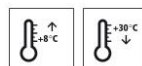


Technický list

StoPur WV 60

PUR povrchová úprava, vodou ředitelná



Charakteristika

Použití

- jako tuhá, vysoce odolná proti UV záření, mechanicky vysoce odolná povrchová vrstva pro ochranu betonu
- povrchová úprava podle ČSN EN 1504-2
- podle postupu 1.3, 2.2, 8.2 dle ČSN EN 1504-2
- jako povrchová úprava v systému pro ochranu povrchu
- jako povrchová úprava v oblasti zasažené stříkající vodou a v oblasti zasažené odstříkující vodou
- systém ochrany povrchu OS 4 (OS C) podle DIN V 18026
- antigrafiti systém 1 (AGS 1) podle ZTV-ING, TL/TP AGS Beton

Vlastnosti

- vysoká odolnosti proti UV
- ochrana proti vniknutí látek
- regulace bilance vody betonu
- zvýšení elektrického odporu
- vysoká mechanická odolnost
- velmi dobrá soudržnost
- dobrá nepropustnost pro oxid uhličitý (hodnota s_d : CO₂ > 50 m)
- dobrá difuze vodních par (hodnota S_d vodní páry < 4 m)
- nízká náchylnost k znečištění
- velmi snadné čištění
- zabraňuje vnikání vody a škodlivin rozpustných ve vodě
- nevhodné pro pochozí a pojízdné plochy
- vodou ředitelný

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811-2	1,36 - 1,39 g/cm ³	
Netěkavá složka	EN ISO 3251	57 - 63 %	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Technický list

StoPur WV 60

Požadavky	<ul style="list-style-type: none">- nosný- neobsahuje separační látky- z betonu- otevřené povrchové póry- pevnost v odtrhu podle ČSN EN 1504-10: $\geq 0,8$ MPa, minimální jednotlivá hodnota $\geq 0,5$ MPa- obsah vlhkosti podle ČSN EN 1504-10: suchý <p>Starý nátěr:</p> <ul style="list-style-type: none">- systémy s jemnou maltou: pevnost v odtrhu podle ČSN EN 1504-10: $\geq 1,3$ MPa, minimální jednotlivá hodnota $\geq 0,8$ MPa- zkouška síťového řezu: ukazatel síťového řezu (Gt) ≤ 2 podle ČSN EN ISO 2409- vizuální posouzení: bez trhlin, poruch přilnavosti nebo výkvětů
Příprava	<ul style="list-style-type: none">- důkladné čištění- otryskávání vodou- otryskávání pevnými materiály
Zpracování	
Podmínky pro zpracování	Teplota materiálu při míchání: min. $+15$ °C, max. $+25$ °C Teplota podkladu: min. $+8$ °C, max. $+30$ °C a 3 K nad rosným bodem Relativní vlhkost vzduchu na počátku zpracování: max. 70 % Relativní vlhkost vzduchu během zpracování: max. 85 % Během zpracování zajistěte dostatečné větrání. Až do vytvrdnutí materiálu nesmí být povrch vystaven kondenzující vlhkosti. Různé tloušťky vrstvy, příliš vysoká vlhkost vzduchu (≥ 85 %) a nízké teploty ($< +8$ °C) mohou nepříznivě ovlivnit vzhled.
Teplota při zpracování	nejnižší teplota při zpracování: $+8$ °C nejvyšší teplota při zpracování: $+30$ °C
Doba zpracování	při $+20$ °C: cca 120 minut
Mísící poměr	složka A : složka B = 10,0 : 1,0 hmotnostních dílů
Příprava materiálu	Potřebné nářadí: <ul style="list-style-type: none">- nízkootáčkové míchací zařízení (otáčky: max. 300 ot./min) <ol style="list-style-type: none">1) Zamíchejte složku A.2) Přidejte kompletně složku B.3) Míchejte obě složky (min. 3 minuty), dokud nevznikne homogenní směs.4) Přelijte směs do čisté nádoby a znovu zamíchejte. <p>Pokud budete nejprve zpracovávat pouze dílčí množství složky A a složky B a zbytek budete zpracovávat později, pak nádobu se složkou B před použitím znovu protřepejte nebo zamíchejte.</p>

Technický list

StoPur WV 60

Spotřeba	Způsob použití	Cca. spotřeba	
	jako povrchová úprava	0,2	kg/m ²

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy	
	StoPur WV 60 lze volitelně, pokud dochází k zatížení UV zářením, používat jako součást následujících systémů:
	- StoConcrete Protect Prime TU 100
	1. jemná malta: StoCrete TF 204
	2. povrchová úprava StoPox TU 100 (ve 2 vrstvách)
	3. krycí nátěr: StoPur WV 60
	- StoConcrete Protect Classic TU 100
	1. hydrofobní impregnace: StoCryl GW 100
	2. povrchová úprava StoPox TU 100 (ve 2 vrstvách)
	3. krycí nátěr: StoPur WV 60
	- StoConcrete Protect Reno TU 100
	1. podkladní nátěr StoPox WG 100
	2. jemná malta: StoPox WB 50
	3. povrchová úprava StoPox TU 100 (ve 2 vrstvách)
	4. krycí nátěr: StoPur WV 60

Nanášení	
	- StoConcrete Protect Prime TU 100
	1. jemná malta: StoCrete TF 204
	potřebné nářadí:
	- lžíce, špachtle a/nebo hladítko
	- houba nebo hladítko Sto-Reibebrett s jemným potahem z lehčené pryže
	Naneste StoCrete TF 204 na nástroj a pod tlakem zatlačte hranou nástroje do připraveného podkladu. Pohybujte přitom nástrojem všemi směry, aby se zcela vyplnily póry a bubliny.
	Naneste po celé ploše StoCrete TF 204 pod lehkým tlakem v potřebné tloušťce vrstvy, vlhké na vlhké.
	Vyhladte povrch hladítkem a nechte tuhnout.
	Nakonec povrch otřete mírně vlhkou houbou nebo hladítkem Sto-Reibebrett s jemným potahem z lehčené pryže.
	spotřeba StoCrete TF 204: 1,9 kg/m ² na mm tloušťky vrstvy
	čekací doba: 72 h - 96 h
	2. povrchová úprava StoPox TU 100 (ve 2 vrstvách)

Technický list

StoPur WV 60

potřebné nářadí:

- váleček Sto-Lackierwalze Nylon RS13 nebo zařízení pro nástřik metodou airless

Rozprašovač a rozprašovací trysku před použitím vyzkoušejte a přizpůsobte místním podmínkám.

vrstva 1:

Rozmíchaný materiál nanášejte na podklad pomocí válečku Sto-Lackierwalze Nylon RS13 nebo je na podklad stříkejte pomocí zařízení pro nástřik metodou airless.

spotřeba StoPox TU 100: 0,20 - 0,25 kg/m²

čekací doba: 12 h - 24 h

vrstva 2:

Znovu připravte StoPox TU 100 podle popisu výše.

Rozmíchaný materiál nanášejte na podklad pomocí válečku Sto-Lackierwalze Nylon RS13 nebo je na podklad stříkejte pomocí zařízení pro nástřik metodou airless.

spotřeba StoPox TU 100: 0,20 - 0,25 kg/m²

plochy vystavené přímému slunečnímu záření:

3. krycí nátěr: StoPur WV 60

Naneste StoPur WV 60 jako uzavírací nátěr. Rozmíchaný materiál nanášejte na podklad pomocí válečku Sto-Lackierwalze Nylon RS13 nebo je na podklad stříkejte pomocí zařízení pro nástřik metodou airless.

Lze ředit až 10 hm. % vody.

spotřeba StoPur WV 60: cca 0,2 kg/m²

čekací doba při +20 °C: 12 h

Čištění nářadí

Nářadí vyčistěte vodou.

Pokud je materiál např. nalepený na trysce pro stříkání, vyčistěte nástroj např. pomocí přípravku StoDivers EV 100 nebo StoCryl VV.

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

Prohlášení o vlastnostech obdržíte v Technickém informačním centru StoCretec. Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de a v příloze aktuální Technické příručky.

kryvost:

V závislosti na zvoleném odstínu, např. sytá žlutá nebo sytá červená, se mohou vyskytnout rozdíly v kryvosti, takže kromě pracovních kroků uvedených v technickém listu v rubrice vytvoření nátěrové vrstvy může být potřebný další

Technický list

StoPur WV 60

pracovní krok.
Kryvost výše uvedených odstínů lze zvýšit přípravou za použití odstínu s lepší kryvostí přizpůsobeného zvolenému konečnému odstínu.

Dodání

Odstín bílá, barevná vzorkovnice RAL

Číslo výrobku

Označení

Nádoba

00043/002

00043/002

16,5 kg Set

Skladování

Podmínky pro skladování Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním zářením.

Doba skladování

Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je zaručena až do uplynutí minimální trvanlivosti. To lze vyčíst z čísla šarže na obalu. Vysvětlení č. šarže: číslice 1 = koncová číslice roku, číslice 2 + 3 = kalendářní týden Příklad: 6450013223 – doba skladování do konce 45. kalendářního týdne v roce 2026 Viz balení výrobku

Označení

Skupina výrobků Uzavírací nátěr

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.
Řiďte se bezpečnostním listem!
Bezpečnostní upozornění se vztahují na nezpracovaný výrobek připravený k okamžitému použití.
Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, o jeho skladování a likvidaci.

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.
Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Technický list

StoPur WV 60

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejšovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz