

## Technický list

# StoPur WV 152 transparent

PUR uzavírací nátěr, vodou ředitelný, matný, transparentní, bez emisí



### Charakteristika

|            |                                                                                                                              |
|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Použití    | <ul style="list-style-type: none"><li>interiér</li><li>jako uzavírací nátěr pro podlahové plochy s malým namáháním</li></ul> |
| Vlastnosti | <ul style="list-style-type: none"><li>odolnost proti UV</li></ul>                                                            |
| Vzhled     | <ul style="list-style-type: none"><li>matný</li></ul>                                                                        |

### Technické údaje

| Kritérium             | Norma / zkušební předpis | Hodnota/<br>Jednotka   | Upozornění |
|-----------------------|--------------------------|------------------------|------------|
| Viskozita (při 23 °C) | EN ISO 3219              | 100 - 300 mPa.s        | směs       |
| Hustota (směs 23 °C)  | EN ISO 2811              | 1,10 g/cm <sup>3</sup> | směs       |

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

### Podklad

|           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Požadavky | <p>Obecně:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Suchý, nosný</li><li>- Čisté uzavírací nátěry nebo povrchové úpravy StoPur</li></ul> <p>Uzavírací nátěr:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Proveďte uzavírací nátěr do 72 h: Nové nátěry na bázi PUR lze přímo po vytvrdnutí překrývat uzavíracím nátěrem StoPur WV 152.</li><li>- Proveďte uzavírací nátěr po 72 h: Starý nátěr se musí před překrytím uzavíracím nátěrem matně vybrousit zeleným nebo černým brusným padem.</li></ul> <p>Teplota podkladu: minimálně +15 °C, 3 K nad rosným bodem Přílnavost v tahu, průměrná hodnota: 1,5 N/mm<sup>2</sup><br/>Přílnavost v tahu, minimální jednotlivá hodnota: 1,0 N/mm<sup>2</sup></p> |
|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Zpracování

|                        |                                                                                       |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Teplota při zpracování | teplota podkladu a vzduchu:<br>minimální teplota: +15 °C<br>maximální teplota: +25 °C |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|

# Technický list

## StoPur WV 152 transparent

teplota při zpracování:  
minimální teplota: +15 °C  
maximální teplota: +25 °C

relativní vlhkost vzduchu:  
minimálně: 40 %  
maximálně: 75 %

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                  |               |  |                      |          |                  |
|----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|---------------|--|----------------------|----------|------------------|
| Doba zpracování      | při +23°C: cca 45 minut                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                  |               |  |                      |          |                  |
| Mísicí poměr         | složka A : složka B<br>A : B<br>100,0 : 20,0 hmotnostních dílů                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                  |               |  |                      |          |                  |
| Příprava materiálu   | <p>Upozornění:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovacím poměru a míchají se podle následujících údajů.</li><li>- Dodržte pořadí kroků operace „Příprava materiálu“.</li><li>- Teplota materiálu se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C.</li><li>- Teplota všech složek se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C.</li></ul> <p>Doba míchání:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Délka doby míchání se řídí podle teploty materiálu a teploty okolí.</li><li>- Každou nádobu míchejte stejně dlouho.</li></ul> <p>Možné následky v případě příliš dlouhé nebo příliš krátké doby míchání:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Pokud se výrobek míchá příliš dlouho, zkracuje se doba pro zpracování.</li></ul> <p>Příprava materiálu:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Zamíchejte složku A.</li><li>2. Beze zbytku přidejte složku B.</li><li>3. Míchejte složky tak dlouho, až bude tvrdidlo dobře promíchané a směs bude homogenní.</li></ol> <p>Míchadlo: míchadlo s pomalým chodem, maximálně 300 ot./min<br/>Doba míchání: minimálně 3 minuty</p> <ol style="list-style-type: none"><li>4. Dbejte na to, aby míchací přístroj obsáhl i plochy dna a okrajové části mísící nádoby. Tvrdidlo musí být rovnoměrně rozmíchané.</li><li>5. Přelijte směs do čisté nádoby. Znovu složky zamíchejte.</li></ol> <p>Po rozmíchání přelijte materiál přes lakovací síto do čisté nádoby a ještě jednou promíchejte. Tím se odstraní případně vzniklé hrudky.</p> |                  |               |  |                      |          |                  |
| Spotřeba             | <table><tr><td>Způsob použití</td><td colspan="2">Cca. spotřeba</td></tr><tr><td>jako uzavírací nátěr</td><td>90 - 110</td><td>g/m<sup>2</sup></td></tr></table> <p>Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci.<br/>Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Způsob použití   | Cca. spotřeba |  | jako uzavírací nátěr | 90 - 110 | g/m <sup>2</sup> |
| Způsob použití       | Cca. spotřeba                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                  |               |  |                      |          |                  |
| jako uzavírací nátěr | 90 - 110                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | g/m <sup>2</sup> |               |  |                      |          |                  |

# Technický list

## StoPur WV 152 transparent

je případně nutné zjistit přímo na objektu.

