

Technický list

StoPur WV 202

PUR uzavírací nátěr, vodou ředitelný,
elastifikovaný, matný, chudý na emise



Charakteristika

Použití	- interiér - jako barevný uzavírací nátěr pro podlahové plochy s malým namáháním
Vlastnosti	- dobrá barevná stálost - odolnost proti UV
Vzhled	matný

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	450 - 950 mPa.s	směs
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,20 g/cm ³	směs

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky	Obecně: - Suchý, nosný - Čisté uzavírací nátěry nebo povrchové úpravy StoPur Uzavírací nátěr: - Provedení uzavíracího nátěru do 72 h: Nové nátěry na bázi PUR lze přímo po vytvrdnutí překrývat uzavíracím nátěrem StoPur WV 152. - Provedení uzavíracího nátěru po 72 h: Starý nátěr se musí před překrytím uzavíracím nátěrem matně vybělout zeleným nebo černým brusným padem. Teplota podkladu: minimálně +10 °C, 3 K nad rosným bodem Přílnavost v tahu, průměrná hodnota: 1,5 N/mm² Přílnavost v tahu, minimální jednotlivá hodnota: 1,0 N/mm²
-----------	---

Zpracování

Teplota při zpracování	teplota podkladu a vzduchu: minimální teplota: +15 °C maximální teplota: +25 °C
------------------------	---

Technický list

StoPur WV 202

teplota při zpracování:
minimální teplota: +15 °C
maximální teplota: +25 °C

relativní vlhkost vzduchu:
minimálně: 40 %
maximálně: 75 %

Doba zpracování	při +23°C: cca 45 minut				
Mísicí poměr	složka A : složka B A : B 100,0 : 9,0 hmotnostních dílů				
Příprava materiálu	Upozornění: - Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů: - Dodržte pořadí kroků operace „Příprava materiálu“. - Teplota materiálu se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C. - Teplota všech složek se pohybuje v rozmezí +15 °C až +25 °C. Doba míchání: - Délka doby míchání se řídí podle teploty materiálu a teploty okolí. - Každou nádobu míchejte stejně dlouho. Možné následky v případě příliš dlouhé nebo příliš krátké doby míchání: - Pokud se výrobek míchá příliš dlouho, zkracuje se doba pro zpracování. Příprava materiálu: 1. Zamíchejte složku A. 2. Beze zbytku přidejte složku B. 3. Míchejte složky tak dlouho, až bude tvrdidlo dobře promíchané a směs bude homogenní. Míchadlo: míchadlo s pomalým chodem, maximálně 300 ot./min Doba míchání: minimálně 3 minuty 4. Dbejte na to, aby míchací přístroj obsáhl i plochy dna a okrajové části mísící nádoby. Tvrdidlo musí být rovnoměrně rozmíchané. 5. Přelijte směs do čisté nádoby. Znovu složky zamíchejte. Po rozmíchání přelijte materiál přes lakovací síto do čisté nádoby a ještě jednou promíchejte. Tím se odstraní případně vzniklé hrudky.				
Spotřeba	<table><tr><td>Způsob použití</td><td>Cca. spotřeba</td></tr><tr><td>jako uzavírací nátěr</td><td>120 - 140 g/m²</td></tr></table> Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci.	Způsob použití	Cca. spotřeba	jako uzavírací nátěr	120 - 140 g/m ²
Způsob použití	Cca. spotřeba				
jako uzavírací nátěr	120 - 140 g/m ²				

Technický list

StoPur WV 202

Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy

- povrchová úprava na cementem vázané podklady
1. Připravte podklad.
 2. podkladní nátěr: StoPox GH 500
 3. posyp: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
 4. volitelná aplikace vyrovnávací vrstvy: StoPur CL 125
 5. povrchová úprava: StoPur CL 125
 6. uzavírací nátěr: StoPur WV 202

Nanášení

povrchová úprava na cementem vázané podklady

1. Připravte podklad.
2. podkladní nátěr:
 - StoPox GH 500
 - Výrobek aplikujte plynule. nářadí: gumová stěrka
 - Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně rozprostřete.
 - spotřeba: cca 0,2 - 0,3 kg/m², v závislosti na drsnosti podkladu
 - upozornění: Zabraňte tvoření kaluží.
3. posyp:
 - StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
 - Posyp čerstvého podkladního nátěru neprovádějte s přebytkem, tak aby leželo zrno vedle zrna.
 - spotřeba: cca 0,5 - 1,0 kg/m²
4. volitelná aplikace vyrovnávací vrstvy:
 - StoPur CL 125
 - Aplikujte výrobek. nářadí: široká stěrka
 - Výrobek rovnoměrně rozprostřete.
 - spotřeba: cca 0,6 - 1,0 kg/m²
5. povrchová úprava:
 - StoPur CL 125
 - Aplikujte výrobek. nářadí: široká stěrka
 - Výrobek rovnoměrně rozprostřete a odzdušněte. nářadí: bodlinový váleček
 - spotřeba: cca 1,8 - 2,5 kg/m²
 - upozornění: Povrchová úprava musí být na spodní vrstvu aplikována do 24 hodin.
6. uzavírací nátěr:
 - StoPur WV 202
 - Výrobek rovnoměrně křížově aplikujte. nářadí: plochá stěrka s gumovou lištou, s ozubením 1 mm
 - Výrobek rozetřete válečkem a rovnoměrně křížově rozprostřete. nářadí: Sto-

Technický list

StoPur WV 202

Lackierwalze Nylon RS8 - číslo výrobku 08278-006

- spotřeba StoPur WV 202: cca 120 - 140 g/m²

- upozornění: Zabraňte tvoření kaluží, abyste zabránili rozdílu ve stupni lesku. Dvě nasazení válečku nesmí dělit více než pět minut. Vždy zpracovávejte vlhký výrobek na vlhkém podkladu, abyste zabránili zasychání na okrajích.

vyvarujte se tvorby usazenin z válečku:

- Uzavírací nátěr aplikujte rovnoměrně křížově.

- Zabraňte vzniku překrytí.

- V závislosti na očekávané míře zatížení je nutné provést více pracovních kroků.

- Dodržte dobu schnutí mezi jednotlivými pracovními kroky.

upozornění:

- Je třeba chránit před přímým slunečním zářením, vysokými teplotami a průvanem během aplikace.

- V závislosti na expozici chemikálií se může vyskytnout zabarvení, které však nenarušuje technickou funkci povrchové úpravy.

- Při práci s polyuretanem je třeba dbát na to, že materiál během tvrdnutí nesmí přijít do styku s vodou, jinak reakcí vzniknou bubliny (tvoření pěny).

- Při provádění uzavíracího nátěru mohou vznikat usazeniny z válečku.

- Tloušťka vrstvy uzavíracího nátěru: < 0,5 mm. Tloušťka vrstvy se zmenšuje v důsledku mechanického použití. Tím se může zkrátit doba používání.

- Jiný způsob nanášení materiálu, příliš vysoká vlhkost vzduchu a příliš nízké teploty mohou nepříznivě ovlivnit vzhled, např. různé stupně lesku.

odolný vůči změkčovadlům:

- StoPur WV 202 není odolný vůči změkčovadlům.

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování

vstupovat na plochu lze: po cca 16 hodinách
úplné vytvrdnutí: po 7 dnech

Všechny technické údaje jsou orientační hodnoty, a pokud není uvedeno jinak, byly zjištěny při normálním klimatu +23 °C, 50 % relativní vlhkosti vzduchu a na standardním odstínu RAL 7032.

Čištění nářadí

Nářadí vyčistěte vodou.
Zatvrdlý materiál mechanicky odstraňte.

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

1. dodržujte všeobecné pokyny pro zpracování:
- viz www.stocretec.de, Produkty
- viz Technická příručka, příloha
2. Dodržujte prováděcí pokyn.

prohlášení o vlastnostech, označení CE:

- prohlášení o vlastnostech: viz www.stocretec.de

- Odolnost proti opotřebení uvedená v prohlášení o vlastnostech se vztahuje na

Technický list

StoPur WV 202

hladký, neposypaný povlak.

Dodání

Odstín barevná vzorkovnice RAL,
značná rozmanitost odstínů

Číslo výrobku

Označení

Nádob

04076/001

StoPur WV 202 Set getönt

12 kg Set

Skladování

Podmínky pro skladování Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou. Chraňte před přímým slunečním zářením.

Doba skladování

Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je zaručena až do uplynutí minimální trvanlivosti. První číslice čísla šarže představuje koncovou číslici roku. Druhá a třetí číslice udávají kalendářní týden. Příklad: 1450013223 – minimální trvanlivost do konce kalendářního týdne 45 v roce 2021.
Viz balení výrobku

Označení

Skupina výrobků

Uzavírací nátěr

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.
Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejičovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz