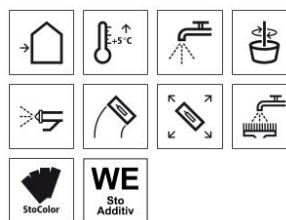


Technický list

Stolit® K

Organická vrchní omítka ve škrábané struktuře



Charakteristika

Použití

- do exteriéru
- na zdívo, izolované fasády a předsazené, provětrávané zateplovací systémy s podkladní omítkou
- na minerálních a organických podkladech
- nevhodné pro vodorovné nebo šikmé plochy, které jsou vystaveny povětrnostním vlivům

Vlastnosti

- venkovní omítka dle EN 15824
- nejvyšší bezpečnost ve zpracování, zachování hodnoty, barevného tónu a stability
- A2-s1, d0 podle EN 13501-1
- se zapouzdřeným ochranným filmem
- vysoká ochrana proti trhlinám, úderům a kroupám v kombinaci s StoTherm Classic®
- vysoce paropropustný
- silně vodoodpudivý
- odolný proti povětrnosti
- lze ředit vodou
- s vysoce kvalitním mramorovým zrnem z přírodních zdrojů
- vyztužení vlákny

Vzhled

- struktura škrábané omítky

Zvláštnosti/upozornění

- viz služby/přehled sil v produktovém programu nebo v ceníku
- pokud má zvolený barevný odstín stupeň světelné odrazivosti ≥ 15 , není nutný přídatný konečný nátěr

Technický list

Stolit® K

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Hustota	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Ekvivalentní difúzní tloušťka	EN ISO 7783	0,18 - 0,19 m	V2 střední, zjištěný rozsah pro K 2
Permeabilita vody v kapalně fázi w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 nízké
Faktor difúzního odporu μ	EN ISO 7783	90 - 100	V2 střední
Třída reakce na oheň	EN 13501-1	A2-s1, d0	
Tepelná vodivost	DIN 4108	0,7 W/(m*K)	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky

Podklad musí být pevný, suchý, čistý, nosný a rovněž prostý slinutých vrstev, výkvětů a separačních částic. Vlhké nebo ne zcela ztuhlé podklady mohou způsobit poškození v následných povrchových úpravách, např. tvorbu bublinek nebo trhliny.

Pokud má vrchní omítka velikost zrn < 2,0 mm, můžou být nezbytná další opatření pro sjednocení podkladu.

Příprava

Zkontrolujte, jestli jsou stávající povrchové úpravy nosné. Nenosné vrstvy odstraňte.

Zpracování

Podmínky pro zpracování

Nezpracovávejte materiál na přímém, intenzivním slunečním světle nebo na zahřátých podkladech.

Vyvarujte se silnějšího pohybu vzduchu během zpracování první fáze schnutí, protože jinak mohou v povrchové úpravě ve větší míře vznikat trhliny ze smrštění a póry.

Teplota při zpracování

nejnižší teplota podkladu a vzduchu: +5 °C
nejvyšší teplota podkladu a vzduchu: +30 °C

Příprava materiálu

Příprava materiálu:
- V závislosti na povětrnostních podmínkách a vlastnostech podkladu, namíchejte na konzistenci pro zpracování s co nejmenším množstvím vody.
- Před zpracováním materiál dobře promíchejte.

Technický list

Stolit® K

Pokud je materiál zpracováván strojně nebo čerpadlem:

- Připravte konzistenci pro zpracování.
- Materiály intenzivních barevných odstínů neřed'te nebo jen trochou vody.
- Příliš silné naředění zhoršuje vlastnosti materiálu např. zpracovatelnost, kryvost a intenzitu barevného odstínu.

Spotřeba	Provedení		Cca. spotřeba	
	K 1,0		1,80	kg/m ²
	K 1,5		2,30	kg/m ²
	K 2,0		3,00	kg/m ²
	K 3,0		4,30	kg/m ²
	K 6,0		6,00	kg/m ²

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy

podkladní nátěr:

V závislosti na druhu a stavu podkladu může být nutné použití zpevňujících podkladních nátěrů s regulací savosti.

mezinátěr na nosný, minerální podklad:

Na minerální podklad se doporučuje použít mezinátěr s regulací savosti a zvyšující přilnavost. Upozornění: Chybějící mezinátěr může omezit vlastnosti pro zpracování a vzhled výrobku.

výrobky: Sto-Putzgrund nebo StoPrep Isol Q (izolující zásaditost)

mezinátěr na nosné, organické podklady:

Doporučení: Pokud je odstín vrchní omítky výrazně odlišný od podkladu, naneste mezinátěr v odstínu vrchní omítky. Pokud je vrchní omítka rýhovaná, naneste vždy mezinátěr v odstínu vrchní omítky.

výrobky: Sto-Putzgrund nebo StoPrep Isol Q (izolující zásaditost)

Nanášení

ručně, strojně

Zpravidla je nutná dodatečná ruční úprava čerstvě nanesené omítky, aby bylo dosaženo požadované struktury a funkčnosti.

Produkt se nerezovou lžící rovnoměrně stáhne na velikost zrna. Strukturování se provádí tvrdým plastovým nebo PU-hladítkem.

Pokud je použita vrchní omítka zrnitosti $\geq 3,0$ mm, lze ji strukturovat dřevěným hladítkem.

Produkt lze nastříkat stříkácí pistolí s trychtýřem nebo omítacím strojem na jemnou

Technický list

Stolit[®] K

omítku.

Technika práce, nástroj na zpracování i podklad mají významný vliv na výsledek. Uvedené nářadí je pouze doporučeno.

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování

Produkt schne fyzikálně odpařováním vody. Větší tloušťky vrstvy (> 2 mm), vyšší vlhkost podkladu a vzduchu, výskyt kondenzační vody, nízké teploty a nízká výměna vzduchu prodlužují v závislosti na objektu dobu schnutí.

V zásadě je při nepříznivých povětrnostních podmínkách třeba učinit vhodná ochranná opatření (např. ochrana proti dešti) na zpracovávaných nebo čerstvě vytvořených plochách fasády.

Výrobek lze při podmínkách schnutí - teplotě vzduchu a podkladu asi +20 °C a relativní vlhkosti vzduchu 65 %, v závislosti na následné povrchové úpravě (hodnota sd), dále zpracovávat nejdříve po 24 hodinách.

Čištění nářadí

Okamžitě po použití umyjte vodou.

Dodání

Odstín

bílá, tónovatelný podle StoColor System

Odstíny s nízkým stupněm odrazivosti světla musí být pro daný objekt posouzeny a schváleny výrobcem systému.

Kontrola šarže a barvy:

Před zpracováním materiál zkontrolujte, zda odpovídá objednané barvě.

Jsou možné viditelné rozdíly v barvě a textuře u jednotlivých šarží a/nebo předchozích dodávek. Na jedné ploše zpracovávejte stejné číslo šarže. Různé šarže pro jednu plochu je nutné před zpracováním smíchat.

stabilita barevného odstínu:

Zvětrávání, intenzita UV záření a působení vlhkosti mění v čase povrchové plochy. Viditelné změny barevného odstínu jsou možné.

Tato změna (proces) je ovlivněn materiálovými a objektovými podmínkami.

Doporučení: Stabilitu barevných odstínů u sytých a/nebo velmi tmavých barev lze zlepšit dodatečným nátěrem.

struktura zrna:

Jako strukturovací zrna se používají přirozeně bílé typy mramoru. Přirozená textura mramoru může být ojediněle rozeznatelná jako tmavší strukturní zrna v konečné omítce.

Barevný odstín strukturního zrna může u jasně světlých, obzvláště u jasných

Technický list

Stolit[®] K

žlutých odstínů, na hotové vrchní omítce prosvítat. Mramorové zrna může na základě přírodních obsažených látek, např. pyritu, ve velmi ojedinělých případech zapříčinit vznik skvrn.

Oba efekty jsou úměrné základnímu charakteru konečné omítky plněné mramorem a přejímají přirozené vlastnosti použitých materiálů. To je přirozená vlastnost.

přesnost barevného odstínu:

Povětrnostní a objektové podmínky ovlivňují přesnost barev a rovnoměrnost barevného odstínu. následujících podmínek (a – d) se v každém případě vyvarujte:

- a. nerovnoměrná savost podkladu
- b. rozdílná vlhkost podkladů v ploše
- c. místy silně rozdílná alkalita a/nebo obsah přísad z podkladu
- d. přímé sluneční záření s ostrým ohraničeným stínů na ještě vlhké povrchové vrstvě

vymývání pomocných látek:

U ještě neproschlých povrchových úprav může zatížení vodou, např. rosou, mlhou nebo deštěm, uvolnit pomocné látky z povrchové úpravy a nahromadit je na povrchu. Efekt je závislý na intenzitě barevného odstínu a rozdílně silně viditelný. Nemá to žádný vliv na kvalitu produktu. Efekty zmizí vlivem povětrnosti.

Lze tónovat	Možnost tónování max. 1 % výrobku StoTint Aqua.
Možné speciální nastavení	Neexistuje žádné zvláštní nastavení tohoto produktu.
Obal	kbelíky
Skladování	
Podmínky pro skladování	Skladujte v uzavřeném originálním balení, v chladném prostředí, kde nemrzne. Chraňte před přímým slunečním zářením.
Doba skladování	Nejlepší kvalita v neotevřeném originálním balení je při dodržení podmínek skladování zaručena až do uplynutí max. doby skladovatelnosti. Tu lze zjistit z č. šarže na obalu. Vysvětlení č. šarže: číslice 1 = koncová číslice roku, číslice 2 + 3 = kalendářní týden příklad: 6450013223 – doba skladování do konce 45. kalendářního týdne roku 2026 Po otevření brzy spotřebujte. Zanesené nečistoty, např. v důsledku znečištěného nářadí, mohou zkracovat trvanlivost.
Označení	
Skupina výrobků	Fasádní omítka

Technický list

Stolit[®] K

Složení

podle směrnice VdL nátěrové hmoty na stavebách
 polymerní disperze
 oxid titaničitý
 minerální plniva
 hydroxid hlinitý
 silikátová plniva
 organická plniva
 voda
 alifáty
 glykoléter
 hydrofobizační prostředky
 dispergující prostředek
 zahušťovače
 smáčedlo
 Nátěrový ochranný prostředek na bázi terbutrynu
 nátěrový ochranný prostředek na bázi 3-jod-2-propinylbutylcarbamát (IPBC)
 ochranný prostředek pro skladování na bázi BIT/MIT (1:1)

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.
 Řiďte se bezpečnostním listem!
 Bezpečnostní upozornění se vztahují na nezpracovaný výrobek připravený k okamžitému použití.

Může vyvolat alergickou kožní reakci. Škodlivý pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky. Zamezte vdechování par. Používejte ochranné rukavice. Zabraňte uvolnění do životního prostředí. Při podráždění kůže nebo vyrážce: Vyhledejte lékařskou pomoc/ ošetření. Kontaminovaný oděv svlékněte a před opětovným použitím vyperte. Obsah/obal předejte firmě oprávněné k odstraňování odpadu nebo místnímu sběrnému místu.

EUH211

Pozor! Při postřiku se mohou vytvářet nebezpečné respirabilní kapičky. Nevdechujte aerosoly nebo mlhu.

Zvláštní upozornění

Informace, resp. údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití. Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Technický list

Stolit[®] K

Sto s.r.o
Čestlice 271
CZ - 25170 Dobřejovice
Telefonní: 2-25 99 63 11
info.cz@sto.com
www.sto.cz