### Skladba vrstvy

- A: povrchová úprava litého asfaltu
1. Připravte podklad.
  2. podkladní nátěr: StoPox 452 EP
  3. aplikace škrábané stěrky: StoPox 452 EP
  4. aplikace krycí vrstvy: StoPur BB 100
  5. volitelně volný posyp: StoChips 1 mm a StoChips 3 mm
  6. uzavírací nátěr: StoPur WV 100 transparent, StoPur WV 150 transparent, StoPur WV 152 transparent nebo StoPur WV 202 transparent
  7. aplikace udržovacího prostředku: StoDivers P 105 nebo StoDivers P 120
- B: povrchová úprava na cementem vázané podklady
1. Připravte podklad.
  2. podkladní nátěr: StoPox GH 205
  3. aplikace škrábané stěrky: StoPox GH 205
  4. aplikace krycí vrstvy: StoPur BB 100
  5. volitelně volný posyp: StoChips 1 mm a StoChips 3 mm
  6. uzavírací nátěr: StoPur WV 100 transparent, StoPur WV 150 transparent, StoPur WV 152 transparent nebo StoPur WV 202 transparent
  7. aplikace udržovacího prostředku: StoDivers P 105 nebo StoDivers P 120

### Nanášení

- A: povrchová úprava litého asfaltu
1. připravte podklad
    - Volně rozmístěte 75 % přísady.
    - pevnost v odtrhu: 1,5 N/mm<sup>2</sup>
  2. podkladní nátěr:
    - StoPox 452 EP
    - Výrobek aplikujte plynule a bez pórů. nářadí: gumová stěrka
    - Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně rozprostřete. nářadí: váleček s krátkým vlasem
    - spotřeba: cca 0,3 - 0,6 kg/m<sup>2</sup>, v závislosti na savosti podkladu
    - upozornění: Zabraňte tvoření kaluží.
  3. aplikace škrábané stěrky:
    - StoPox 452 EP
    - směšovací poměr:
      - 1,0 hmotnostní díl StoPox 452 EP,
      - 1,5 hmotnostního dílu směsi z 50 % StoQuarz 0,01 mm a 50 % StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
    - Výrobek aplikujte plněný křemičitým pískem. nářadí: široká stěrka
    - Výrobek rovnoměrně rozprostřete a odvzdušněte. nářadí: bodlinový váleček
    - spotřeba StoPox 452 EP, na mm tloušťky vrstvy: cca 0,7 - 0,8 kg/m<sup>2</sup>
    - spotřeba StoQuarz 0,01 mm: cca 0,5 - 0,6 kg/m<sup>2</sup>
    - spotřeba StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca 0,5 - 0,6 kg/m<sup>2</sup>

## Technický list

# StoPur WV 152 transparent

---

- upozornění: Škrábanou stěrku neopatřujte posypem.

#### 4. aplikace krycí vrstvy:

- StoPur BB 100
- Krycí vrstvu StoPur BB 100 aplikujte do 72 hodin na škrábanou stěrku StoPox 452 EP. nářadí: široká stěrka, např. Sto-Zahnleiste, ozubení: 48
- spotřeba: cca 2,5 kg/m<sup>2</sup>

#### 5. volitelně volný posyp:

- StoChips 1 mm a StoChips 3 mm
- Nasypejte výrobek do čerstvé krycí vrstvy.
- spotřeba StoChips 1 mm: cca 0,05 kg/m<sup>2</sup>
- spotřeba StoChips 3 mm: cca 0,05 kg/m<sup>2</sup>

#### 6. uzavírací nátěr:

- StoPur WV 152 transparent
  - Výrobek rovnoměrně křížově aplikujte. nářadí: gumová stěrka
  - Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně křížově rozprostřete. nářadí: váleček s krátkým vlasem
  - spotřeba StoPur WV 152 transparent: cca 90 - 110 g/m<sup>2</sup>
- upozornění: Zabraňte tvoření kaluží, abyste zabránili rozdílu ve stupni lesku. Dvě nasazení válečku nesmí dělit více než pět minut. Vždy zpracovávejte vlhký výrobek na vlhkém podkladu, abyste zabránili zasychání na okrajích.

vyvarujte se tvorby usazenin z válečku:

- Uzavírací nátěr aplikujte rovnoměrně křížově.
- Zabraňte vzniku překrytí.
- V závislosti na očekávané míře zatížení je nutné provést více pracovních kroků.
- Dodržte dobu schnutí mezi jednotlivými pracovními kroky.

#### 7. aplikace udržovacího prostředku:

- StoDivers P 105 nebo StoDivers P 120
- Výrobek aplikujte rovnoměrně a v tenké vrstvě. nářadí: vlhký mop
- Nechte výrobek schnout 20 - 30 minut.
- při dalších pracovních krocích: Aplikujte výrobek příčně vůči předchozímu pracovnímu kroku.
- spotřeba: cca 30 - 50 ml/m<sup>2</sup>, v závislosti na pracovním kroku
- upozornění:

Udržovací prostředek zvyšuje stupeň lesku matného uzavíracího nátěru StoPur WV 152 transparent.

Udržovací prostředek použijte nejdříve 2 dny po aplikaci uzavíracího nátěru.

Zabraňte vzniku překrytí.

v závislosti na očekávaném zatížení: Aplikujte výrobek v několika pracovních krocích.

Dodržte dobu schnutí mezi jednotlivými pracovními kroky.

-----  
B: povrchová úprava na cementem vázané podklady

## Technický list

---

### StoPur WV 152 transparent

#### 1. Připravte podklad.

#### 2. podkladní nátěr:

- StoPox GH 205
- Výrobek aplikujte plynule a bez pórů. nářadí: gumová stěrka
- Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně rozprostřete. nářadí: váleček s krátkým vlasem
- spotřeba: cca 0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>, v závislosti na savosti podkladu
- upozornění: Zabraňte tvoření kaluží.

#### 3. aplikace škrábané stěrky:

- StoPox GH 205
- směšovací poměr:  
1,0 hmotnostní díl StoPox GH 205,  
1,5 hmotnostního dílu směsi z 50 % StoQuarz 0,01 mm a 50 % StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- Výrobek aplikujte plněný křemičitým pískem. nářadí: široká stěrka
- Výrobek rovnoměrně rozprostřete a odvzdušněte. nářadí: bodlinový váleček
- spotřeba StoPox GH 205, na mm tloušťky vrstvy: cca 0,7 - 0,8 kg/m<sup>2</sup>
- spotřeba StoQuarz 0,01 mm: cca 0,5 - 0,6 kg/m<sup>2</sup>
- spotřeba StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca 0,5 - 0,6 kg/m<sup>2</sup>
- upozornění: Škrábanou stěrku neopatřujte posypem.

#### 4. aplikace krycí vrstvy:

- StoPur BB 100
- Krycí vrstvu StoPur BB 100 aplikujte do 72 hodin na škrábanou stěrku StoPox GH 205. nářadí: široká stěrka, např. Sto-Zahnleiste, ozubení: 48
- spotřeba: cca 2,5 kg/m<sup>2</sup>

#### 5. volitelně volný posyp:

- StoChips 1 mm a StoChips 3 mm
- Nasypejte výrobek do čerstvé krycí vrstvy.
- spotřeba StoChips 1 mm: cca 0,05 kg/m<sup>2</sup>
- spotřeba StoChips 3 mm: cca 0,05 kg/m<sup>2</sup>

#### 6. uzavírací nátěr:

- StoPur WV 152 transparent
- Výrobek rovnoměrně křížově aplikujte. nářadí: gumová stěrka
- Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně křížově rozprostřete. nářadí: váleček s krátkým vlasem -
- spotřeba StoPur WV 152 transparent: cca 90 - 110 g/m<sup>2</sup>

#### - upozornění:

Zabraňte tvoření kaluží, abyste zabránili rozdílu ve stupni lesku.  
Dvě nasazení válečku nesmí dělit více než pět minut. Vždy zpracovávejte vlhký výrobek na vlhkém podkladu, abyste zabránili zasychání na okrajích.

vyvarujte se tvorby usazenin z válečku:

## Technický list

# StoPur WV 152 transparent

- Uzavírací nátěr aplikujte rovnoměrně křížově.
- Zabraňte vzniku překrytí.
- V závislosti na očekávané míře zatížení je nutné provést více pracovních kroků.
- Dodržte dobu schnutí mezi jednotlivými pracovními kroky.

### 7. aplikace udržovacího prostředku:

- StoDivers P 105 nebo StoDivers P 120
- Výrobek aplikujte rovnoměrně a v tenké vrstvě. nářadí: vlhký mop
- Nechte výrobek schnout 20 - 30 minut.
- při dalších pracovních krocích: Aplikujte výrobek příčně vůči předchozímu pracovnímu kroku.
- spotřeba: cca 30 - 50 ml/m<sup>2</sup>, v závislosti na pracovním kroku
- upozornění:

Udržovací prostředek zvyšuje stupeň lesku matného uzavíracího nátěru StoPur WV 152 transparent.

Udržovací prostředek použijte nejdříve 2 dny po aplikaci uzavíracího nátěru. Zabraňte vzniku překrytí.

v závislosti na očekávaném zatížení: Aplikujte výrobek v několika pracovních krocích.

Dodržte dobu schnutí mezi jednotlivými pracovními kroky.

### upozornění:

- Je třeba chránit před přímým slunečním zářením, vysokými teplotami a průvanem během aplikace.
- V závislosti na expozici chemikálií se může vyskytnout zabarvení, které však nenarušuje technickou funkci povrchové úpravy.
- Při práci s polyuretanem je třeba dbát na to, že materiál během tvrdnutí nesmí přijít do styku s vodou, jinak reakcí vzniknou bubliny (tvoření pěny).
- Při provádění uzavíracího nátěru mohou vznikat usazeniny z válečku.
- Tloušťka vrstvy uzavíracího nátěru: < 0,5 mm. Tloušťka vrstvy se zmenšuje v důsledku mechanického použití. Tím se může zkrátit doba používání.
- Jiný způsob nanášení materiálu, příliš vysoká vlhkost vzduchu a příliš nízké teploty mohou nepříznivě ovlivnit vzhled, např. různé stupně lesku.
- Vybavte kancelářské židle kolečky typu W podle EN 12529.
- další informace k aplikaci: viz návod StoPur BB 100

### odolný vůči změkčovadlům:

- StoPur WV 152 transparent není odolný vůči změkčovadlům.
- StoDivers P 105 není odolný vůči změkčovadlům.
- StoDivers P 120 není odolný vůči změkčovadlům.

### Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování

vstupovat na plochu lze: po cca 18 hodinách  
úplné vytvrdnutí: po 7 dnech

Všechny technické údaje jsou orientační hodnoty, a pokud není uvedeno jinak, byly zjištěny při normálním klimatu +23 °C, 50 % relativní vlhkosti vzduchu a na standardním odstínu RAL 7032.

# Technický list

## StoPur WV 152 transparent

**Čištění nářadí** Nářadí vyčistěte vodou. Zatvrdlý materiál mechanicky odstraňte.

**Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti**

1. dodržujte všeobecné pokyny pro zpracování:  
 - viz [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de), Produkty  
 - viz Technická příručka, příloha  
 2. Dodržujte prováděcí pokyn.

prohlášení o vlastnostech, označení CE:  
 - prohlášení o vlastnostech: viz [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de)  
 - Odolnost proti opotřebení uvedená v prohlášení o vlastnostech se vztahuje na hladký, neposypaný povlak.

### Dodání

**Odstín** transparent

| Číslo výrobku | Označení                      | Nádoba    |
|---------------|-------------------------------|-----------|
| 04078/002     | StoPur WV 152 Set transparent | 12 kg Set |

### Skladování

**Podmínky pro skladování** Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou. Chraňte před přímým slunečním zářením.

**Doba skladování** Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je zaručena až do uplynutí minimální trvanlivosti. První číslice čísla šarže představuje koncovou číslici roku. Druhá a třetí číslice udávají kalendářní týden. Příklad: 1450013223 – minimální trvanlivost do konce kalendářního týdne 45 v roce 2021. Viz balení výrobku

### Označení

**Skupina výrobků** Uzavírací nátěr

**Bezpečnost** Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Řiďte se bezpečnostním listem!

### Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití. Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

## Technický list

---

# StoPur WV 152 transparent

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o  
Čestlice 271  
CZ - 25170 Dobřejovice  
Telefonní: 2-25 99 63 11  
Fax: 2-25 99 63 88  
[info.cz@sto.com](mailto:info.cz@sto.com)  
[www.sto.cz](http://www.sto.cz)