

Technický list

StoQuarz AS 300

Příměs se speciálně upravenou velikostí zrna pro
plnění StoPma EB 300 a StoPma RZ 500



Charakteristika

Použití

- jako složka plniva pro pryskyřice PMMA v souladu s technickým listem

Zpracování

Příprava materiálu

Kapalnou složku důkladně rozmíchejte, aby se parafín rovnoměrně rozložil. StoQuarz AS 300 před přidáním katalyzátoru do tekuté složky zamíchejte a homogenizujte.
Poté přidejte přesně dávkované množství katalyzátoru.
Důkladně rozmíchejte pomalu běžící míchačkou (maximálně 300 ot/min.).
Doba míchání nejméně 1 minuta.
Ihned zpracovávejte.

Spotřeba

Způsob použití

Cca. spotřeba

viz technický list kapalně složky

Nanášení

přísada do kompletní směsi

Dodání

Obal

pytel

Číslo výrobku

Označení

Nádoba

01439-003

01439-003

20 kg Pytel

Označení

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezavazují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.
Applikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po

Technický list

StoQuarz AS 300

konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz