarz 0,1 - 0,5 mm (stupeň plnění 1 : 0,3 hmotn. dílů). Minimální tloušťka vrstvy se řídí podle podkladu a nároky na vzhled. Při tloušťce vrstvy < 0,5 mm se na hladkých podlahách zpravidla objeví prošlapaná místa.

spotřeba StoPur IB 500 (bez plniva): cca 1,8 - 2,2 kg/m²

5. uzavírací nátěr StoPur WV 150, StoPur WV 200 nebo StoPox MS 200 (volitelně)
Pro docílení lesklého, hedvábně matného nebo matného povrchu odolného vůči UV se příslušný uzavírací nátěr nanáší válečkem křížovým postupem.

spotřeba: cca 0,15 - 0,2 kg/m²

6. konzervace pomocí StoDivers P 105/120 (volitelně)

Přípravný nátěr se rovnoměrně nanáší na čisté a vytvrdlé průmyslové podlahy v tenké vrstvě.

Nanášení materiálu navlhčeným mopem, který nepouští vlákna. Nechte podlahu dostatečně vyschnout, tj. cca 20 - 30 minut.

Další vrstva se nanáší kolmo na směr předchozího pracovního kroku. Je třeba bezpodmínečně dodržet dobu schnutí mezi jednotlivými fázemi pracovního postupu. V závislosti na očekávané míře zatížení může být nutné provést více pracovních kroků.

spotřeba: cca 30 - 50 ml/m² na jeden pracovní krok

upozornění:

Je třeba chránit před přímým slunečním zářením, vysokými teplotami a průvanem během zpracování.

Stupeň lesku matných uzavíracích nátěrů jako StoPur WV 150, StoPur WV 200 a StoPox MS 200 se použitím konzervačního nátěru StoDivers P 105/120 zvyšuje.

StoPur IB 500 má při silnějším působení UV záření sklon k zažloutnutí.

Zejména jsou tím postiženy světlé odstíny. Jsou proto vidět opravy a napojení na existující plochy.

Stálost vůči UV lze zlepšit vhodným uzavíracím nátěrem.

Při práci s polyuretanem je třeba dbát na to, že materiál během zpracování a tvrdnutí nesmí přijít do styku s vodou, jinak reakcí vzniknou bubliny (tvoření pěny).

Čištění nářadí

Okamžitě po upotřebení umyjte pomocí StoDivers EV 100.

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

Při častějším namáhání teplotami a chemikáliemi nelze vyloučit optické změny.

Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de a v příloze aktuální Technické příručky.

Technický list

StoPur IB 500

Dodání

Odstín značná rozmanitost odstínů, barevná vzorkovnice RAL

Číslo výrobku	Označení	Nádoba
09348/001	StoPur IB 500	30 kg Set

Skladování

Podmínky pro skladování Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou. Chraňte před přímým slunečním zářením.

Doba skladování Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je zaručena až do uplynutí minimální trvanlivosti. To lze vyčíst z čísla šarže na obalu. Vysvětlení č. šarže: číslice 1 = koncová číslice roku, číslice 2 + 3 = kalendářní týden Příklad: 2450013223 – doba skladování do konce 45. kalendářního týdne v roce 2022 Viz balení výrobku

Označení

Skupina výrobků Povrchová úprava

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES. Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, o jeho skladování a likvidaci.

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití. Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o.
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com

Technický list

StoPur IB 500

www.sto.cz