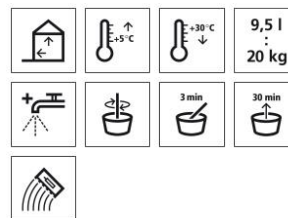


Technický list

StoSilent Coll MW-G

Systémové lepidlo na bázi sádry pro lepení akustického systému StoSilent Direct na sádkartonové a sádrovláknité podklady



Charakteristika

Použití

- interiér
- pro lepení akustických desek StoSilent Board MW 100
- podklady: na sádrové desky bez povrchové úpravy, typ A podle EN 520, na sádrovláknité desky s povrchovou úpravou, typ GF podle EN 15283-2
- na plochy sádrových desek opatřené podkladní nátěrem a stěrkou

Vlastnosti

- reakce na oheň (třída) A1 dle EN 13501-1
- dobrá lepicí síla za mokra
- optimálně tixotropní
- optimálně přizpůsobeno pro akustický systém StoSilent Direct

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/Jednotka	Upozornění
Hustota	EN 14496:2005	0,7 g/cm ³	
Třída reakce na oheň	EN 14496:2005	A1	
Pevnost v odtrhu	EN 14496:2005	≥ 0,6 MPa	(28 dní)
Zrnitost	EN 14496:2005	< 500 l'm	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky

- Vzduchotěsný, rovný, nosný, čistý, suchý
- Bez slinutých vrstev, výkvětů a separačních částic

Příprava

- upozornění:
- Dodržujte směrnice BFS – Spolkového výboru pro barvy a ochranu věcných hodnot.
 - Dodržujte návody Spolkového cechu sádkartonářského průmyslu.
 - Zkontrolujte vhodnost a nosnost podkladů a podkladní konstrukce.

Přišroubované sádrové desky bez stěrky, typ A:

Technický list

StoSilent Coll MW-G

- Maximální přípustná vzdálenost nosných lišt: 40 cm
- 1. Styky mezi sádrovými deskami vyplňte výrobkem StoSilent Coll MW-G.
- 2. Vložte Sto-Gewebefugenband a vyhladte.
- 3. StoSilent Coll MW-G následně naneste mokrý do mokré vrstvy. Viz oddíl „Aplikace“.

Sádrové desky opatřené stěrkou a zroušené, typ A:

- Požadavek na podklad: minimálně stupeň kvality Q2
- 1. Styky mezi sádrovými deskami opatřené stěrkou natřete podkladním nátěrem a nechte uschnout. Podkladní nátěr: StoPrim Plex nebo StoPrim GT

Příšroubované sádrovláknité desky bez stěrky, typ GF:

- Maximální přípustná vzdálenost nosných lišt: 40 cm
- 1. Sádrovláknité desky opatřete celoplošně podkladním nátěrem a nechte uschnout. Podkladní nátěr: StoPrim Plex nebo StoPrim GT
- 2. Styky mezi sádrovláknitými deskami vyplňte výrobkem StoSilent Coll MW-G.
- 3. Vložte Sto-Gewebefugenband a vyhladte.
- 4. StoSilent Coll MW-G následně naneste mokrý do mokré vrstvy. Viz oddíl „Aplikace“.

Sádrovláknité desky opatřené stěrkou a zroušené, typ GF:

- Požadavek na podklad: minimálně stupeň kvality Q2
- 1. Sádrovláknité desky opatřené stěrkou opatřete celoplošně podkladním nátěrem a nechte uschnout. Podkladní nátěr: StoPrim Plex nebo StoPrim GT

Zpracování

Teplota při zpracování

teplota podkladu a zpracování: minimálně +5 °C
relativní vlhkost vzduchu: maximálně 70 %

Doba zpracování

při okolní teplotě +20 °C a relativní vlhkosti cca 50 %: cca 30 minut

Mísicí poměr

9,5 l vody na 20 kg
upozornění: Rozmíchejte pouze takové množství materiálu, které lze v době zpracovatelnosti zpracovat.

Příprava materiálu

- upozornění:
- Vždy používejte čisté kbelíky.
 - Pokud ve kbelíku začne proces rozpojení, nebude možné výrobek StoSilent Coll MW-G ani po zamíchání dále zpracovávat.
 - Ztuhlý materiál již nezpracovávejte.
 - Nesměšujte s jinými produkty.

Příprava materiálu:

1. Výrobek cca 3 minuty míchejte a rozmíchejte jej na hladkou hmotu bez hrudek.

Technický list

StoSilent Coll MW-G

Spotřeba	Způsob použití	Cca. spotřeba	
	lepení	3,0 - 4,0	kg/m ²
	na mm tloušťky vrstvy	1,2	kg/m ²
Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.			
Nanášení	ručně potřebné nářadí: Sto-Zahnkelle: 10 x 10 mm nebo 6 x 6 mm nebo Sto-Zahntraufel-Vibra-S, lepená vrstva: 4 mm nebo Sto-Zahntraufel-Vibra-L, lepená vrstva: 4 mm 1. Výrobek s vysokým tlakem v tenké vrstvě natáhněte na celou plochu zadní strany desky. 2. Výrobek znovu natáhněte na celou plochu zadní strany desky. 3. Výrobek stáhněte zubatým hladítkem Sto-Zahnkelle nebo zubatým hladítkem Sto-Zahntraufel v úhlu cca 45°. 4. Po obvodu okraje desky naneste pomocí zubatého hladítka Sto-Zahnkelle nebo zubatého hladítka Sto-Zahntraufel bouli lepidla. 5. Přitlačte desky na podklad a vyrovnejte je. 6. Nechte výrobek zaschnout.		
Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování	Schnutí: na 2 mm tloušťky vrstvy vyschne výrobek během 1 dne, pokud jsou splněny následující podmínky: - teplota podkladu a vzduchu: +20 °C - relativní vlhkost vzduchu: 50 % Abyste urychlili schnutí, použijte vysoušeč kondenzátu. Vytvrdnutí: Výrobek je tvrdý po 1-1,5 hodině.		
Čištění nářadí	Ihned po použití umyjte vodou.		
Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti	- Je třeba dodržet směrnice pro zpracování akustických systémů StoSilent. - Technologické předpisy jsou k dispozici prostřednictvím společnosti Sto SE & Co. KGaA. - Výrobek zpracováváte až po absolvování školení. - Zachovejte stávající dilatační spáry budovy.		

Technický list

StoSilent Coll MW-G

Dodání

Odstín

Barevný odstín odpovídá přibližně odstínu RAL 9016 dopravní bílá.

Obal

pytel

Skladování

Podmínky pro skladování

Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou.

Doba skladování

Nejlepší kvalita v originálním balení je zaručena až do uplynutí max. doby skladovatelnosti. Tu lze zjistit z č. šarže na obalu.
Vysvětlení č. šarže:
Číslice 1 = koncová číslice roku, číslice 2 + 3 = kalendářní týden
příklad: 6450013223 – doba skladování do konce 45. kalendářního týdne roku 2026

Označení

Skupina výrobků

Lepicí hmota

Bezpečnost

Řiďte se bezpečnostním listem!
Bezpečnostní upozornění se vztahují na nezpracovaný výrobek připravený k okamžitému použití.

Zvláštní upozornění

Informace, resp. údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití. Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Sto s.r.o.
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejšovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
Fax: 2-25 99 63 88
info.cz@sto.com
www.sto.cz