

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

01-017

podle § 13 zákona č. 22/1997 Sb. a nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. v platném znění

STOMIX, spol. s r. o., 790 65 Skorošice 197, IČO 48400874

tel.: +420 584 484 111, fax: +420 584 484 112, www.stomix.cz

Společnost je zapsána v obchodním rejstříku u Krajského soudu v Ostravě oddíl C, č. vložky 10601

Výrobce prohlašuje a potvrzuje na svou výlučnou odpovědnost, že výrobek – vnější kontaktní tepelně izolační systém s omítkou (ETICS)

STX.THERM[®] SANA MW

s tepelnou izolací z minerální vlny kotvený speciálními kotvami Spiral Anksys[®] Wool (STO č. 060-041554), s lepenou plochou minimálně 40 % povrchu desky MW nebo 30 % povrchu desky MW při vytvoření expanzních terčů min. 6 kotvami Spiral Anksys[®] Wool je ve shodě s technickou specifikací uvedenou v Stavebním technickém osvědčení č. 060-044219.

Tento ETICS je určen k vnějšímu zateplení fasád obytných, občanských a průmyslových budov stávajících i novostaveb zhotovených z betonu nebo zdiva a také k sanaci nestabilních ETICS (dokotvením).

Tloušťka izolantu v tomto ETICS je omezena hodnotou 300 mm.

Systém je také navržen tak, aby jej bylo možno aplikovat na již existující ETICS (tzv. zdvojení), čímž lze provádět sanaci tohoto ETICS, který neposkytuje dostatečný tepelný odpor, je nestabilní, či jiným způsobem nevyhovující.

Součet tloušťek původního a nového ETICS je omezen hodnotou 300 mm.

Použitelnost tohoto ETICS je omezena aktuálním ustanovením národních technických norem (např. dle ČSN 73 0810).

Tento ETICS se aplikuje jako mechanicky připevňovaný s doplňkovým lepením. Vzhledem k inovativní technologii kotvení se mohou uplatnit postupy odlišné od některých postupů uvedených v relevantních normách pro návrh a provádění ETICS (zejména ČSN 73 2901, ČSN 73 2902), pokud je to uvedeno v dokumentaci výrobce ETICS.

Při aplikaci je nutné postupovat dle projektové dokumentace, která musí být pro každý konkrétní objekt zpracována v konkrétní skladbě. Před realizací stavby je nutné provést detailní stavebně technický průzkum dle dokumentace výrobce ETICS (Pokyny pro navrhování a montáž systému STX.THERM[®] SANA MW). Ta uvádí detailní informace k posouzení konstrukce, navrhování, řešení detailů a hodnoty pro výpočty. Nutnou součástí projektu je řešení nosné způsobilosti kotvení, řešení tepelně technických vlastností včetně řešení kondenzace vodní páry – posouzení stavu konstrukce jako celku dle ČSN 73 0540 a požární zpráva.

Posouzení shody bylo provedeno podle platných právních předpisů s použitím následujících dokumentů:

- Stavební technické osvědčení č. 060-044219 (ze dne 18. 11. 2016),
- Protokol o výsledku certifikace výrobku č. 060-044220 (ze dne 25. 11. 2016),
- Certifikát výrobku č. 204/C5a/2016/060-044221 (ze dne 25. 11. 2016)

které jako Autorizovaná osoba č. 204 vydal Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Česká Republika, pobočka 0600 - Brno.

Technická dokumentace výrobku u výrobce je průběžně doplňována zprávami autorizované osoby o dohledu nad řádným fungováním systému řízení výroby.

Skorošice, dne 7. 11. 2017



Ing. David Čvanda
provozní ředitel

Součásti systému ETICS – STX.THERM® SANA MW

Definice výrobku dle STO č. 060-044219

Izolační materiál a související způsob připevnění	Izolační výrobek	Desky z minerální vlny MW dle EN 13162: - MW desky s podélným vláknem TR10 jednovrstvé, TR10 dvouvrstvé nebo TR15 odpovídající popisu v STO č. 060-044219
	Lepicí hmoty	ALFAFIX® S11 stav při dodání: suchá směs, před použitím nutné rozmíchání v určeném množství vody (0,19 – 0,23 l/kg) nebo ALFAFIX® S2 stav při dodání: suchá směs, před použitím nutné rozmíchání v určeném množství vody (0,19 – 0,23 l/kg) nebo ALFAFIX® S1 stav při dodání: suchá směs, před použitím nutné rozmíchání v určeném množství vody (0,19 – 0,23 l/kg) nebo ALFAFIX® S101 stav při dodání: suchá směs, před použitím nutné rozmíchání v určeném množství vody (0,19 – 0,23 l/kg)
	Kotva	Spiral Anksys® Wool Na zabezpečení kotvícího účinku kotvy se používá expanzní výplňová hmota SAF3 (STO 060-041554)
Základní vrstva	Hmota pro vytváření základní vrstvy	ALFAFIX® S1 nebo ALFAFIX® S101 stav při dodání: suchá směs, před uplatněním nutné rozmíchání v určeném množství vody (0,19 – 0,23 l/kg)
	Výztuž	VT1 nebo VT1/1 standardní výztuž ze skleněné síťoviny s velikostí oka mezi 3 až 5 mm, nebo R330 pancéřová tkanina (použití jako doplněk ke standardní výztuži za účelem zvýšení odolnosti proti mechanickému poškození)
Penetrační nátěr		HC-4 (pro BETADEKOR® A- , BETADEKOR® SA- a ALFADEKOR G) nebo HC-5 (pro BETADEKOR® SI- a BETADEKOR® V-) nebo EH (pro BETADEKOR® S-) Vodou ředitelné mezinátěry
Konečná povrchová úprava		BETADEKOR® AF , BETADEKOR® AD (max. vel. zrna 1,5 – 2,0 – 2,5 – 3,0 mm)* pasta k přímému použití - akrylátový kopolymer, nebo BETADEKOR® SIF , BETADEKOR® SID (max. vel. zrna 1,5 – 2,0 – 2,5 – 3,0 mm)* pasta k přímému použití – akrylátový kopolymer modifikovaný silikonovou emulzí, nebo BETADEKOR® VF , BETADEKOR® VD (max. vel. zrna 1,5 – 2,0 – 2,5 – 3,0 mm)* pasta k přímému použití – silikátové pojivo modifikované silikonovou pryskyřicí, nebo BETADEKOR® SAF , BETADEKOR® SAD (max. vel. zrna 1,5 – 2,0 – 2,5 – 3,0 mm)* pasta k přímému použití – silikonová pryskyřice; akrylátový kopolymer, * F – roztrhaná struktura (tento typ není k dispozici s max. velikostí zrna 2,5 mm), D – rýhovaná struktura (tento typ není k dispozici s max. velikostí zrna 1,5 mm)
Příslušenství		Vlastnosti příslušenství jsou garantovány na odpovědnost výrobce ETICS.

ETICS mechanicky připevňovaný speciálními kotvami s doplňkovým lepením
 (minimální plocha lepení 40 % povrchu desky MW nebo 30% povrchu desky MW v případě vytvoření expanzních terčů min. 6 kotvami Spiral Anksys Wool).
 Národní prováděcí předpisy musí být brány v úvahu.