

Technický list

StoPur IB 510

PUR povrchová úprava, vezce elastická,
elektricky vodivá



Charakteristika

- Vlastnosti**
- elektricky vodivé (ČSN EN 1081, EN 61340-4-1)
 - odolný
 - vazce elastický
 - jako povrch, po kterém lze chodit a jezdit

- Vzhled**
- lesklý

- Zvláštnosti/upozornění**
- během tvrdnutí citlivý na vlhkost
 - výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2
 - výrobek vyhovuje ČSN EN 13813

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	2.000 - 3.000 mPa.s	směs
Tvrdost Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	59 - 65	
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,43 - 1,52 g/cm ³	
Odolnost proti oděru podle Taberova přístroje	EN ISO 5470-1	52 mg	CS 10/1000U/1000g , cca

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

- Požadavky**
- Požadavky na betonový podklad:
Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek. Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.

Suchý podle definice směrnice pro opravy 2001-10, avšak v závislosti na kvalitě betonu. Vlhkost smí být max. 4 % při kvalitě betonu do C30/37 a max. 3 % u betonu C35/45 při měření zařízením CM.

Technický list

StoPur IB 510

U litého asfaltu musí být uvolněno 75 % přísady.

Teplota podkladu vyšší než +10 °C a 3 K nad rosným bodem.

Pevnost v odtrhu v prostředí 1,5 N/mm²

Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²

Příprava

Příprava podkladu:

Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály nebo broušení diamantem.

Zpracování

Podmínky pro zpracování

Relativní vlhkost vzduchu nesmí během nanášení a tvrdnutí přesáhnout > 70 %.

Teplota při zpracování

nejnižší teplota při zpracování: +10 °C

nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C

Doba zpracování

při +10°C: cca 70 minut

při +20°C: cca 40 minut

při +30°C: cca 25 minut

doba do dalšího zpracování:

při +10 °C: cca 24 h

při +20 °C: cca 16 h

při +30 °C: cca 12 h

Mísicí poměr

složka A : složka B = 100,0 : 23,0 hmotn. dílů

Příprava materiálu

Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů. Zamíchejte složku A, poté beze zbytku přidejte složku B.

Důkladně rozmíchejte pomalu běžícím míchadlem (maximálně 300 ot/min.), až vznikne homogenní hmota beze šmouh. Je bezpodmínečně nutné směs důkladně rozmíchat i na stranách a u dna, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozmísilo i ve svislém směru.

Doma míchání min. 3 minuty.

Po rozmíchání přelijte materiál do čisté nádoby a ještě jednou důkladně promíchejte. Nezpracovávejte z dodávaného obalu!

Teplota jednotlivých složek při míchání musí být nejméně +15 °C.

Spotřeba

Způsob použití

Cca. spotřeba

na mm tloušťky vrstvy (bez plniva)

1,4

kg/m²

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci.

Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby

Technický list

StoPur IB 510

je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy

elektricky vodivá povrchová úprava na živичné podklady
podmínka pro nátěry mazanin z litého asfaltu: (jakostní třída min. IC 40 podle EN 13813)

1. příprava podkladu
2. podkladní nátěr StoPur IB 500 neplněný
3. vyrovnávací stěrkování (při hloubce nerovností > 0,5 mm)
4. vodivé pásy (zemnicí přípojka) StoDivers LB 100
5. vodivá vrstva StoPox WL 110
6. krycí vrstva StoPur IB 510 (bez plniva)
7. uzavírací nátěr přípravkem StoPur WV 210 nebo StoPur KV (volitelně)

elektricky vodivá povrchová úprava na cementem vázané podklady

1. příprava podkladu
2. podkladní nátěr StoPox GH 205
3. vyrovnávací stěrkování (při hloubce nerovností > 0,5 mm)
4. vodivé pásy (zemnicí přípojka) StoDivers LB 100
5. vodivá vrstva StoPox WL 110
6. krycí vrstva StoPur IB 510 (bez plniva)
7. uzavírací nátěr přípravkem StoPur WV 210 nebo StoPur KV (volitelně)

Nanášení

elektricky vodivá povrchová úprava na živичné podklady
podmínka pro nátěry mazanin z litého asfaltu: (jakostní třída min. IC 40 podle EN 13813)

1. příprava podkladu
75 % přísady musí být odkryto, pevnost adheze 1,5 N/mm²

2. podkladní nátěr StoPur IB 500
StoPur IB 500 (neplněný) se stahuje přes odkryté zrno přísady.
spotřeba StoPur IB 500: cca 0,5 - 1,0 kg/m², v závislosti na drsnosti podkladu

3. vyrovnávací stěrkování (při hloubce nerovností > 0,5 mm)
StoPur IB 500 případně cca 1 : 0,3 hmotn. dílů, plněný materiálem StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
spotřeba StoPur IB 500 plněný materiálem StoQuarz 0,1 - 0,5 mm v závislosti na drsnosti podkladu: cca 0,8 - 1,5 kg/m²

4. vodivé pásy StoDivers LB (zemnicí přípojka)
Nalepení samolepicích vodivých pásků na připravený podklad. Je zapotřebí připojení k zemnicímu kruhovému vedení na každých 100 m² plochy. Vodivé pásy se musí v místech kontaktů o 5 cm překrývat.

Volné konce vodivých pásků StoDivers LB 100 se svisle natahují na stěny, připojují se k zemnicímu kruhovému vedení nebo přímo k uzemňovací přípojce. Alternativně lze napojení na kruhové vedení provést pomocí sadou vodičů

Technický list

StoPur IB 510

StoDivers (LS).

Počet a místo uzemňovacích bodů musí stanovit elektrikář. Připojení vodivých pásků/sad vodičů k zemnicímu vedení smí provádět pouze elektrikář.

5. vodivá vrstva StoPox WL 110

StoPox WL 110 zředěný cca 10 % vodou nanášejte nylonovým válečkem (délka vlasu 13 - 14 mm, např. Sto-Lackierwalze Nylon RS 13).

spotřeba: cca 0,12 - 0,15 kg/m²

Funkčnost nanesené vodivé vrstvy se musí otestovat před nanášením další krycí vrstvy měřením svodového odporu.

Svodový odpor uzemnění nesmí přesáhnout hodnotu 50 kiloohmů.

čekací doba do nanesení další vrstvy PUR: min. 24 h

6. krycí vrstva StoPur IB 510, elektricky vodivá (bez plniva)

Pečlivě rozmíchaný materiál StoPur IB 510 přemístěný do jiné nádoby se natahuje stěrkou (ozubení 48 nebo 95, sortiment nářadí Sto) a odvzdušňuje hrotovým válcem křížovým postupem.

spotřeba: cca 2,0 kg/m²

7. uzavírací nátěr přípravkem StoPur WV 210 nebo StoPur KV (volitelně)

Rovnoměrné nanášení materiálu lazurovacím válečkem Sto z mikrovlákna křížovým postupem.

spotřeba: cca 0,15 - 0,2 kg/m², v závislosti na podkladu a odstínu

mějte na zřeteli: Je třeba chránit před přímým slunečním zářením, vysokými teplotami a průvanem během zpracování.

elektricky vodivá povrchová úprava na cementem vázané podklady

1. příprava podkladu

2. podkladní nátěr pomocí StoPox GH 205

StoPox GH 205 naneste poléváním pomocí gumové stěrky až do úplného zbavení podkladu pórů a dodatečně rovnoměrně rozetřete válečkem/štětkou.

Zabraňte tvoření kaluží.

Pokud se čerstvý podkladní nátěr nepřekryje do 48 hodin materiálem StoPox GH 205, je třeba jej posypat pískem StoQuarz 0,1 - 0,5 (zrno vedle zrna). spotřeba StoPox GH 205: cca 0,3 - 0,5 kg/m² v závislosti na drsnosti podkladu spotřeba StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca 0,5 - 1,0 kg/m²

v případě nebezpečí provlnutí zadní strany je třeba během 24 hodin nanést samonivelační maltu tvořenou směsí StoPox GH 205 a přísady Sto Zuschlag KS (stupeň plnění 1:2 podle hmotn. dílů)

spotřeba StoPox GH 205: cca 0,6 kg/m² a mm tloušťky vrstvy

spotřeba přísady StoZuschlag KS: cca 1,2 kg/m² a mm tloušťky vrstvy

tloušťka vrstvy: s utěsněním pórů min. 1,5 mm

Technický list

StoPur IB 510

3. vyrovnávací stěrková hmota (při hloubce nerovností > 0,5 mm) StoPox GH 205
 Nanášení vyrovnávací stěrkové hmoty, kterou tvoří StoPox GH 205 a StoQuarz 0,1 - 0,5 mm nebo StoQuarz 0,01 mm (plnění 1 : 1,5 hmotn. dílů). spotřeba StoPox GH 205: cca 0,7 kg/m² na mm tloušťky vrstvy.
 spotřeba StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca 0,5 kg/m² na mm tloušťky vrstvy
 spotřeba StoQuarz 0,01 mm: cca 0,5 kg/m² na mm tloušťky vrstvy

4. vodivé pásy StoDivers LB 100 (zemnicí přípojka)
 Nalepení samolepicích vodivých pásků na připravený podklad. Na každých 100 m² plochy je zapotřebí jedna přípojka k uzemnění. Styky vodivých pásků se musí překrývat o 5 cm.
 Volné konce vodivých pásků StoDivers LB 100 se vytahují svisle do výšky na plochách stěn a připojují se k uzemňovací přípoje.
 Alternativně lze připojení k zemnicímu kruhovému vedení provést pomocí StoDivers LS (sada vodičů).
 Počet a umístění zemnicích bodů musí stanovit elektrikář. Připojení vodivých pásků/sad vodičů k zemnicímu vedení smí provádět pouze elektrikář.

5. vodivá vrstva StoPox WL 110
 StoPox WL 110 zředěný cca 10 % vodou nanášíte nylonovým válečkem (délka vlasu 13 - 14 mm, např. Sto-Lackierwalze Nylon RS 13).
 spotřeba: cca 0,12 - 0,15 kg/m²

Funkčnost nanesené vodivé vrstvy se musí otestovat před nanášením další krycí vrstvy měřením svodového odporu.
 Svodový odpor uzemnění nesmí přesáhnout hodnotu 50 kiloohmů.
 čekací doba do nanesení další vrstvy PUR: min. 24 h

6. krycí vrstva StoPur IB 510, elektricky vodivá (bez plniva)
 Pečlivě rozmíchaný materiál StoPur IB 510 přemístěný do jiné nádoby se natahuje stěrkou (ozubení 48 nebo 95, sortiment nářadí Sto) a odvzdušňuje hrotovým válcem křížovým postupem.
 spotřeba: cca 2,0 kg/m²

7. uzavírací nátěr přípravkem StoPur WV 210 nebo StoPur KV (volitelně)
 Rovnoměrné nanášení materiálu lazurovacím válečkem Sto z mikrovlákná křížovým postupem.
 spotřeba: cca 0,15 - 0,2 kg/m², v závislosti na podkladu a odstínu

upozornění:

Je třeba chránit před přímým slunečním zářením, vysokými teplotami a průvanem během zpracování.

Spotřeba materiálu 2,5 kg/m² StoPur IB 510 se nesmí překročit, jinak nelze zaručit požadovanou elektrostatickou vodivost.

Aby se zabránilo částečnému shlukování vláken, musí se materiál aplikovat stěrkou (ozubení: 48 nebo 95) s hrubým ozubením a ihned křížovým postupem odvzdušnit hroty.

Technický list

StoPur IB 510

Vlákna použitá k zajištění vodivosti jsou viditelná a neznamenají vzhledový nedostatek.
 StoPur IB 510 má při silnějším působení UV záření sklon k zažloutnutí. Zejména jsou tím postiženy světlé odstíny. Jsou proto vidět opravy a napojení na existující plochy.
 Stálost vůči UV lze zlepšit vhodným uzavíracím nátěrem.
 Při práci s polyuretanem je třeba dbát na to, že materiál během zpracování a tvrdnutí nesmí přijít do styku s vodou, jinak reakcí vzniknou bubliny (tvoření pěny).

Čištění nářadí	Okamžitě po upotřebení umyjte pomocí StoDivers EV 100.
-----------------------	--

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti	Třída opotřebení uvedená v označení CE se vztahuje na hladký, neposypaný povlak. Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de a v příloze aktuální Technické příručky.
---	---

Dodání

Odstín	značná rozmanitost odstínů, barevná vzorkovnice RAL
---------------	---

Číslo výrobku	Označení	Nádoba
09349/002	StoPur IB 510 Set tónovaný	30 kg Set

Skladování

Podmínky pro skladování	Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním zářením.
--------------------------------	---

Doba skladování	V originální nádobě do ... (viz obal).
------------------------	--

Označení

Skupina výrobků	Povrchová úprava
------------------------	------------------

Bezpečnost	Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.
-------------------	---

Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES.

Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, o jeho skladování a likvidaci.

Technický list

StoPur IB 510

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz