

Technický list

StoPur KV

PUR uzavírací nátěr, vodivý, obsahující rozpouštědla



Charakteristika

Použití	• interiér • na podlahové plochy málo mechanicky a chemicky namáhané • elektricky vodivý uzavírací nátěr
Vlastnosti	• splňuje požadavky podle ČSN EN 61340-5-1 • obsahující rozpouštědla • velmi vysoká stálost odstínu
Vzhled	• hedvábně lesklá
Zvláštnosti/upozornění	• výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	120 - 220 mPa.s	směs
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,18 - 1,25 g/cm ³	
Třída paropropustnosti	EN ISO 7783	třída II (střední)	klasifikace podle DIN EN 1504-2

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky	Elektricky vodivé povrchové úpravy StoPox nebo StoPur jako podklad. Podklad musí být nosný, suchý a zbavený tuků a prachu. Teplota podkladu vyšší než +8 °C a 3 K nad rosným bodem. Pevnost v odtrhu v prostředí 1,5 N/mm² Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²
Příprava	Příprava podkladu: Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem. Podklady se čistí různě (např. přípravky StoDivers EV 100/StoDivers GR) a popř.

Technický list

StoPur KV

se brousí jemnou brusnou mřížkou.

Zpracování

Teplota při zpracování nejnižší teplota při zpracování: +8°C
nejvyšší teplota při zpracování: +25 °C
max. přípustná relativní vlhkost vzduchu 75 %

Doba zpracování Při +23 °C: cca 35 minut (RAL 7032),
u ostatních odstínů se doba zpracování může lišit.

Mísicí poměr složka A : složka B = 100,0 : 20,0 hmotn. dílů

Příprava materiálu Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a
míchají se podle následujících údajů. Rozmíchejte složku A, poté přimíchejte celý
obsah složky B.
Důkladně rozmíchejte pomalu běžícím míchadlem (maximálně 300 ot/min.), až
vznikne homogenní hmota beze šmouh. Je bezpodmínečně nutné směs důkladně
rozmíchat i na stranách a u dna, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozmísilo i ve svislém
směru. Doba míchání min. 3 minuty.
Po rozmíchání přelijte do čisté nádoby a znovu promíchejte.
Nezpracovávejte z dodané obalové nádoby!

Teplota jednotlivých složek při míchání musí být nejméně +15 °C.

Pro docílení potřebné vodivosti výrobku je bezpodmínečně nutné beze zbytku
rozmíchat případné usazeniny.

Spotřeba	Způsob použití	Cca. spotřeba	
	jako uzavírací nátěr	0,1 - 0,15	kg/m ²
Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.			

Skladba vrstvy Elektricky vodivý nátěr na hladkých plochách, systémový odpor
(člověk/obuv/podlaha) < 35 megaohmů.
Elektricky vodivá povrchová úprava StoPox nebo StoPur jako nosný podklad.
1. příprava podkladu
2. uzavírací nátěr pomocí StoPur KV (1 - 2 pracovní kroky)

Elektricky vodivý, neklouzávý nátěr na hladkých plochách, systémový odpor
(člověk/obuv/podlaha) < 35 megaohmů.
Elektricky vodivá povrchová úprava StoPox nebo StoPur jako nosný podklad.
1. příprava podkladu
2. Uzavírací nátěr pomocí StoPur KV, plněný Sto Ballotini (1 - 2 pracovní kroky).

Technický list

StoPur KV

Nanášení

Elektricky vodivý nátěr na hladkých plochách, systémový odpor (člověk/obuv/podlaha) < 35 megaohmů.

elektricky vodivá povrchová úprava StoPox nebo StoPur jako nosný podklad

1. příprava podkladu

Podklady se čistí různě (např. přípravky StoDivers EV 100/StoDivers GR) a popř. se brousí jemnou brusnou mřížkou.

2. uzavírací nátěr pomocí StoPur KV (1 - 2 pracovní kroky)

Nátěr StoPur KV se nanáší válečkem v 1 - 2 pracovních krocích.

spotřeba: cca 0,10 - 0,15 kg/m² při jednom pracovním kroku

Materiál se rovnoměrně nanáší válečkem s krátkým vlasem (Sto-Microfaserwalze 250 mm, vlas 8 mm, č. výr. 17803-003, katalog nářadí Sto) křížovým postupem.

Je třeba zabránit vzniku nerovností a překryvů.

Elektricky vodivý, neklouzávý nátěr na hladkých plochách, systémový odpor (člověk/obuv/podlaha) < 35 megaohmů.

elektricky vodivá povrchová úprava StoPox nebo StoPur jako nosný podklad

1. příprava podkladu

Podklady se čistí různě (např. přípravky StoDivers EV/StoDivers GR) a popř. se brousí jemnou brusnou mřížkou.

2. uzavírací nátěr StoPur KV, s plnivem Sto Ballotini 53 - 106 µm (1 - 2 pracovní kroky)

První nátěr se nanáší bez plniva.

Do druhého nátěru se přidává 1,5 - 3,0 hmotn. % přípravku Sto Ballotini 53 - 106 µm, v závislosti na požadovaném stupni protiskluznosti.

spotřeba StoPur KV: cca 0,1 - 0,15 kg/m² na pracovní krok

upozornění:

Požadovanou protiskluznost je třeba definovat na vzorové ploše.

Lze překrývat přípravkem StoPur KV při +23 °C: pod 2 - 4 hodinách

Zaschlý tak, že se již nelepí prach, při +23 °C: po cca 2 hodinách

upozornění:

V závislosti na odstínu může být nutné provedení více pracovních fází. To se stává zejména při překrývání tmavých starých nátěrů světlými odstíny.

Vzhledem k obsaženým plnivům není možné docílit vzhledu zcela bez překryvů a pruhů. Především u tmavých odstínů a/nebo při přidání přípravku Sto Ballotini ke zvýšení neklouzavosti lze v závislosti na specifických světelných poměrech objektu (např. v rozptýleném světle) docílit pouze omezené kvality vzhledu. V případě pochybností proto doporučujeme vytvoření zkušební plochy.

Tloušťka vrstvy uzavíracích nátěrů je zprav. < 0,5 mm a snižuje se v důsledku

Technický list

StoPur KV

mechanického opotřebení. Na to je třeba brát zřetel vzhledem k požadované době využívání.

Rozpouštědla unikající při zpracování uvolňují obtěžující pach. Během zpracování je třeba zajistit dostatečné větrání.

Jsou možné nepatrné odchylky v odstínech a stupni lesku mezi různými šaržemi.

Při namáhání podlahy kancelářskými židlemi musí být tyto židle vybaveny kolečky typu „W“ podle DIN EN 12529.

Čištění nářadí	StoDivers EV 100, StoCryl VV
Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti	Při namáhání podlahy kancelářskými židlemi musí být tyto židle vybaveny kolečky typu „W“ podle DIN EN 12529. Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de a v příloze aktuální Technické příručky.

Dodání

Odstín	barevná vzorkovnice RAL, omezený výběr odstínů cca RAL: 1000, 1001, 1013, 1014, 1015, 7000, 7001, 7004, 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, 7040, 7042, 7044, 7045, 9002 cca RAL: 5007, 5012, 5014, 5023, 6033, 6034, 7010, 7011, 7012, 7022, 7024, 7031, 7039, 9018 Jiné odstíny na vyžádání. Nejde o skladové zboží.
---------------	--

Obal	Kbelíky
-------------	---------

Číslo výrobku	Označení	Nádoba
14283/015	StoPur KV Set getönt	5 kg Set

Skladování

Podmínky pro skladování	Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním zářením.
Doba skladování	V originální nádobě do ... (viz obal).

Označení

Skupina výrobků	Uzavírací nátěr
------------------------	-----------------

Bezpečnost	Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES.
-------------------	---

Technický list

StoPur KV

Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, o jeho skladování a likvidaci.

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz