

Technický list

StoPur SC 300

UREA hybridní stříkané utěsnění pro zvýšené požadavky, pro certifikované systémy ochrany povrchu v dopravním stavitelství



Charakteristika

Použití	• interiér • exteriér • jako povrchová úprava pro podlahové plochy v parkovacích domech a podzemních garážích • jako těsnicí vrstva v systémech ochrany povrchu: OS 10.21 a OS 10.22 od StoCretec
----------------	---

Vlastnosti	• vazce elastický • neobsahuje rozpouštědla • pouze pro strojové zpracování
-------------------	---

Zvláštnosti/upozornění	• výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2 • výrobek vyhovuje ČSN EN 13813
-------------------------------	--

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Tvrdost Shore A	EN ISO 868	88	(5 dní)
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	1.300 mPa.s	složka A
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	2.200 mPa.s	složka B
Hustota (23 °C)	EN ISO 2811	1,02 g/cm ³	složka A
Hustota (23 °C)	EN ISO 2811	1,09 g/cm ³	složka B

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky	Obecně: - Suchý, nosný - Zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek - Odstraňte méně pevné vrstvy. - Odstraňte hromadění jemných součástí betonu na povrchu. Suchý podklad: - V závislosti na třídě pevnosti v tlaku
------------------	--

Technický list

StoPur SC 300

- Suchý podle definice směrnice pro sanace společnosti DAfStb, vydání 2001-10

Obsah vlhkosti:

- Změřte obsah vlhkosti betonového podkladu pomocí CM přístroje pro měření vlhkosti.
- Obsah vlhkosti u jakostí betonu do C30/37: max. 4 procenta hmotnosti
- Obsah vlhkosti u jakostí betonu do C35/45: max. 3 procenta hmotnosti

Teplota podkladu: minimálně +8 °C, 3 K nad rosným bodem Přílnavost v tahu, průměrná hodnota: 1,5 N/mm²

Přílnavost v tahu, minimální jednotlivá hodnota: 1,0 N/mm²

Příprava

1. Všechny uvedené podklady připravte pomocí technických postupů, viz „Podklad, požadavky“.

Příklad:

- Otryskávání kuličkami
- Frézování, následně otryskávání kuličkami
- Otryskávání pevnými tryskacími prostředky

Zpracování

Teplota při zpracování

teplota podkladu a vzduchu:

minimální teplota: +8 °C

maximální teplota: +50 °C

teplota při zpracování:

minimální teplota: +8 °C

maximální teplota: +50 °C

relativní vlhkost vzduchu:

minimálně: 30 %

maximálně: 85 %

Doba zpracování

při +23 °C: cca 10-15 sekund, pouze strojní zpracování

Mísicí poměr

složka A : složka B

A : B

100,0 : 100,0 hmotnostních dílů

Příprava materiálu

Upozornění:

- Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů.
- Dodržte pořadí kroků operace „Příprava materiálu“.
- Teplota materiálu se pohybuje v rozmezí +20 °C až +25 °C.
- Teplota všech složek se pohybuje v rozmezí +20 °C až +25 °C.

Příprava materiálu:

Technický list

StoPur SC 300

1. Zamíchejte složku A.
2. Složku B zahřejte minimálně na 20 °C, např. pomocí topných manžet.
3. Složky lze zpracovávat pouze postříkem pomocí speciálních vysokotlakých strojů, např. GRACO Reactor H-XP2 s míchačkou se vstřikovacím protiproudem.
4. Dbejte na to, aby složky byly zahřáty minimálně na 75 °C. Při teplotě 75 °C - 80 °C má být na rozprašovací hlavě dosažen tlak 180-200 barů.
5. Aby bylo zajištěno homogenní smíchání obou složek, proveďte s příslušnými zařízeními předběžné pokusy.

Skladba vrstvy

A: trhliny překlenující konstrukce, systém ochrany povrchu OS 10.21

1. Připravte podklad.
2. podkladní nátěr: StoPox GH 500
3. posyp: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
4. aplikace trhliny překlenující těsnicí vrstvy: StoPur SC 300
5. aplikace nášlapné vrstvy: StoPur AC 500 S
6. posyp: StoQuarz 0,6 - 1,2 mm
7. uzavírací nátěr: StoPox DV 502

B: trhliny překlenující konstrukce, systém ochrany povrchu OS 10.22

1. Připravte podklad.
2. podkladní nátěr: StoPox GH 531
3. posyp: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
4. aplikace trhliny překlenující těsnicí vrstvy: StoPur SC 300
5. aplikace nášlapné vrstvy: StoPur AC MultiCoat

Nanášení

A: trhliny překlenující konstrukce, systém ochrany povrchu OS 10.21

1. Připravte podklad.
2. podkladní nátěr:
 - StoPox GH 500
 - Výrobek aplikujte rovnoměrně. nářadí: gumová stěrka
 - Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně rozprostřete.
 - spotřeba: cca 0,3 - 0,4 kg/m², v závislosti na drsnosti podkladu
 - upozornění: Zabraňte tvoření kaluží.
 - doporučení: U drsností > 0,5 mm naneste škrábanou stěrku.
3. posyp:
 - StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
 - Posyp čerstvého podkladního nátěru neprovádějte s přebytkem, tak aby leželo zrno vedle zrna.
 - spotřeba: cca 0,5 - 1,0 kg/m²
 - upozornění: Po 24 h odstraňte nenavázaný křemičitý písek.
4. aplikace trhliny překlenující těsnicí vrstvy, hWO:
 - StoPur SC 300
 - Výrobek aplikujte neplněný, bez křemičitého písku. tloušťka vrstvy: minimálně

Technický list

StoPur SC 300

2,0 mm

- Výrobek smí být zpracováván výhradně s použitím dvousložkových stříkacích zařízení.
- spotřeba: cca 2,3 kg/m²
- Nanášejte produkt mokrý na mokrý podklad v několika vrstvách až do požadované tloušťky vrstvy. Doporučená minimální tloušťka vrstvy činí 2 mm.
- Sousední plochy před aplikací ochraňte před stříkací, např. pomocí fólie nebo lepenky. Při větrných podmínkách je nutné přijmout opatření na ochranu okolí před rozprašovací mlhou.

5. aplikace nášlapné vrstvy:

- StoPur AC 500 S
- čekací doba: Nášlapnou vrstvu aplikujte po 1 - 24 hodinách.
- Výrobek aplikujte rovnoměrně. nářadí: široká stěrka
- spotřeba StoPur AC 500 S: cca 1,2 - 1,3 kg/m²
- upozornění: Aby nedošlo k poškození membrány, používejte při posypu nebo při odvětrávání podrážky s tupými hřebíky.

6. posyp:

- StoQuarz 0,6 - 1,2 mm
- Plochu celoplošně posypejte s přebytkem.
- spotřeba StoQuarz 0,6 - 1,2 mm: cca 5 - 6 kg/m²

7. uzavírací nátěr:

- StoPox DV 502
- Odstraňte nenavázaný křemičitý písek.
- Výrobek rovnoměrně křížově aplikujte. nářadí: gumová stěrka
- Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně křížově rozprostřete. nářadí: váleček s krátkým vlasem
- spotřeba: cca 0,8 - 1,0 kg/m², v závislosti na posypu

aplikace systému ochrany povrchu StoCretec OS 10.21:

- spotřeba a údaje: viz prováděcí pokyn, příloha 1, Obecného certifikátu stavebního dozoru.

B: trhliny překlenující konstrukce, systém ochrany povrchu OS 10.22

1. Připravte podklad.

2. podkladní nátěr:

- StoPox GH 531
- Výrobek aplikujte rovnoměrně. nářadí: gumová stěrka
- Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně rozprostřete.
- spotřeba: cca 0,3 - 0,4 kg/m², v závislosti na drsnosti podkladu
- upozornění: Zabraňte tvoření kaluží.
- doporučení: U drsností > 0,5 mm naneste škrábanou stěrku.

3. posyp:

Technický list

StoPur SC 300

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Posyp čerstvého podkladního nátěru neprovádějte s přebytkem, tak aby leželo zrno vedle zrna.
- spotřeba: cca 0,5 - 1,0 kg/m²
- upozornění: Po 24 h odstraňte nenavázaný křemičitý písek.

4. aplikace trhliny překlenující těsnicí vrstvy, hwo:

- StoPur SC 300
- Výrobek aplikujte neplněný, bez křemičitého písku. tloušťka vrstvy: minimálně 2,0 mm
- Výrobek smí být zpracováván výhradně s použitím dvousložkových stříkacích zařízení.
- spotřeba: cca 2,3 kg/m²
- Nanášejte produkt mokry na mokry podklad v několika vrstvách až do požadované tloušťky vrstvy. Doporučená minimální tloušťka vrstvy činí 2 mm.
- Sousední plochy před aplikací ochraňte před stříkací, např. pomocí fólie nebo lepenky. Při větrných podmínkách je nutné přijmout opatření na ochranu okolí před rozprašovací mlhou.

5. aplikace nášlapné vrstvy:

- StoPur AC MultiCoat
- čekací doba: Nášlapnou vrstvu aplikujte po 8 - 24 hodinách.
- Aplikujte samonivelační maltu v požadované tloušťce vrstvy.
- spotřeba StoPur AC MultiCoat: cca 2,0 - 2,7 kg/m² (minimálně 1,8 kg/m²)
- upozornění: Aby nedošlo k poškození membrány, používejte při aplikaci samonivelační malty hřebíkové patky s tupými hřebíky.

Aplikace systému ochrany povrchu StoCretec OS 10.22:

- Spotřeba a údaje: viz prováděcí pokyn, příloha 1 Obecného dokladu o zkoušce stavebního dozoru.

upozornění:

- Vlhké a ne zcela ztuhlé podklady způsobují poškození.
- teplota podkladu, okolní teplota:
- Kromě okolní teploty má pro zpracování reakčních pryskyřic rozhodující význam teplota podkladu.
- Při nízkých teplotách se chemické reakce zpomalí.
- V důsledku toho se prodlužuje doba pro zpracování, další zpracování a přecházení.
- Na základě zvýšení viskozity se může zvýšit spotřeba na jednotku plochy.
- Při vysokých teplotách se chemické reakce zrychlí, takže se zkrátí čas pro zpracování, další zpracování a přecházení.
- Pro kvalitu aplikace těsnicí vrstvy je rozhodující bezvadný stav míchacích zařízení a rozprašovací hlavy. Údržbu míchacích zařízení provádějte obzvláště pečlivě.

odchylka odstínu:

Technický list

StoPur SC 300

- V závislosti na expozici chemikálií se může vyskytnout zabarvení, které však nenarušuje technickou funkci povrchové úpravy.
- Jsou možné nepatrné odchylky v odstínech mezi různými šaržemi.

spotřeba, aplikace:

- Údaje o spotřebě a aplikaci se vztahují na horizontální plochy.
- při sklonu: Předem vyzkoušejte na zkušební ploše. Podle potřeby zpracovávejte v několika vrstvách a přidejte k materiálům zahušťovací prostředky nebo více křemičitého písku.

doporučení: Abyste takovým narušením předešli, přijměte vhodná opatření.

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování	suchý na dotek: - po cca 2 minutách doba do dalšího zpracování: - při +23 °C: do 2 hodin
Čištění nářadí	Nářadí vyčistěte pomocí přípravku StoDivers EV 100 nebo StoCryl VV.
Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti	1. dodržujte všeobecné pokyny pro zpracování: - viz www.stocretec.de, Produkty - viz Technická příručka, příloha 2. Dodržujte prováděcí pokyn. prohlášení o vlastnostech, označení CE: prohlášení o vlastnostech: viz www.stocretec.de - Odolnost proti opotřebení uvedená v prohlášení o vlastnostech se vztahuje na hladký, neposypaný povlak. - U struktur systému OS 10 nelze vyloučit povrchové trhliny.

Dodání

Obal barel

Číslo výrobku	Označení	Nádoba
68132/001	StoPur SC 300 Set	415 kg Set

Skladování

Podmínky pro skladování Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou. Chraňte před přímým slunečním zářením.

Doba skladování Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je zaručena až do uplynutí minimální trvanlivosti. To lze vyčíst z čísla šarže na obalu. Vysvětlení č. šarže: číslice 1 = koncová číslice roku, číslice 2 + 3 = kalendářní týden Příklad: 2450013223 – doba skladování do konce 45. kalendářního týdne v roce 2022 Viz balení výrobku

Technický list

StoPur SC 300

Označení

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz